



PROVIDING SOLUTIONS

ROOFTOP FLEXY<sup>IM</sup>

Español Enero 2002



### **MANUAL IOM**

## Flexy\*\*

#### Ref. IOM-RT F-0102-SP

Este manual se aplica a las siguientes versiones de ROOFTOP:

FCA 50 - FCA 60 - FCA 70 - FCA 85 - FCA 100 - FCA 120 - FCA 140 - FCA 160 - FCA 190

FCK 50 - FCK 60 - FCK 70 - FCK 85 - FCK 100 - FCK 120 - FCK 140 - FCK 160 - FCK 190

FHA 50 - FHA 60 - FHA 70 - FHA 85 - FHA 100 - FHA 120 - FHA 140 - FHA 160 - FHA 190

FHK 50 - FHK 60 - FHK 70 - FHK 85 - FHK 100 - FHK 120 - FHK 140 - FHK 160 - FHK 190

FDA 50 - FDA 60 - FDA 70 - FDA 85 - FDA 100 - FDA 120 - FDA 140 - FDA 160 - FDA 190

FDK 50 - FDK 60 - FDK 70 - FDK 85 - FDK 100 - FDK 120 - FDK 140 - FDK 160 - FDK 190

FGA 50 - FGA 60 - FGA 70 - FGA 85 - FGA 100 - FGA 120 - FGA 140 - FGA 160 - FGA 190

FGK 50 - FGK 60 - FGK 70 - FGK 85 - FGK 100 - FGK 120 - FGK 140 - FGK 160 - FGK 190

FXA 25 - FXA 30 - FXA 35 - FXA 40 - FXA 55 - FXA 70 - FXA 85 - FXA 100 - FXA 110 - FXA 140 - FXA 170

FXK 25 - FXK 30 - FXK 35 - FXK 40 - FXK 55 - FXK 70 - FXK 85 - FXK 100 - FXK 110 - FXK 140 - FXK 170



## ÍNDICE

<u>INSTALACION</u>	
TRANSPORTE - MANIPULACIÓN	
INSTALACIÓN	10
INSTALACIÓN SOBRE LA BANCADA SOPORTE	
INSTALACIÓN SOBRE POSTES	13
PUESTA EN MARCHA	14
FUNCIONAMIENTO	
EQUILIBRADO DEL CAUDAL DE AIRE	15
EQUILIBRADO DEL CAUDAL DE AIRE - FXA/FXK	
FILTROS	
SERPENTINES DE AGUA CALIENTE	
QUEMADORES DE GAS	
TENSADO DE LAS CORREAS	
POLEAS	
FUNCIONES DE CONTROL	
UTILIZACIÓN DE LA CONSOLA DE CONFORT KP 17	
UTILIZACIÓN DE LA CONSOLA DE MANTENIMIENTO	
UTILIZACIÓN DE LA CONSOLA GRÁFICA REMOTA KP07	
KIT DE CONTACTOS PARA GESTIÓN CENTRALIZADA	
PARÁMETROS CLIMATIC™	57
ESQUEMAS ELÉCTRICOS	
ESQUEMAS ELÉCTRICOS	64
ESQUEMAS ELÉCTRICOS - LISTA DE PUNTOS	74
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	
CÓDIGOS DE SEGURIDAD Y DE ERROR	
ANTES DE LLAMAR PARA SOLICITAR ASISTENCIA	
PLAN DE MANTENIMIENTO	
GARANTÍA	87
CERTIFICADOS	
CERTIFICACIÓN AFAQ	88
CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD CE	89
CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO DE LOS FILTROS	90
CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD CE DE LOS QUEMADORES DE GAS 33 KW	91
CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD CE DE LOS QUEMADORES DE GAS 60 KW	92
CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD CE DE LOS QUEMADORES DE GAS 120 KW	93
CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD CE DE LOS QUEMADORES DE GAS 180 KW	94
CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO DEL AISLANTE	95
CERTIFICACIÓN DAD CE	???





### **REVISIÓN DE LOS EQUIPOS**

El equipo se envía a riesgo del cliente cuya responsabilidad es asegurarse de que los productos se encuentren en buenas condiciones al recibirlos comprobando que:

- El exterior no haya sido dañado de alguna manera,
- Los equipos de izado y manipulación sean los adecuados para el equipo y cumplen con las especificaciones de las instrucciones de manipulación indicadas en este manual.
- Los accesorios pedidos para su instalación in situ han sido enviados y funcionan adecuadamente.
- El equipo entregado se corresponde con el pedido y es el mismo que figura en el albarán de entrega.

Si el equipo presenta algún daño, se deben proporcionar los detalles exactos de dicho daño por escrito y por correo certificado a la compañía encargada del envío dentro de las 48 horas de efectuada la entrega (días laborables) debe enviarse una copia de la carta a Lennox y al distribuidor o suministrador final del equipo. El incumplimiento de lo indicado invalida cualquier reclamo ante la compañía de transportes.

### **PLACA DE DATOS**

La placa de datos contiene información completa del modelo y asegura que la unidad se corresponde con el modelo pedido. Indica el consumo de energía eléctrica de la unidad al arrancar, su potencia nominal y su tensión de alimentación. La tensión de alimentación no debe desviarse mas allá de un +10/-15 %.

La potencia de arranque es el valor máximo que puede alcanzarse para la tensión de trabajo especificada. El cliente deberá contar con la alimentación eléctrica apropiada. Por lo tanto, es importante verificar que el voltaje indicado en la placa de datos de la unidad sea compatible con el de la alimentación de la red.

La placa de datos también señala el año de fabricación así como el tipo de refrigerante utilizado y la carga requerida en cada circuito de compresor.

#### Usine Dijon LENNOX CE Z.I. LONGVIC 21600 LONGVIC **FRANCE** TYPE UNIT TYPE ANNEE 2000 **FCK 190** YEAR N° SERIE 215 900-01/01 SERIAL NUMBER ALIMENTATION ELEC. SUPPLY 400 A. MAXI MAX. AMP. I. DEMARR. START UP AMP. 269 R407C 11 11 11 **FLUIDE** C1 C2 C3 C4 Figura 1

#### **ALMACENAMIENTO**

Cuando se entregan las unidades, si no son necesarias inmediatamente se almacenan. En caso de un almacenamiento a medio o largo plazo, le recomendamos efectuar el procedimiento siguiente:

- Verifique que los circuitos hidráulicos no contengan aqua.
- Mantenga las cubiertas del intercambiador de calor en su lugar (cubierta AQUILUX).
- Mantenga la película de plástico de protección en su lugar.
- Verifique que los paneles eléctricos estén cerrados.
- Conserve todos los artículos y accesorios suministrados en un lugar seco y limpio para su futuro ensamblaje antes de utilizar el equipo.

### **LLAVE DE MANTENIMIENTO**

En el momento de la entrega, le recomendamos conservar en un lugar seguro y accesible la llave que viene sujeta de una argolla. Le permitirá abrir los paneles para los trabajos de mantenimiento e instalación.

Las cerraduras giran  $\frac{1}{4}$  de vuelta y luego se aprietan para cerrar (figura 2).



Figura 2





### **DIMENSIONES Y PESOS**

Modelo	Largo	Lluvia Cubierta	Ancho	Altura	Peso
	mm	mm	mm	mm	kg
FC*/FH* 050 flujo descedente	2150	-	1780	1090	750
FC*/FH* 050 flujo ascendente	2150	-	1780	1120	750
FC*/FH* 050 flujo horizontal	2150	-	1780	1120	750
FGA/FDA/FGK/FDK 050	2200	-	1900	1090	850
FC*/FH* 060 flujo descedente	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 060 flujo ascendente	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 060 descarga lateral	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 060 ventil. de condens. centríf.	2821	629	2254	2000	1100
FGA/FDA/FGK/FDK 060	2821	629	2254	1410	1100
FC*/FH* 070 flujo descendente	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 070 flujo ascendente	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 070 descarga lateral	2821	629	2254	1410	1000
FC*/FH* 070 ventil. de condens. centríf.	2821	629	2254	2000	1100
FGA/FDA/FGK/FDK 070	2821	629	2254	1410	1150
FC*/FH* 085 flujo descendente	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 085 flujo ascendente	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 085 descarga lateral	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 085 ventil. de condens. centríf.	3782	629	2254	2010	1430
FGA/FDA/FGK/FDK 085	2821	629	2254	1495	1300
FC*/FH* 100 flujo descedente	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 100 flujo ascendente	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 100 descarga lateral	3781	629	2254	1495	1200
FC*/FH* 100 ventil. de condens. centríf.	3782	629	2254	2010	1430
FGA/FDA/FGK/FDK 100	2821	629	2254	1495	1480
FC*/FH* 120 flujo descedente	3582	629	2254	1410	1500
FC*/FH* 120 flujo ascendente	3582	629	2254	1410	1500
FC*/FH* 120 descarga lateral	3582	629	2254	1410	1500
FC*/FH* 120 ventil. de condens. centríf.	3582	629	2254	1910	1550
FGA/FDA/FGK/FDK 120	4030	629	2254	1410	1750
FC*/FH* 140 flujo descedente	3582	629	2254	1410	1600
FC*/FH* 140 flujo ascendente	3582	629	2254	1410	1600
FC*/FH* 140 descarga lateral	3582	629	2254	1410	1600
FC*/FH* 140 ventil. de condens. centríf.	3582	629	2254	1910	1650
FGA/FDA/FGK/FDK 140	4030	629	2254	1410	1950
FC*/FH* 160 flujo descedente	3590	900	2254	2050	2000
FC*/FH* 160 flujo ascendente	3590	900	2254	2050	2000
FC*/FH* 160 descarga lateral	3590	900	2254	2050	2000
FC*/FH* 160 ventil. de condens. centríf.	3590	900	2254	2050	2150
FGA/FDA/FGK/FDK 160	4040	900	2254	2050	2500
FC*/FH* 190 flujo descedente	3590	900	2254	2050	2250
FC*/FH* 190 flujo ascendente	3590	900	2254	2050	2250
FC*/FH* 190 descarga lateral	3590	900	2254	2050	2250
FC*/FH* 190 ventil. de condens. centríf.	3590	900	2254	2050	2350
FGA/FDA/FGK/FDK 190	4040	900	2254	2050	2750





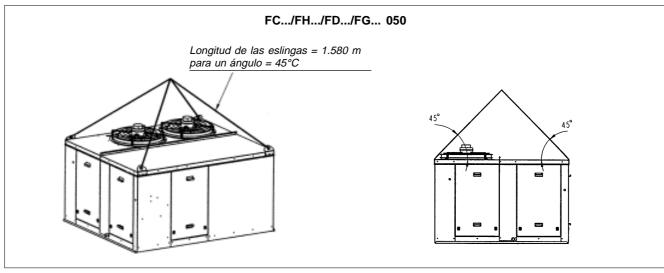
Modelo	Largo	Impulsión compuerta	Ventil. compuerta	Ancho	Altura	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
FX* 25	4070	490	600	1633	1055	950
FX* 30	4070	490	600	1633	1055	980
FX* 35	4750	490	600	2254	1290	1400
FX* 40	4750	490	600	2254	1290	1450
FX* 55	4750	490	600	2254	1290	1600
FX* 70	5050	890	600	2254	1725	1800
FX* 85	5050	890	600	2254	1725	1900
FX* 100	5050	890	600	2254	1725	2000
FX* 110	5650	860		2254	2000	2300
FX* 140	5650	860		2254	2000	2400
FX* 170	5650	860		2254	2000	2600

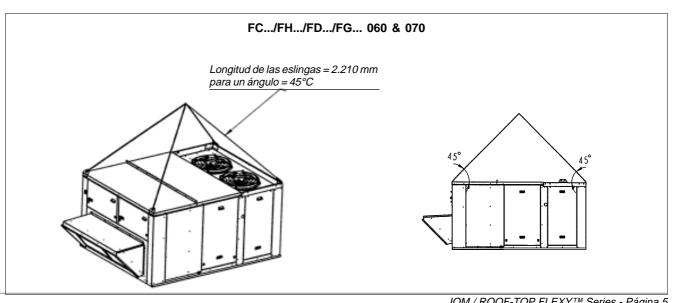
### **MANIPULACIÓN**

Se puede desplazar el equipo utilizando los agujeros de izado que se encuentran en la parte superior de la unidad. La longitud de las eslingas es el valor que recomendamos para la manutención en seguridad del equipo.

Algunas unidades sólo pueden sostenerse mediante cuatro eslingas ubicadas en los ángulos rectos. Otras requieren diferentes longitudes (véase figura 3)

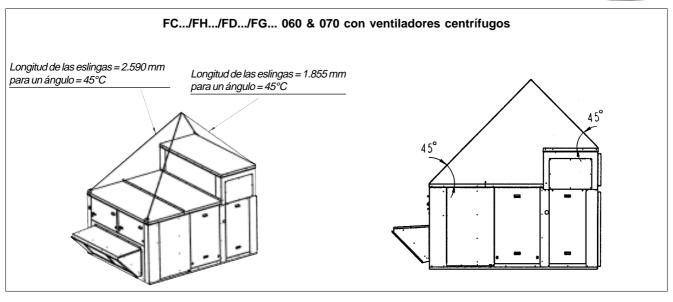
Para no dañar el equipo, es esencial utilizar todos los agujeros de elevación y todas las eslingas del mismo tamaño.

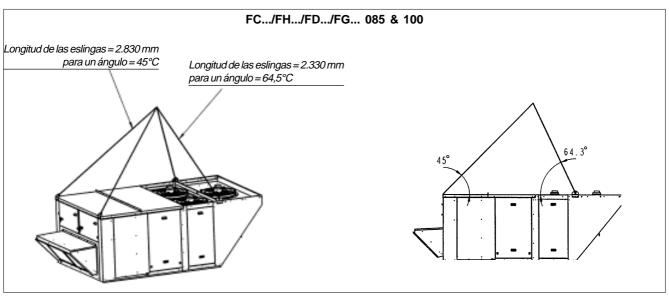


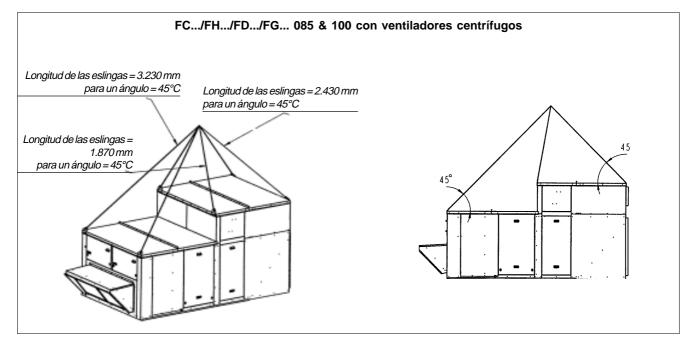






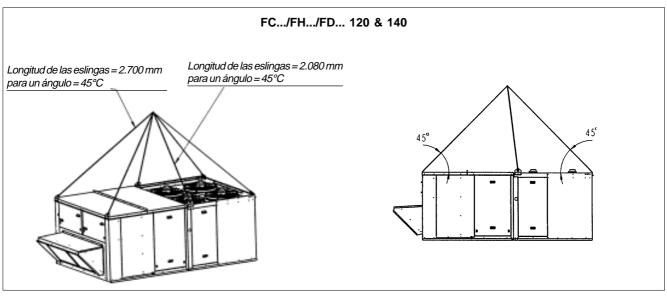


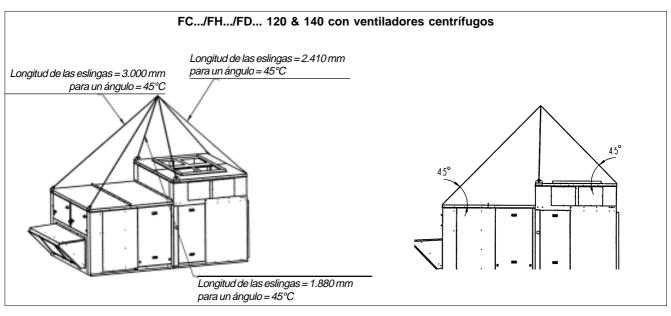


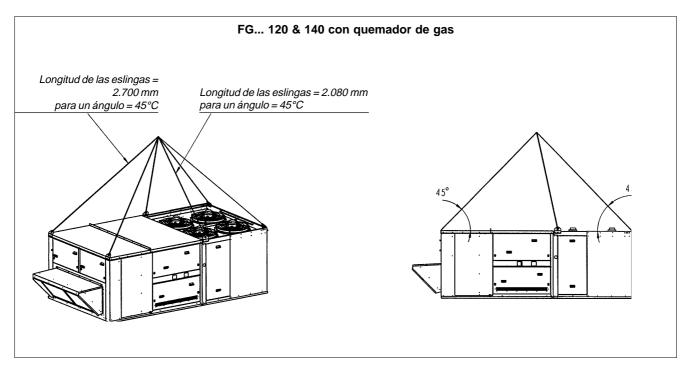






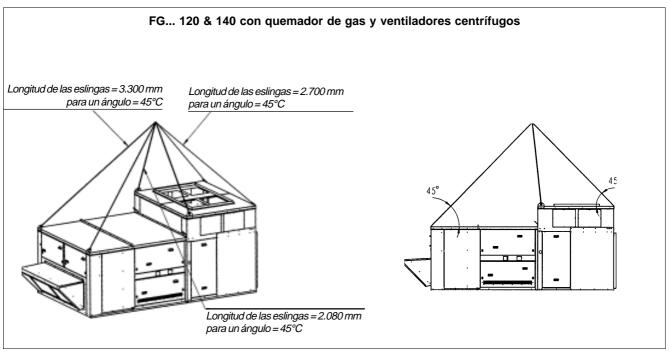


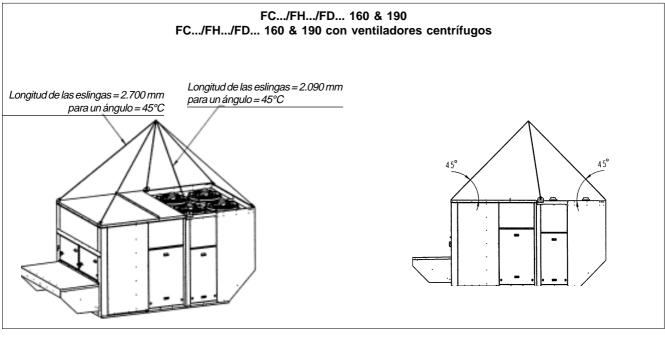


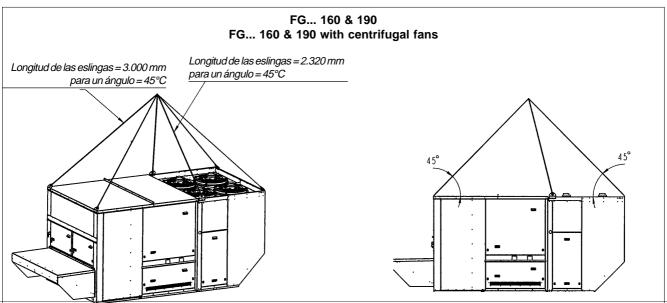








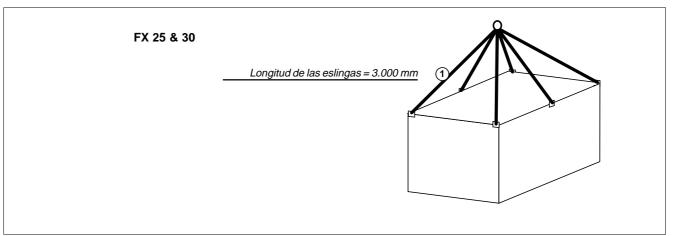


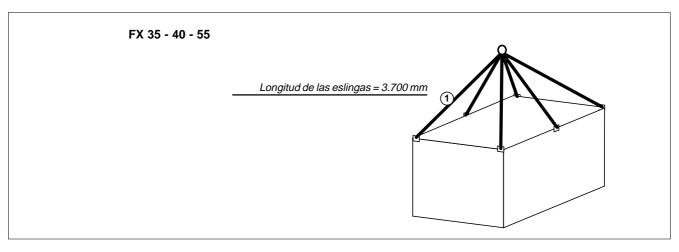


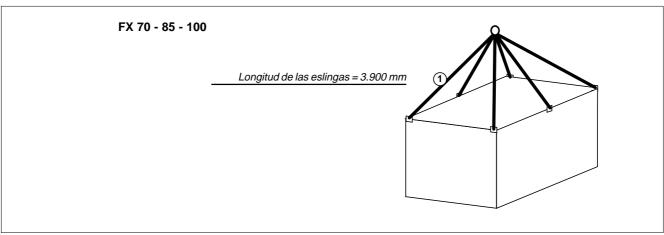
Página 8 - IOM / ROOF-TOP FLEXY™ Series

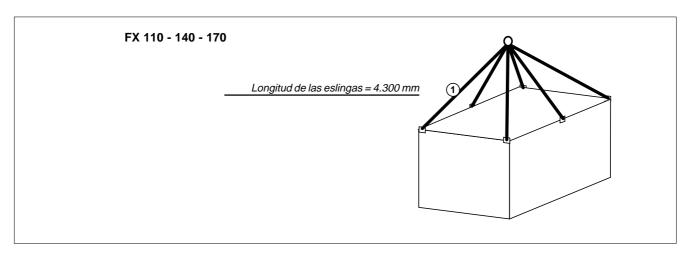
















### **REVISIÓN PRELIMINAR**

Antes de instalar el equipo, SE DEBEN verificar los siguientes puntos:

- ¿Existe suficiente espacio para el equipo?
- ¿La superficie donde se colocará el equipo es lo suficientemente sólida para soportar su peso? Se debe realizar previamente un estudio detallado de la estructura.
- ¿Las aberturas de los conductos de impulsión y retorno debilitan excesivamente la estructura?
- ¿Existen objetos que puedan dificultar el funcionamiento del equipo?
- ¿La energía eléctrica disponible se corresponde con las especificaciones eléctricas del equipo?
- ¿El nivel sonoro del equipo cumple con la especificación respectiva?
- ¿Se ha suministrado un dispositivo de evacuación para los condensados?
- ¿Existe acceso suficiente para el mantenimiento?
- La instalación del equipo puede requerir diferentes métodos de elevación los cuales pueden variar según la instalación (helicóptero o grúa). ¿Ha evaluado estas posibilidades?
- Asegúrese de que la unidad sea instalada de acuerdo con las instrucciones de instalación y los reglamentos de aplicación.
- Verifique que las líneas de refrigerante no rozen el armario u otras líneas de refrigerante.

En general, asegúrese de que no existen obstáculos (paredes, árboles o vigas) que obstruyan o impidan el ensamblaje o el acceso para mantenimiento.

### DISPOSITIVO DE INSTALACIÓN

La superficie sobre la cual se instalará el equipo debe estar limpia y libre de cualquier obstáculo que impida el flujo del aire a los condensadores:

- Evite las superficies irregulares.
- Evite instalar dos unidades cara a cara o muy cerca una de la otra ya que esto podría limitar el flujo de aire a través de los condensadores.

Antes de instalar una unidad rooftop embalada, es importante conocer:

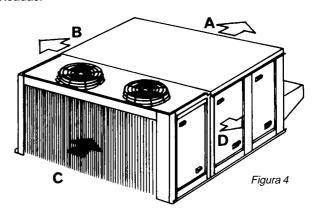
- La dirección y la posición de los flujos de aire.
- Las dimensiones externas de la unidad y las dimensiones de las conexiones de aire de impulsión y de retorno.
- La disposición de las puertas y el espacio requerido para abrirlas y acceder a los diversos componentes.

La figura 4 indica los espacios libres necesarios y las dimensiones.

### **CONEXIONES**

- Asegúrese de que las tuberías que pasan por paredes y cubiertas estén sujetas fijamente y aisladas.
- Para evitar problemas de condensación, asegúrese de que todas las tuberías están aisladas de acuerdo con las temperaturas de los fluidos y tipos de salas.

NOTA: Antes de poner en marcha la unidad, se deben retirar las cubiertas AQUILUX que protegen las superficies aleteadas.



MODELOS	Α	В	С	D					
FC/FH/FG/FD									
50	1000	1000	1000	2000					
60 → 140	1400	1000	1400	2300					
160 & 190	2000	1000	2000	2300					
FX	FX								
25 & 30	*	1100	*	1700					
35 → 55	*	1300	*	2300					
70 <b>→</b> 100	*	1700	*	2300					
110 → 170	*	2000	*	2300					

<sup>\*:</sup> según la conexión





Los niveles se pueden ajustar, por esto siga las recomendaciones siguientes para la instalación correcta del equipo.

En primer lugar, asegúrese de que todos los aleros están orientados hacia el exterior (1 - figura 5). Algunas veces se almacenan al interior para el transporte.

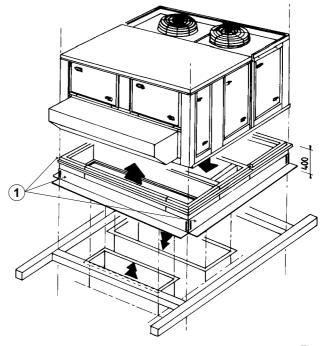
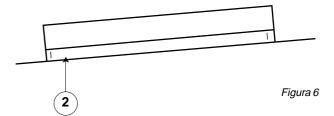


Figura 5

Coloque la bancada soporte en el techo en la viga solera descubriendo primero la entrada y luego la salida. (2 - figura 6).



Después de nivelar la bancada, fije los aleros en la solera.

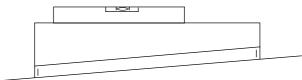
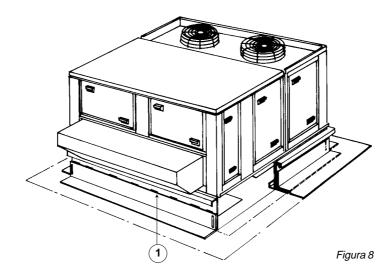


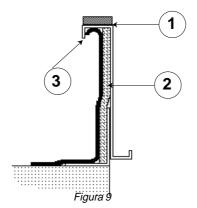
Figura 7





Una vez correctamente posicionado el armazón, es necesario asegurar el montaje con una costura de soldadura discontinua (20 a 30 mm cada 200 mm) a lo largo del exterior, o con otro método (1 - figura 8).





Junta de montaje (1 - figura 9)

Aísle el armazón antes de la instalación. Recomendamos la aplicación de un mínimo de 20 mm de espesor de aislante. Verifique que la cubierta es continua y aplique un sello (2 - figura 9).

PRECAUCIÓN: Para que sea eficaz la parte vertical debe terminar bajo el vierteaguas (3 - figura 9)

Antes de instalar el equipo, asegúrese de que el sello de montaje o la masilla no están dañados y verifique que la unidad está fijada a la bancada soporte de manera que se apoye de manera plana sobre el armazón. Une vez en su posición, la base del equipo debe quedar horizontal.

El instalador debe cumplir con las normas y especificaciones de la autoridad local.





La unidad se puede fijar en postes de esquina con el armazón suministrado. La altura mínima de los postes debe ser de 400 mm.

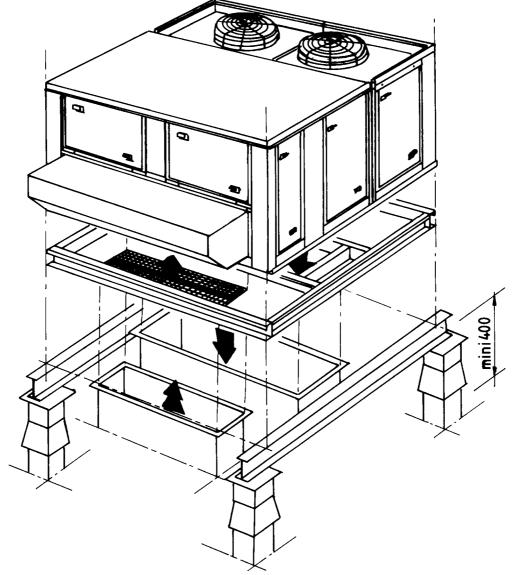


Figura 10





## Sólo técnicos frigoristas capacitados pueden realizar este trabajo.

#### Antes de suministrar energía al equipo:

- Asegúrese de que la alimentación entre el edificio y la unidad cumpla con las normas locales y que la especificación de cableado cumpla con las condiciones de puesta en marcha y funcionamiento.
- Verifique que las condiciones eléctricas en el panel de control y en los motores estén sólidamente fijas.
- Asegúrese de que todos los motores de accionamiento estén sujetos.
- Verifique que las poleas ajustables estén aseguradas y que la correa esté tensa y la transmisión correctamente alineada.
- Con la ayuda del diagrama de instalación eléctrica, verifique la conformidad de los dispositivos eléctricos de seguridad (parámetros de los disyuntores, presencia y calibre de los fusibles).

Al llegar a este punto, coloque los manómetros en el circuito frigorífico.

## Alimentación del sistema con el interruptor general de la unidad

- Revise el sentido de rotación de los ventiladores pulsando sus contactores. Remítase a las flechas indicadoras situadas al lado de los intercambiadores o los ventiladores. (NOTA: a diferencia de una batería, un ventilador que rota en la dirección incorrecta puede fallar).
- La dirección de rotación de los ventiladores se revisa al final de las pruebas de producción. Todos deben girar en el mismo sentido, bueno o malo.
- Si giran en la dirección opuesta, desconecte la alimentación de la máquina de la red del edificio, invierta dos fases de la alimentación entrante e intente nuevamente.
- Si sólo uno de los ventiladores rota en la dirección opuesta, desconecte la alimentación en el interruptor general de la máquina e invierta dos de las fases iniciales de los componentes en el terminal dentro del panel eléctrico.

### Utilización de CLIMATIC™

- Compare los voltajes registrados con los valores mencionados en la placa de datos, en particular de los ventiladores de aire de impulsión del sistema.
- Si las lecturas de los ventiladores se encuentran fuera de límites, esto indica que existe demasiado caudal de aire; lo que afectará al rendimiento termodinámico.
   Remítase a la sección "Equilibrado del caudal de aire".

## Lecturas termodinámicas con manómetros y condiciones ambientales dominantes

 No existen valores asignados al respecto. Estos dependen de las condiciones climáticas tanto al exterior como al interior del edificio durante el funcionamiento. Sin embargo, un ingeniero en refrigeración con experiencia podrá detectar cualquier anomalía en el funcionamiento de la máquina.

### Prueba de seguridad

- Prueba de detección de "filtro obstruido": varíe el valor del punto de consigna (KP02, punto de consiga 93) respecto al valor de presión de aire (KP02, variable 16). Observe la reacción del CLIMATIC™.
- Aplique el mismo procedimiento para "Filtro ausente" (punto de consigan 94) o "Detección de caudal de aire" (punto de consigna 92).
- Verifique la función de detección de humo.
- Revise el termostato antiincendios presionando el botón de prueba.
- Desconecte los interruptores de los ventiladores del condensador y revise los puntos de corte de alta presión en los diferentes circuitos frigoríficos.

#### Prueba de ciclo inverso

En las unidades reversibles, esta prueba se realiza para revisar el accionamiento de las válvulas de cuatro vías. Inicie la inversión del ciclo de acuerdo con los puntos de umbral de temperatura fría o caliente según las condiciones climáticas en el momento de la prueba (punto de consiga 15 + punto de consiga 16).

Ahora su máquina es operativa.

Puede proceder a la fase de regulación. Vea la sección "Control".

### EQUILIBRADO DEL FLUJO DE AIRE





La resistencia real de los conductos no es siempre la misma según los valores teóricos calculados. Para corregir este problema, podría ser necesario modificar los parámetros de la polea y correa. Con este fin, los motores se equipan con poleas variables.

### **TEST**

Se debe disponer de la medida de la presión de salida del ventilador y la medida de la presión en el conducto de retorno al ventilador.

Mida la energía absorbida por el motor.

Si la energía absorbida es superior y la presión es inferior a los valores nominales, su sistema tiene una caída de presión inferior a la anticipada. Reduzca el flujo. Si la resistencia del sistema es apreciablemente inferior que la calculada, es posible que el motor se sobrecaliente provocando un corte de emergencia.

Si la energía absorbida es inferior y la presión es superior a los valores nominales, su sistema tiene una caída de presión superior a la anticipada. Aumente el flujo. Al mismo tiempo aumentará la energía absorbida lo que puede necesitar el uso de un motor más potente.

Para realizar el ajuste y evitar la pérdida de tiempo del arranque, pare la máquina y si fuese necesario bloquee el interruptor principal.

Primero, desatornille los 4 tornillos Allen de la polea (véase figura 11).

Afloje las correas y retírelas (véase § "TENSIÓN DE LA CORREA").

Ahora puede aumentar el flujo girando la o las bridas para acercarlas (o alternativamente, separarlas para reducir el flujo).

Para las poleas de dos ranuras, gire las bridas la misma cantidad de vueltas.

Si fuese necesario, verifique el diámetro de la polea midiendo el diámetro exterior de la correa posicionada en la ranura (figura 12).

Finalmente, sustituya y tense las correas antes de efectuar una prueba. Verifique nuevamente los niveles de energía absorbida. Repita las operaciones hasta lograr un resultado satisfactorio.

Para reducir la cantidad de operaciones, consulte los gráficos flujo/presión en las páginas siguientes para el tipo de ventiladores usados. En referencia al ejemplo siguiente, puede estimar su flujo y de esa manera calcular el ajuste necesario.



Figura 12



Figura 11





### TABLA DE REFERENCIA DEL KIT UNIDAD/VENTILADOR

			GRÁFICO (véase las páginas siguientes)					
Tamaño	Tipo de ventilador	Α	В	C	. D	Ĕ	<b>É</b> F	
50	FCx o FHx		1					
	FGx o FDx		1					
60	FCx o FHx				1			
	Condensador centrífugo		1 (*)					
	FGx o FDx		2					
70	FCx o FHx				1			
	Condensador centrífugo		1 (*)					
	FGx o FDx		2					
85	FCx o FHx estándar		1 (*)					
	FCx o FHx lateral			2				
	Condensador centrífugo FGx o FDx		2		2			
400	FCx o FHx estándar							
100	FCx o FHx estandar FCx o FHx lateral		1 (*)	2				
	Condensador centrífugo				2			
	FGx o FDx		2		_			
120	FCx o FHx estándar		_		2			
0	FCx o FHx lateral			2	_			
	Condensador centrífugo		2 (*)					
	FGx o FDx					2		
140	FCx o FHx estándar				2			
	FCx o FHx lateral			2				
	Condensador centrífugo		2 (*)					
	FGx o FDx					2		
160	FCx o FHx estándar				2			
	Condensador centrífugo		4					
	FGx o FDx						2	
190	FCx o FHx estándar				2			
	Condensador centrífugo		4					
	FGx o FDx			<u> </u>			2	

### **ROOF-TOP tipo FX\***

Tamaño	Tipo de ventilador	Α	В	С	D	E	F
25	Aire de impulsión Extracción	1					
30	Aire de impulsión Extracción	1					
35	Aire de impulsión Extracción		1				
40	Aire de impulsión Extracción		1				
55	Aire de impulsión Extracción		1				
70	Aire de impulsión Extracción				1 1		
85	Aire de impulsión Extracción				1		
100	Aire de impulsión Extracción		1 (*)		1		
110	Aire de impulsión Extracción				2 2		
140	Aire de impulsión Extracción				2 2		
170	Aire de impulsión Extracción				2 2		

El número indicado en la tabla se refiere a la cantidad de ventiladores.

2(\*) : Indica que hay 2 grupos de 2 ventiladores acoplados.

<sup>1(\*) :</sup> En este caso los dos ventiladores están acoplados al mismo árbol.

### EQUILIBRADO DEL FLUJO DE AIRE





#### **EJEMPLO:**

Desea ajustar un **FHK 120** configurado a 22 000 m³/h con una resistencia del sistema de 150Pa: La máquina tiene 2 ventiladores (gráfico D).

En este punto de trabajo, la unidad suministrada está equipada con kits E que disponen de poleas variables de 112 mm - 131 mm en los motores y poleas de 250 mm en los ventiladores.

En este caso el ajuste de la polea del motor es 126 mm para una velocidad de ventilador de 730 rpm.

El gráfico, para 11 000 m³/h (2 ventiladores), indica 730 rpm (punto A).

- Presión total 500 Pa (presión del sistema 150 Pa + pérdida del equipo 230 Pa + presión estática 120 Pa)
- Energía absorbida 2.1 kW, da 5.7 A, calculada de la manera siguiente:

In = (P.kw x Ct / Rm) / (
$$\sqrt{3}$$
 x U x cos  $\varphi$ ) = (2100 \* 1.2 / 0.8) / ( $\sqrt{3}$  x 400 x 0.8) = 5.7A

Rm = Salida del motor

Ct = Coeficiente de transmisión

En el sitio debe medir:

- Presión estática del sistema 70 Pa o presión total 230 Pa (la presión se debe medir mínimo después de 1 metro del conducto de retorno)
- Energía absorbida 6.8A

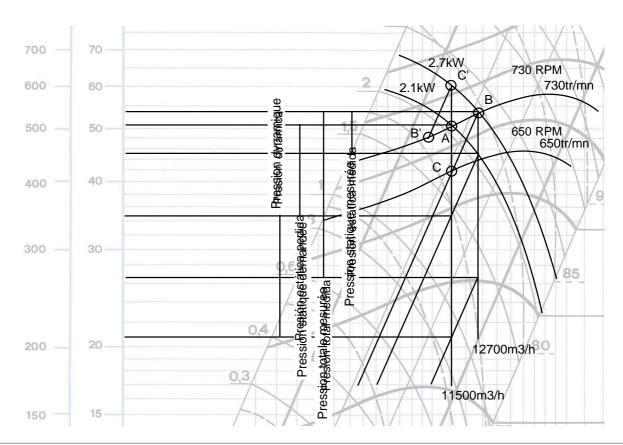
La energía teórica absorbida será: P = ( $\sqrt{3}$  x 400 x 6.8 x 0.8) / 0.8(Rm) x 1.2(Ct) = 2,500 W

En referencia a los datos del gráfico, el punto de trabajo B se ha remarcado pues hemos visto que: el sistema excede los niveles de caudal de aire de diseño. 12 700 m³/h y 25 400 m³/h se puede leer para los dos ventiladores en vez de los 20 000 m³/h especificados.

Para obtener el flujo nominal, considere el punto C, que da una velocidad de rotación de 650 rpm, es decir un ajuste de la polea variable de:

Ajuste = velocidad ventilador / velocidad motor \* diámetro polea = 650 / 1450 \* 250 = 112 mm.

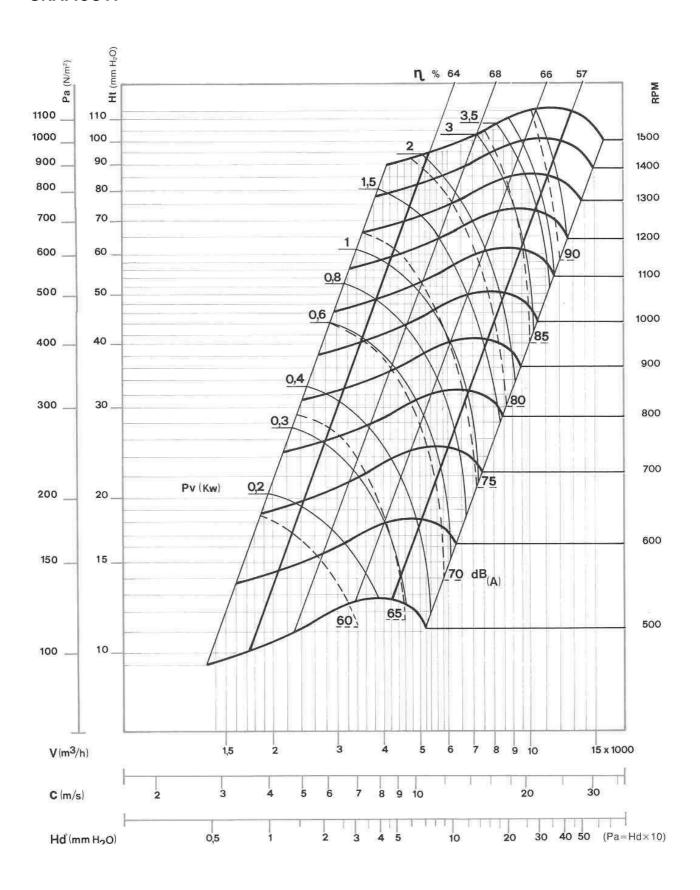
Alternativamente, si hay menos flujo de aire, por ejemplo, debido a una mayor resistencia del sistema que la anticipada (items B' y C'), siga el mismo procedimiento, pero en este caso asegúrese de que la energía absorbida en C' es compatible con el motor proporcionado.







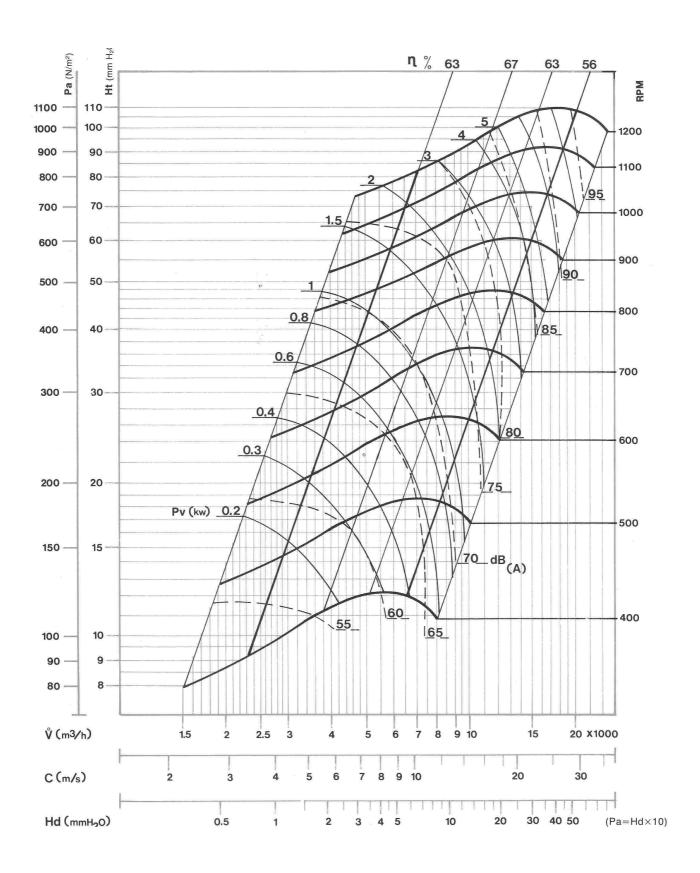
### **GRÁFICO A**







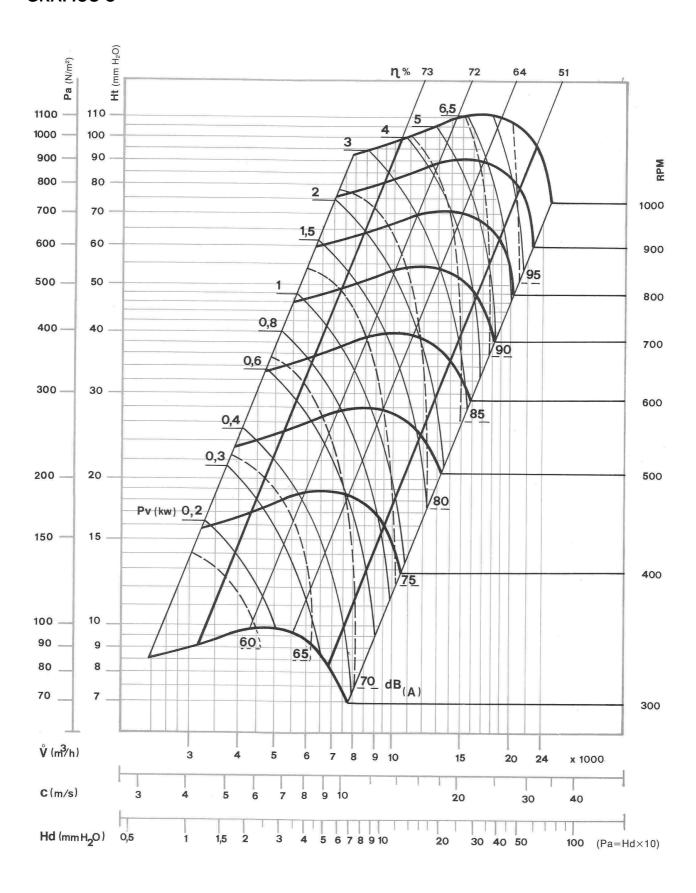
### **GRÁFICO B**







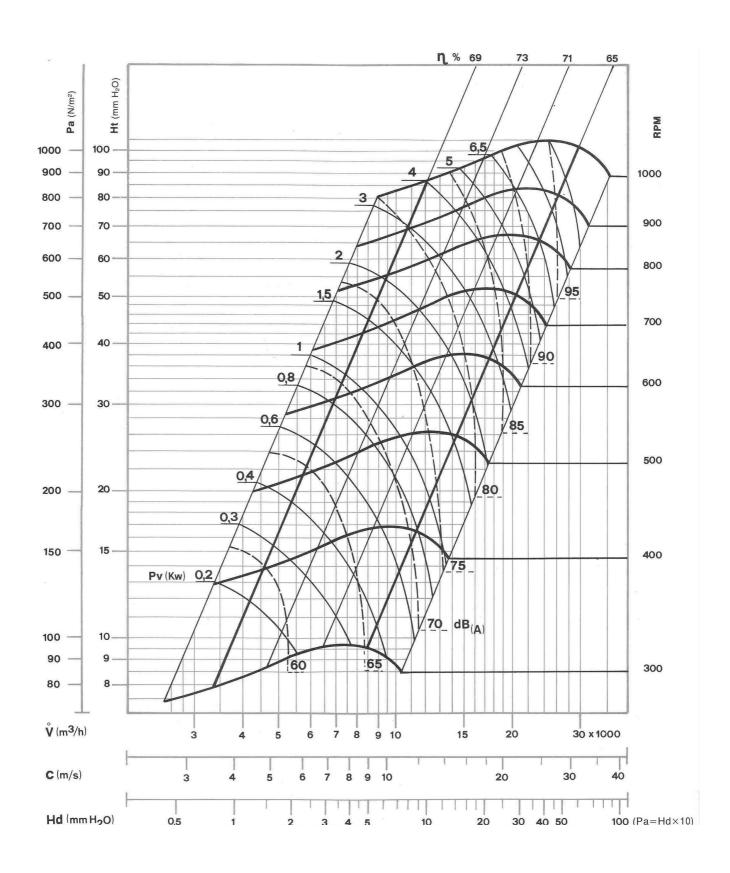
### **GRÁFICO C**







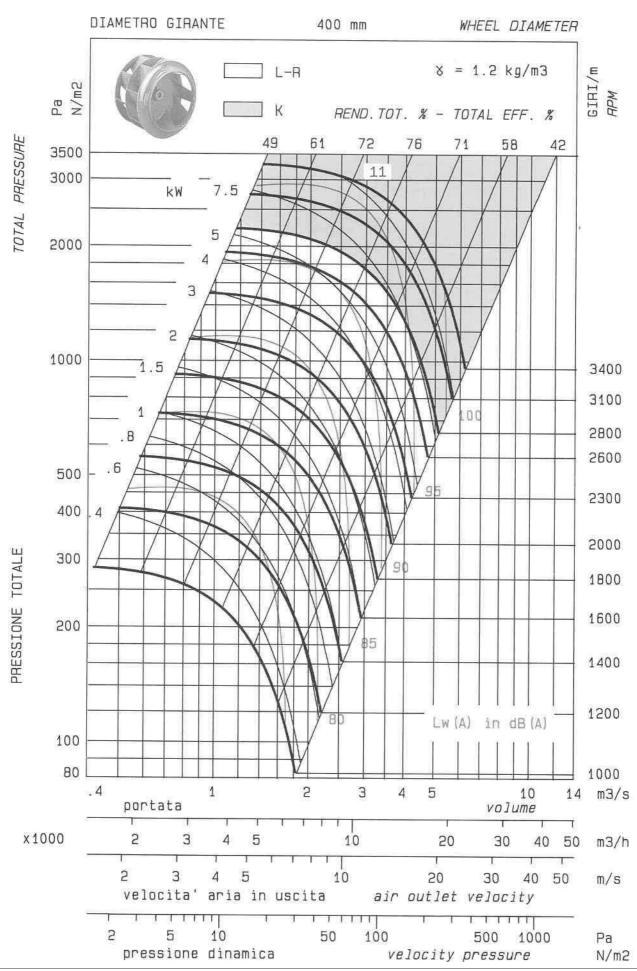
### **GRÁFICO D**







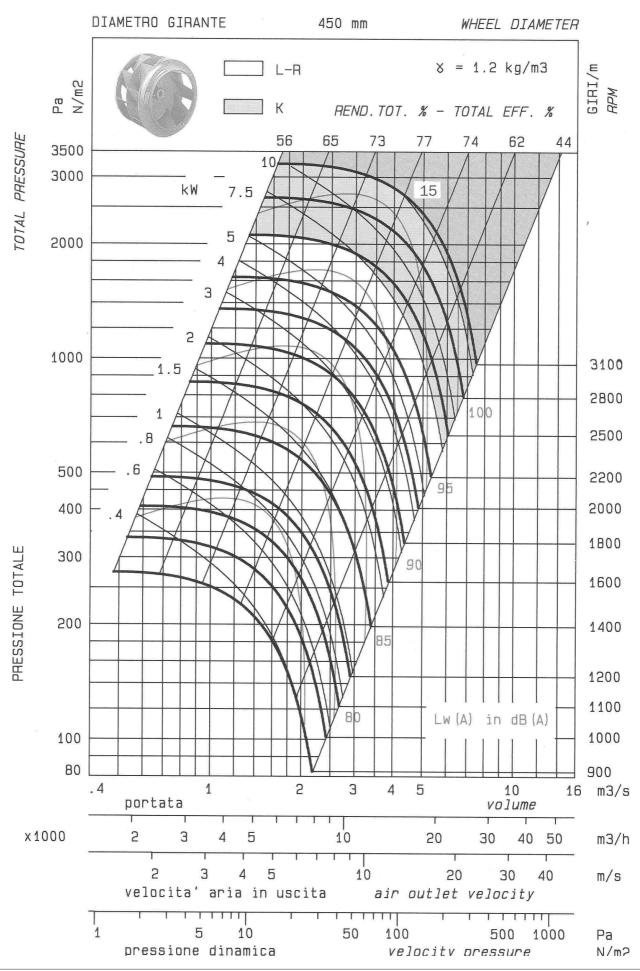
### **GRÁFICO E**







### **GRÁFICO F**



### EQUILIBRADO DEL FLUJO DE AIRE - FXA/FXK





Los modelos FX\* están diseñados para funcionar con sistemas de conductos de impulsión y extracción más complejos. Sin equilibrado existen numerosos riesgos:

- Sobretensión del motor del ventilador
- Variaciones importantes del flujo del aire según la posición de las compuertas, que afectan al edificio implicado, especialmente

cuando se aplica a sistemas de presión equilibrada.

Para rectificar esta situación hemos montado una rejilla de igualación en las compuertas de aire exterior. La rejilla se puede retirar después de desatornillar las tuercas moleteadas (1 - figura 14), funciona como una compuerta ajustable.

Antes de iniciar el ajuste, abra totalmente las rejillas equilibradoras.

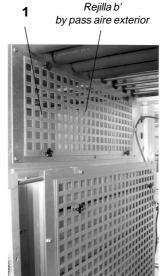


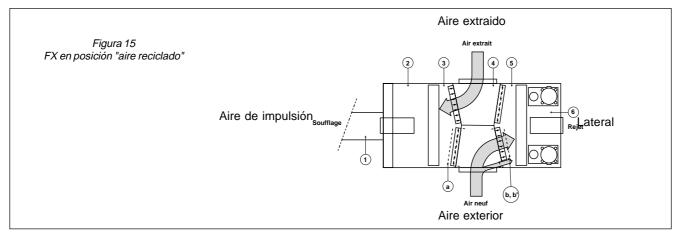
Figura 14

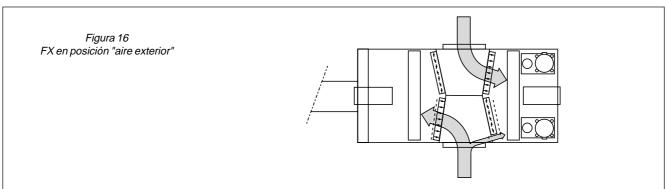
Para equilibrar, proceda de la manera siguiente:

- A. Ponga la unidad en la posición "aire reciclado" (figura 15)
- B. Mida la presión estática en las zonas indicadas 1/2/3/ 4/5/6
- C. Antes de continuar, verifique que la diferencia de presión entre las zonas 1 y 4 cumple con la presión estática requerida.
  - Si no es el caso, consulte la sección "EQUILIBRADO DEL FLUJO DE AIRE"
- D. Si el flujo y la presión son correctos.
   En las rejillas "b" y "b", lleve la presión en 5 al mismo nivel que 3 (las rejillas se deben mover simultáneamente la misma distancia).
- E. Verifique que la energía absorbida por el motor del ventilador de extracción es inferior a su potencia nominal. Si los valores no son los mismos, consulte la sección "EQUILIBRADO DEL FLUJO DE AIRE"
- F. Ponga la unidad en "aire exterior" (figura 16) y mida la presión estática en 2/3/4/5/6.
- G. Ajuste la rejilla "a" para que el valor medido en 3 sea el mismo que el valor en el punto B.
- H. Finalmente verifique que la presión en 5 es la misma que la presión medida en el punto B. Si no es así, ajuste levemente la rejilla "b" desactivando el by-pass de aire exterior.

### Ejemplo:

Zona		1	2	3	4	5	6
Especificación técnica	Pa	200			-180		
Aire reciclado sin configuración	Pa	190	-230	-210	-190	-70	-120
Aire reciclado después de configurar b/b'	Pa	190	-230	-210	-190	-210	-240
Aire exterior antes de configurar	Pa	270	-80	-50	-200	-220	-250
Aire exterior después de configurar la rejilla	a Pa	190	-230	-210	-200	-220	-250
Aire exterior después de configurar la rejilla	b' Pa	190	-230	-210	-190	-210	-240







El CLIMATIC™ controla los filtros. Pueden suceder dos tipos de problemas:

1 - código de error 1 - 004 ("filtro" LED encendido) o el

siguiente icono (en una pantalla para gráficos - KP07):



La variable 8 en KP 17 indica que se deben cambiar los filtros. La unidad no se ha detenido pero es probable que el flujo de aire se reduzca debido a la mayor caída de presión a través de los filtros.

2 - código de error 2 - 005 o el icono siguiente

(para pantalla gráfica - KP07):



La variable 9 en el controlador KP17 indica que los filtros están fuera de su posición: bien han sufrido algún daño, o bien no han sido colocados de nuevo en su lugar tras el mantenimiento. En el último caso, la unidad no se ha detenido pero el mayor caudal podría provocar el sobrecalentamiento del motor. Es importante revisar el filtro inmediatamente.



Después de haber abierto el panel de acceso al filtro, desatornille la tuerca de mariposa que sostiene el soporte del filtro y extráigalo (figura 18).

Extraiga las celdas instaladas en las correderas (figura 19). Utilice la varilla que encontrará en la sección de filtros inferior para extraer los marcos del fondo de las correderas.

Instale nuevos filtros dentro de las correderas.



Figura 18



Figura 17

**CONTROLADOR KP 17** 



Figura 19



### **CONEXIONES HIDRÁULICAS**

La batería de agua caliente está conectado a las válvulas de cierre. Se deben usar dos llaves para apretar las conexiones, una de las llaves mantiene el cuerpo de la válvula. Si no se usan dos llaves se pueden dañar las cañerías e invalidar la garantía.

Proceda de la manera siguiente:

- Abra las válvulas de cierre y fije la válvula de tres vías en una posición intermedia (regule manualmente y gire el conmutador rotativo a una posición intermedia).
- Llene el sistema hidráulico y purgue la batería utilizando el purgador.
- Revise las conexiones para detectar posibles fugas.
- Restablezca la válvula de tres vías al modo automático.



Figura 20

### CORROSIÓN ELECTROLÍTICA

Se debe prestar atención a los problemas de corrosión que surgen de la reacción electrolítica creada por conexiones a tierra no equilibradas.

LA GARANTÍA NO CUBRE A LAS BATERÍAS DAÑADAS POR UNA REACCIÓN ELECTRÓNICA.

### **EVACUACIÓN DE CONDENSADOS**

Los sifones no están montados cuando se entregan y están almacenados en el panel eléctrico con sus abrazaderas. Para montarlos, insértelos en las salidas de las bandejas de condensados y use un destornillador para apretar las abrazaderas (Figura 22).



Figura 22

### PROTECCIÓN ANTI-CONGELACIÓN

1) Emplee agua glicolada.

### EL GLICOL ES LA ÚNICA PROTECCIÓN EFICAZ CONTRA LA CONGELACIÓN

El anticongelante debe proteger la unidad e impedir la congelación en condiciones invernales.

Advertencia: el anticongelante con glicol monoetileno puede producir agentes corrosivos al mezclarse con el aire.

#### 2) Drene la instalación.

Debe verificar que se han instalado los purgadores manuales o automáticos en los puntos altos del sistema. Para proceder al drenaje del sistema, verifique que se ha instalado todas las llaves de drenaje en los puntos bajos del sistema.

Para drenar, abra todas las válvulas y no olvide de levantar la unidad.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS BATERÍAS DE AGUA CALIENTE CONGELADOS COMO RESULTADO DE TEMPERATURAS AMBIENTE BAJAS.



Figura 21





### REVISIONES PRELIMINARES A LA PUESTA EN MARCHA

NOTA: Sólo el personal cualificado puede llevar a cabo los trabajos en el sistema de gas.

#### PRECAUCIÓN:

Se prohibe fumar durante cualquier intervención en los componentes de gas.

Asegúrese de que la instalación de la línea de alimentación de gas cumpla con la última tecnología y las normativas locales sobre seguridad.

Revise que la línea de alimentación de gas pueda proporcionar a los quemadores la presión y el flujo de gas necesarios para garantizar la producción de calor.

Purgue el aire de las cañerías de llegada de gas soltando las tuercas de los tubos de cobre en la entrada de la válvula solenoide de dos vueltas. Una vez efectuada la purga apriete correctamente.

Mida la presión en la entrada de la válvula solenoide de gas (5 - figura 24), con el dispositivo a su valor nominal.

El valor nominal debe ser 20 mbar  $\pm$  2 para el gas natural y 37 mbar  $\pm$  3 para el propano.

Si no es así, consulte el abastecedor de gas o véase la sección siguiente "Válvula reductora de presión" en el caso de un dispositivo alimentado por gas natural a 300 mbar.

Verifique que el voltaje de alimentación de la o las cajas de control de encendido se encuentra entre 220 y 240 V.

Verifique que las entradas de aire de combustión y las aberturas para salidas de humos no están bloqueadas.

Revise que el flujo de aire de impulsión sea correcto.

### **DETALLES DE IGNICIÓN**

Asegúrese de que las válvulas de la línea de gas están abiertas.

Con el ROOF TOP en funcionamiento (Punto 06 en ON), ajuste 59 y 60 a ON para lanzar la prioridad. Aumente 1 (umbral de temperatura) a una temperatura mayor que la temperatura ambiente (V ar. 1) Esto provoca una demanda de calor y arranca el quemador.

El interruptor de alimentación de la caja de control (KM21) se cierra y se arranca el ventilador (VIN1) del quemador. Cuando se alcanza la depresión en el ventilador, el presostato (B21) se inclina.

Después de un periodo de preventilación (aprox. 30 segundos) la válvula de gas (YV51) se abre y se inicia la secuencia de encendido (electrodo de ignición B6).

Una vez que la sonda de ionización detecta la llama, los quemadores funcionan normalmente.

Si, una vez terminada la secuencia de encendido, la sonda de ionización (B4) no detecta la llama, el quemador se desconecta y CLIMATIC™ indica un fallo después de una temporización de 6 minutos.

Si la llama se apaga durante el funcionamiento normal, el control reinicia la secuencia de encendido con preventilación hasta la detección de una llama o su desconexión.

Cuando un quemador tiene dos hileras de gas, la secuencia para la segunda hilera es similar pero las referencias son las siguientes:

- KM22 para el interruptor de alimentación
- VIN2 para el ventilador
- B22 para el interruptor de presión de salida de gas
- YV52 para la válvula de gas
- B7 para el electrodo de ignición y
- B5 para la sonda de ionización.



# CONFIGURACIÓN DE LA VÁLVULA DE REDUCCIÓN DE PRESIÓN

- Conecte el tubo del manómetro a la entrada de presión de alimentación de una válvula solenoide (5 figura 24) después de soltar el tornillo.
- Retire el tapón de seguridad del regulador de la válvula de expansión.
- Use un desatornillador para la preconfiguración posicionando el tornillo a una profundidad de 34 mm.
- Haga funcionar el o los quemadores a su capacidad máxima y configure la presión de salida. Gire (en el sentido horario) para aumentar la presión y (en el sentido antihorario) para reducirla.
- Una vez configurada la presión, vuelva a colocar el tapón de seguridad.
- Desconecte el medidor de presión y apriete el tornillo.

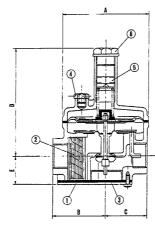


Figura 23

## CONTROL DEL REGULADOR DE PRESIÓN O CONFIGURACIÓN

Está situado en la hilera de quemadores (1 - figura 24) del conjunto de control de gas.

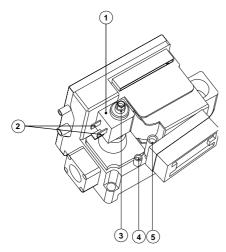
- Incremente el valor del punto 1 (punto de ajuste de la temperatura) a una temperatura superior que la temperatura de la pieza (variable 1).
- Espere hasta que el funcionamiento del o de los quemadores alcance su valor máximo.
- Conecte el tubo del manómetro a la entrada de la presión de inyección después de soltar el tornillo (4 - figura 24).
- Espere que se visualice una presión estable en el medidor de presión.
- Use una llave de 8 mm para ajustar la presión máxima (3 - figura 24) - en el sentido horario para aumentarla y en el sentido antihorario para reducirla. Siempre se debe fijar la presión máxima antes de fijar la presión mínima.
- Se debe medir la presión mínima si no se suministra el regulador. Desconectando el alambre rastreador 116 de la tarjeta EF45 o EF46 para el módulo de una rampa o

la rampa superior para el módulo de dos rampas.

Se puede ajustar con un desatornillador de 3,5 mm en el tornillo situado al interior del regulador de presión máxima.

- Para la configuración de la segunda rampa, desconecte el alambre rastreador 116 o 126 a fin de pasar a baja velocidad.
- Accione el regulador varias veces conectando y desconectando el alambre 116 o 126 a fin de verificar las configuraciones de baja y alta velocidad.
  - Nota: La configuración de la presión máxima afecta la configuración de la presión mínima y es posible que se deba cambiar.
- Cuando las configuraciones están correctas, conecte los alambres 116 y 126, asegurándose de que queden bien apretados, retire el manómetro y coloque el tapón de seguridad.
- Relance la unidad y observe varios ciclos completos del quemador para verificar que todos los componentes trabajan correctamente.

**NOTA:** Las configuraciones de presión mínima y máxima correspondientes a los diferentes tipos de gas se listan en la tabla situada al final de este manual.



Tomas de presión: (4) : Inyección

(5) : Aire de impulsión

Figura 24

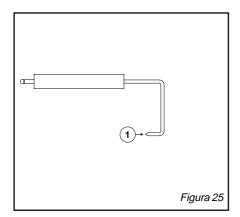


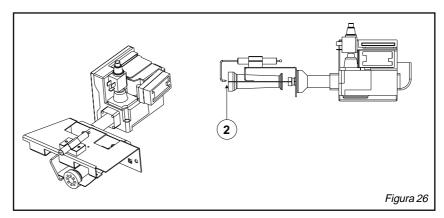


### **ELECTRODO DE IGNICIÓN**

Se pueden efectuar las dos verificaciones siguientes:

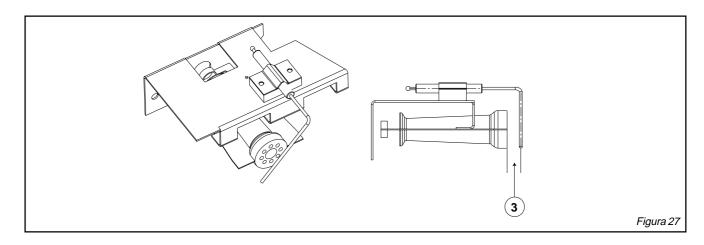
- Asegúrese de que el extremo del electrodo (1 figura 25) está siempre afilado y sin óxido. Use papel lija para limpiarlo si fuese necesario.
- El espacio entre la punta y el conducto de aire debe tener aproximadamente 3 mm (2 figura 26).



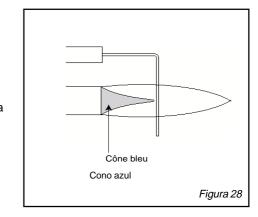


### **SONDA DE IONIZACIÓN**

- La sonda se debe colocar en el conducto de aire a aproximadamente 12,5 mm del quemador (3 - figura 27).



Verifique que la posición es correcta en la llama (véase figura 28). Se debe posicionar justo después del frente de la llama. No hay ionización al interior del cono azul. Luego reduce y alcanza el fin de la llama.



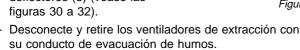




## DESMONTAJE DEL QUEMADOR PARA SU CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO

Consulte los diagramas ampliados al final de la sección (figuras 29 a 31) si desea ayuda suplementaria.

- Pare la unidad, cierre el interruptor principal y desconecte la alimentación de gas.
- Desconecte los interruptores PCB (figura 29)
- Retire las tuercas de la brida en las válvulas solenoides o en los raíles de alimentación. No fuerce las juntas.
- Retire el raíl de boquillas y la caja de control. Tenga cuidado, no dañe o cambie la configuración de las sondas de ionización o electrodos de ignición.
- Retire los limitadores (2) y deflectores (3) (véase las figuras 30 a 32).



- Suelte los tubos de los grifos de presión de los controladores de presión.
- Afloje los tornillos de la caja de humos y retire el conjunto con los ventiladores levantando levemente para aflojar los tornillos antes de tirarlo hacia usted. Asegúrese siempre de no dañar el PCB.
- Con una prensa retire las turbinas de los tubos por el lado de la caja de humos.
- Use una escobilla de nilón de 50 mm de diámetro para barrer el interior de los tubos superior e inferior. Saque el polvo con una aspiradora.

### **MONTAJE**

Use la barra suministrada en el compartimento para montar las turbinas. Coloque el extremo puntiagudo de la barra al interior del agujero del extremo de la turbina. Una vez al interior del tubo, empuje hasta que la turbina entre en contacto con el tubo. Tire hacia atrás la barra y retírela de 2 cm antes de dar ¼ de vuelta. Si la barra se desengancha durante el procedimiento, tire de la turbina con el gancho y repita las operaciones antes mencionadas.

### **RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

El ventilador no funciona

- Verifique la alimentación eléctrica y el CLIMATIC™ que debe indicar una demanda de calor.
- Asegúrese de que los controladores de presión minigas B17/18 están cerrados.
- Asegúrese de que el klixon B45/46 no está ni dañado ni demasiado caliente.
- Verifique la alimentación del motor del ventilador y si puede girar libremente.
- Verifique la alimentación y asegúrese de que puede girar libremente.

El ventilador arranca sin una chispa de ignición.

- Verifique el funcionamiento del presostato de aire (B21/22)
- Verifique la posición del electrodo de ignición (véase figuras 25 y 26).
- Limpie el óxido de los electrodos.
- Verifique que el alambre o el electrodo no están conectados a tierra.

El ventilador arranca con una chispa de ignición pero sin llama.

- Verifique la presión del alimentación de gas.
- Purgue la línea de gas.
- Verifique la presión del gas de inyección. Ajuste la presión en el regulador solenoide, si fuese necesario.
- La válvula solenoide YV51/52 no funciona: verifique el voltaje de la alimentación. Cámbielo si fuese necesario.

El ventilador gira, la llama está encendida pero se apaga sin desconectar

 El flujo de gas es demasiado bajo, la presión cae cuando se abre la válvula solenoide.

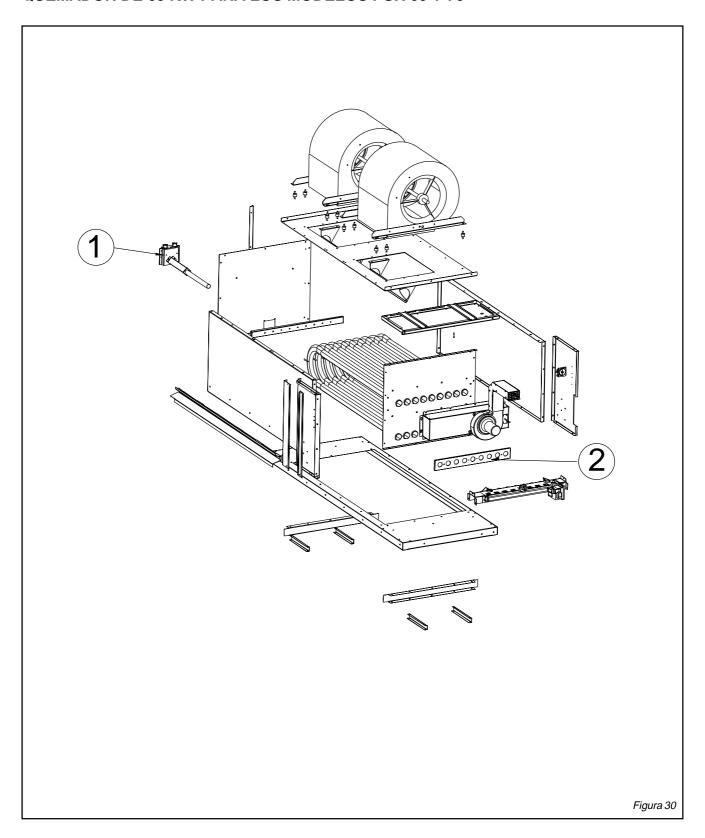
El ventilador gira, la llama está encendida pero se apaga con desconexión (figura 20)

- Posición incorrecta de las sondas de ionización.
- Conexiones defectuosas del electrodo de ionización.





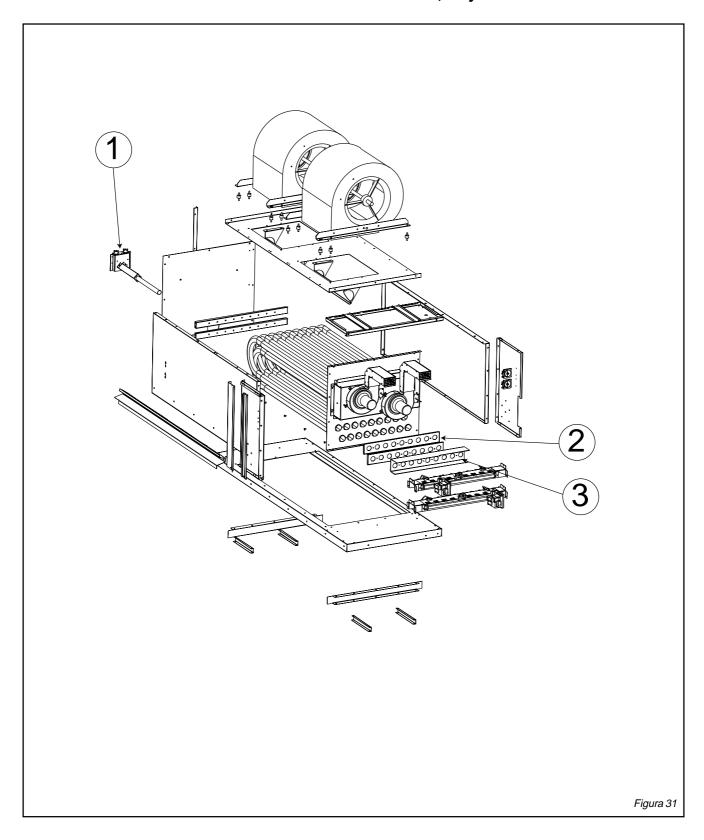
### QUEMADOR DE 60 KW PARA LOS MODELOS FGX 60 Y 70







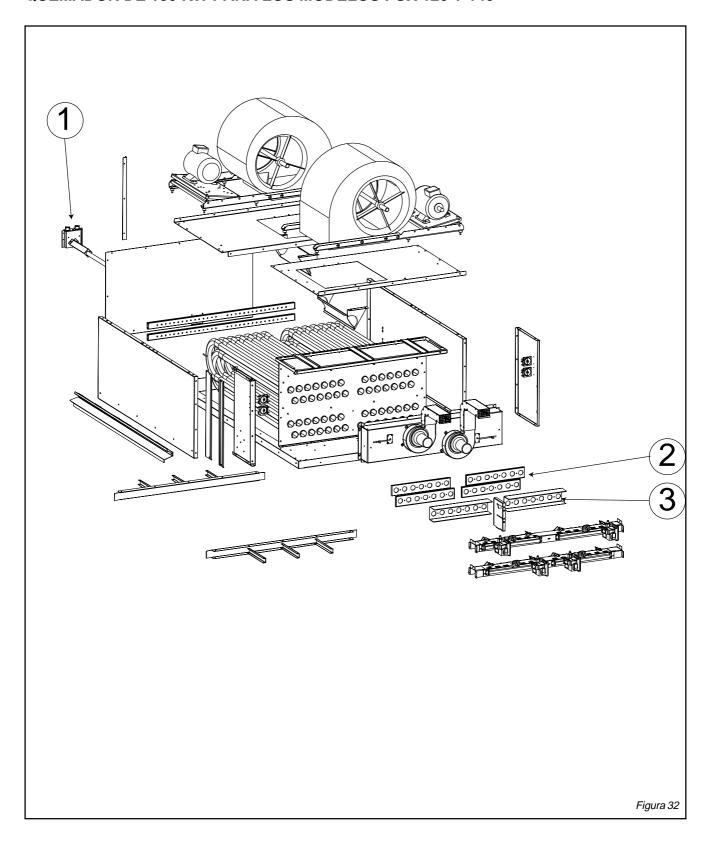
## QUEMADOR DE 120 KW PARA LOS MODELOS FGX 60, 70 y 100







### QUEMADOR DE 180 KW PARA LOS MODELOS FGX 120 Y 140



### TENSIÓN DE LAS CORREAS





A la entrega, las correas de arrastre son nuevas y están correctamente tensadas. Después de las primeras 50 horas de funcionamiento verifique y ajuste la tensión. El 80% del alargado total de las correas se produce generalmente durante las primeras 15 horas de funcionamiento.

Antes de ajustar la tensión, asegúrese de que las poleas están correctamente alineadas.

Para tensar, ajuste el juego del tornillo Mx.

La deflexión recomendada es de 16 mm por metro de centro a centro.

Verifique de acuerdo con el diagrama siguiente (figura 34), que la relación siguiente se mantiene igual.

$$\frac{P (mm)}{A (m)} = 16$$



Figura 33

Siempre se deben cambiar las correas cuando:

- el disco está ajustado al máximo,
- la goma de la correa está gastada o se ve el alambre.

Siempre reemplace las correas por unas que tengan las mismas dimensiones que las iniciales.

Si un sistema de transmisión tiene varias correas, todas deben ser del mismo lote del fabricante (compare los números de serie).

NOTA: Una correa que no esté lo suficientemente tensa resbalará, se calentará y se desgastará prematuramente. Por otro lado, si una correa está demasiado tensa, la presión sobre los rodamientos hará que estos se calienten y se desgasten más rápidamente. Una alineación inadecuada también provocará el desgaste prematuro de las correas.

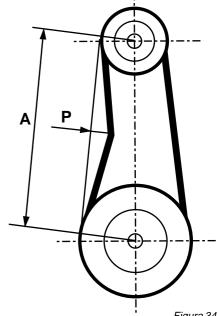


Figura 34





### EXTRACCIÓN DE LA POLEA DEL VENTILADOR

Retire los 2 tornillos y ponga uno de ellos en agujero roscado de extracción.

Atornille totalmente Se separan el cubo de la polea.

Retire el cubo y la polea con la mano sin dañar la máquina.

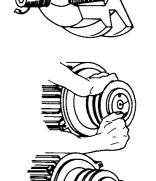


Figura 35

### INSTALACIÓN DE LA POLEA DEL VENTILADOR

Limpie y engrase el eje, cubo y asiento cónico de la polea. Lubrique el tornillo e instale el cubo y la polea. Posicione los tornillos sin girarlos.

Coloque el conjunto en el eje y atornille los tornillos de manera alternada y de forma impar. Con una maza o un martillo con un mango de madera, golpee la cara del cubo para mantener el conjunto en su lugar. Apriete los tornillos a un par de 30 Nm.

Tome la polea con ambas manos y sacúdala enérgicamente para asegurarse de que todo está bien instalado.

Llene los agujeros con grasa para su protección.

NOTA: Durante la instalación, la llave nunca debe salir de su ranura.

Después de 50 horas de funcionamiento, verifique que los tornillos están aún en su lugar.

### INSTALACIÓN Y EXTRACCIÓN DE LA POLEA MOTOR

La polea se mantiene en su posición por una llave y un tornillo situado en la ranura.

Después de desbloquear, retire este tornillo tirando hacia el huso del eje (si fuese necesario, use una maza y golpee uniformemente en el cubo para retirarlo). Para montar, proceda en el sentido inverso después de haber limpiado y desengrasado el eje del motor y la ranura de la polea.

### **ALINEACIÓN**

Después de ajustar una o ambas poleas, verifique la alineación de la transmisión usando una regla situada en la cara interior de las dos poleas.

**NOTA:** Se puede afectar la garantía si se efectúa una modificación importante de la transmisión sin nuestro acuerdo previo.

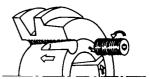






Figura 36



Figura 37



La Consola de control de 'Confort' CLIMATIC™ permite operar fácilmente el Rooftop de Lennox sin necesidad de tener conocimientos técnicos.

El indicador se conecta a un rooftop simple y, mediante el uso de las teclas de control, los LEDs y la pantalla, el usuario puede ver cómo funciona el rooftop conectado, saber si hay algún fallo, modificar el punto de consigna de confort y controlar el funcionamiento del rooftop.

Si es instalado correctamente, el indicador de control de "Comfort" CLIMATIC $^{\text{TM}}$  puede instalarse hasta a una distancia de 1000m de la unidad Rooftop.

# CONSOLA (1 - figura 39)

El punto de consigna de confort se visualiza en el modo de funcionamiento 'Automático'. En caso de detectarse un error en la unidad, se visualiza automáticamente un código de error.

Se emplean las teclas + / - (2) para cambiar los puntos de consigna de calefacción/refrigeración/funcionamiento.

El LED (3) indica el modo de funcionamiento actual.

- En el modo 'Automático', es decir horarios programados, el LED parpadea,
- En el modo de Ocupación forzada, el LED está activado permanentemente
- En el modo de Desocupación forzada, el LED está desactivado.

#### Tecla de Ocupación Forzada (4)

Al presionar esta tecla se controla el modo Automático y se hace que la unidad funcione en el modo "Ocupación".

En este modo el LED (3) permanecerá activado continuamente. Para regresar al modo "Automático", pulse el botón (6) cuando el LED (3) parpadee nuevamente.

#### Tecla de Desocupación Forzada (5)

Al presionar esta tecla, es posible forzar la unidad a funcionar en el modo "desocupación" si, con el fin de ahorrar energía, no se utilizan las instalaciones durante un período programado para uso automático. El LED (3), que anteriormente estaba encendido o parpadeando, ahora se apagará.

#### Tecla de Funcionamiento Automático (6)

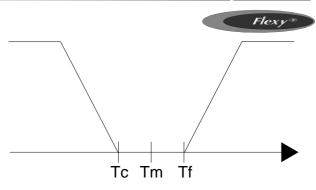
Si se ha forzado el sistema a trabajar en el modo ocupación (LED (3) encendido) o en el modo desocupación (LED (3) apagado), esta tecla le permite regresar al modo programado automático. El LED parpadeará.

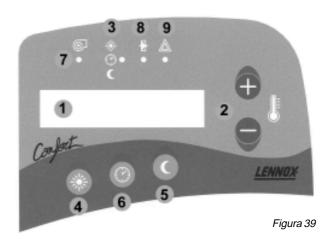
**NOTA:** A 00:00h, los modos 'forzados' se restablecerán automáticamente.

LED (7) Indica si la unidad está funcionando o no.

LED (8) Indica si los filtros están sucios.

LED (9) Indica que CLIMATIC™ ha detectado un fallo general. Remítase a la sección "Códigos de fallo" de este manual.





# CABLEADO DE LA CONSOLA DE CONTROL KP17 CONFORT

De no ser instalada con el cable recomendado, la consola podría tener un funcionamiento defectuoso.

La consola remota KP17 debe conectarse a CLIMATIC $^{\text{TM}}$  con un cable de par trenzado apantallado de 4 x 0.5 mm.2 Esta conexión se suministra a través de una tarjeta de interfaz que se encuentra dentro de la sección del panel de control. Remítase a la sección de cableado de este manual.





La consola le permite leer y modificar todos los valores y puntos de consigna del rooftop al que está conectada.

**NOTA:** Si su ROOFTOP ya tiene una consola KP17 Comfort conectada (ver sección anterior), simplemente desconéctela y conecte este panel en la misma ubicación; una vez realizado esto, conecte el KP17. No es necesario desconectar la alimentación de CLIMATIC™ mientras se está cambiando el KP02/KP17.

CLIMATIC™ inicia la comunicación con el controlador. Si después de 3 intentos no se ha establecido ninguna comunicación, se visualizará un mensaje que indica el problema. En este caso, la unidad intentará volver a conectarse a intervalos regulares.

## LEYENDA:

- 1 PANTALLA DE CRISTAL LÍQUIDO
- 2 TECLAS DE AUMENTO/DISMINUCIÓN
- 3 LED "FILTRO" (parpadeo en color rojo)
- 4 TECLA "DIRECCIÓN"
- 5 TECLA "MODO"
- 6 TECLA "VALOR"
- 7 LED "UNIDAD EN FUNCIONAMIENTO"
- 8 LED "MODO"
- 9 LED "ALARMA GENERAL"



Figura 40

# 1 - FORMATOS DE VISUALIZACIÓN

#### Hora

Visualización predeterminada. Si la consola ha estado inactiva durante 5 minutos, se visualizará automáticamente esta pantalla.



<--> 12 horas y 59 minutos

#### **Fecha**



<--> 8 de abril de 1999

### Dirección de la variable o punto de consigna







## Valor variable o de punto de consigna

## Valores Digitales



#### Temperaturas

Las temperaturas se visualizan en grados Celsius con una precisión de 0.1C°.



#### Presiones

La presión se lee en bares con una precisión de 0.1 bares



## Otros valores analógicos



## Visualizaciones Específicas

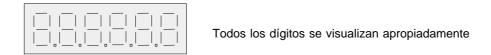
## Versión de Software

Cuando se enciende la unidad, se visualiza el número de versión de software del KP02.



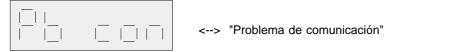
#### Prueba de Visualización

Sólo se puede verificar el buen funcionamiento de la pantalla si la unidad está encendida y presionando simultáneamente las 3 teclas "A", "M" y "-" Si la pantalla está funcionando correctamente; se visualizará lo siguiente:



#### Error de Comunicación

Si no hay comunicación entre la consola KP02 y la tarjeta de unidad de proceso, se visualiza el siguiente mensaje:







#### 2 - MODOS DE FUNCIONAMIENTO

La consola de mantenimiento ofrece cuatro modos de funcionamiento

La tecla [M] le permite pasar de un modo al siguiente de manera sucesiva y en círculo.

El estado de los LEDs indica el modo actual [V] y [C] :

	tado de LEDs asociados n el modo actual:	[v] [c]
A.	El modo variable permite leer los valores de las variables	encendido apagado
B.	El modo de punto de consigna permite cambiar los parámetros	apagado encendido
C.	El modo de lectura de fecha permite ver la hora y la fecha	apagado apagado
D.	El modo de configuración de fecha permite cambiar la hora y la fecha	encendido encendido

#### A: MODO VARIABLES

Al presionar la tecla [A] se visualiza la dirección de la variable que se está leyendo.

Para ir a una dirección superior, pulse simultáneamente [A] y [+].

La dirección aumentará lentamente pulsando [+] de manera intermitente. Si desea que avance más rápido, mantenga la tecla presionada.

Para ir a una dirección inferior, proceda de la misma manera pero con la tecla [-]

Cuando aparezca la dirección requerida, pulse [V] para visualizar el valor variable. Si no pulsa ninguna tecla, la visualización regresará automáticamente después de un minuto. Las variables se actualizan cada segundo.

#### **B: MODO PUNTOS DE CONSIGNA**

Se puede escoger la dirección de punto de consigna de la misma forma que la dirección de variables (vea arriba).

Cuando aparezca la dirección del punto de consigna requerido, es posible visualizar el valor actual pulsando [V] Para aumentar el punto de consigna, pulse [V] mientras al mismo tiempo mantiene presionada la tecla [+].

La dirección aumentará lentamente pulsando [+] de manera intermitente. Si desea que avance más rápido, mantenga la tecla presionada.

Para ir a un punto de consigna inferior, proceda de la misma manera pero con las teclas [-] y [V]

El nuevo valor se aplica cuando se libera [V]

#### CONTRASEÑA

El acceso a todos los puntos de consigna está protegido con contraseña. Ingrese la contraseña antes de realizar los cambios.

Para realizar esto, efectúe la siguiente operación: vaya al parámetro n° 0 de la dirección e ingrese el número correspondiente a su contraseña.

Si la contraseña es correcta, aparecerá el siguiente mensaje al liberar la tecla [V]



Si el tablero ha estado inactivo durante 5 minutos, la contraseña se reactiva. En este caso, debe ingresar nuevamente su contraseña para seguir modificando los valores de los puntos de consigna.

#### C: MODO DE LECTURA DE FECHA

Se puede elegir uno de los siguientes modos

- Hora

pulsando [A] y pulsando brevemente [+] o [-]. Al presionar [V] se visualizará el valor de la información seleccionada, de lo contrario, ésta se visualizará automáticamente después de un minuto.

### D: MODO DE CONFIGURACIÓN DE FECHA

Este modo permite definir los 6 modos de fecha:

• Día del mes

• Mes <-->

• Año <-->

Al igual que los puntos de consigna, se puede aumentar el valor pulsando simultáneamente las teclas **[V]** y **[+]** y las teclas**[V]** y **[-]** para disminuirlo.

# UTILIZACIÓN DE LA CONSOLA DE CONTROL DE MANTENIMIENTO KPO2





Según los diferentes tipos de información, la configuración varía de la siguiente manera:

Elemento	Valor mínimo	Valor máximo
Horas y minutos	00-00H	23-59 H
Día del mes	1	31
Día de la semana	1	7
Mes	1	12
Año	0	99

Los cambios sólo se incorporan cuando se presiona la tecla [A].

**NOTA**: Cuando se ingresa el valor del día del mes, no se verifica su compatibilidad. Así, usted puede ingresar la fecha 31 de febrero pero cuando trate de validarla, ésta no será tomada en cuenta almacenándose el valor precedente.

# 3 - ALIMENTACIÓN (LED 7 - figura 40)

Cuando está encendido, el LED indica que la máquina está activada.

## 4 - MODO (LED 8 - figura 40)

Este LED indica el modo de funcionamiento actual. En el modo normal, es decir en horarios programados, el LED parpadea.

En el modo diurno forzado, el LED está encendido permanentemente y está apagado en el modo nocturno forzado.

# 5 - FILTRO SUCIO (LED 3 - figura 40)

Este LED indica que CLIMATIC™ ha detectado que el filtro está bloqueado.

# 6 - FALLO GENERAL (LED 9 - figura 40)

Este LED indica que se ha detectado un fallo general. Remítase a la sección "Códigos de fallo" de este manual.



# LISTA DE PUNTOS DE CONSIGNA

# 1er Nivel

		Mín.	Fábrica	Máx.
0	Contraseña para acceder a los puntos de consigna y variables de nivel 2	0	#	255
1	Temperatura, punto de consigna requerido para ambiente, modo diurno	8.0	21.0	35.0
2	(Sólo usado por KP17) KP17 Control remoto, interrupción, modo ocupado	Apagado	Apagado	Encendido
3	(Sólo usado por KP17) KP17 Control remoto, interrupción, modo automático	Apagado	Apagado	Encendido
4	(Sólo usado por KP17) KP17 Control remoto, interrupción, modo desocupado	Apagado	Apagado	Encendido
5	Rearme de avería	Apagado	Apagado	Encendido
6	Control remoto, Encendido / Apagado, unidad	Apagado	Apagado	Encendido
7	(Petición de software especial) Control remoto, Encendido / Apagado, KP12/2 salida para cliente	Apagado	Apagado	Encendido
8	(Utilizado para la configuración de diferentes zonas horarias)  Modo, Selección  0 = Día	0	0	7
9	Define el final del fin de semana/inicio de la semana (1 = domingo, 2 = lunes, etc) Modo, día de semana, inicio del modo	1	#	7
10	(Utilizado con el punto de consigna 8 - selección de modo - para definir la hora de inicio) Modo, hora, inicio de modo	0	#	23
1	(Utilizado con el punto de consigna 8 - selección de modo - para definir el minuto de la hora de inicio) Modo, minuto, inicio de modo	0	#	59
2	Define el final de la semana/inicio del fin de semana (6 = viernes, 7 = sábado, etc) Modo, día de semana, fin del modo	1	#	7
3	Utilizado con el punto de consigna 8 - selección de modo - (para definir la hora de parada) Modo, hora, fin de modo	0	#	23
4	Utilizado con el punto de consigna 8 - selección de modo - (para definir el inicio de la hora de parada) Modo, hora, fin de modo	0	#	59
5	Define el tiempo muerto diurno, otros tiempos diurnos = (punto de consigna de refrigeración) Modo, temperatura, punto de consigna de refrigeración ambiente	8.0	#	35.0
16	Define el tiempo muerto diurno (otros tiempos diurnos = (punto de consigna de calefacción) Modo, temperatura, punto de consigna de calefacción ambiente	8.0	#	35.0
7	(Sólo FLEXY™) Encendido = Humedad absoluta (g/Kg.) / Apagado = Humedad relativa (%)	Apagado	Apagado	Encendido
8	(Sólo FLEXY™) Modo, humedad relativa (%), punto de consigna de ambiente mínimo requer	ido 0	#	100
19	(Sólo FLEXY™) Modo ambiente, Humedad relativa (%), punto de consigna máximo requerido	0	#	100
20	(Sólo FLEXY™) Modo, Humedad absoluta (g/Kg.), punto de consigna de ambiente mínimo requerido	0.0	#	30.0
1	(Sólo FLEXY™) Modo, Humedad absoluta (g/Kg.), punto de consigna de ambiente máximo requerido	0.0	#	30.0
22	Modo, Porcentaje, Aire exterior mínimo	0	#	100
23	Modo, Actividad del ventilador en la zona de control (modo refrigeración/modo calefacción)	Apagado	#	Encendido
24	Modo, Actividad del ventilador en zona muerta	Apagado	#	Encendido





		Mín.	Fábrica	Máx
25	(Sólo petición de aplicación especial) Modo, automatización del ventilador, zona muerta	Apagado	#	Encendido
26	(Sólo FLEXY™) Modo, Velocidad baja del ventilador, zona de control	Apagado	#	Encendido
27	(Sólo FLEXY™) Modo, Velocidad baja del ventilador, zona muerta	Apagado	#	Encendido
28	(Sólo FLEXY™) Modo, automatización velocidad baja del ventilador	Apagado	#	Encendido
29	(Encendido = la unidad opera a un máximo de 50% "modo nocturno") Modo, Ruido leve	Apagado	#	Encendido
0	(Sólo J-BUS) Modo control remoto, interrupción	Apagado	Apagado	Encendido
1	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción, Velocidad baja del ventilador	Apagado	Apagado	Encendido
2	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción, Compuerta de aire reciclado	Apagado	Apagado	Encendido
3	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción, Compuerta con mínimo de aire exterior	Apagado	Apagado	Encendido
4	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción, Compuerta con aire exterior	Apagado	Apagado	Encendido
5	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción límite de carga 50%	Apagado	Apagado	Encendido
6	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción cancelación calentamiento	Apagado	Apagado	Encendido
7	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción cancelación enfriamiento	Apagado	Apagado	Encendido
8	(Sólo J-BUS) Control remoto, Interrupción cancelación calentadores eléctricos	Apagado	Apagado	Encendido
9	Encendido = Calentadores eléctricos durante el deshielo	Apagado	Encendido	Encendido
10	(sólo alarma) Temperatura ambiente, límite inferior	5.0	10.0	20.0
11	(sólo alarma) Temperatura ambiente, límite superior	20.0	40.0	40.0
2	Humedad ambiente relativa (%), punto de consigna bajo	0	0	50
3	Humedad ambiente relativa (%), punto de consigna alto	50	100	100
14	Humedad ambiente absoluta (g/Kg.), punto de consigna bajo	0.0	0.0	30.0
15	Humedad ambiente absoluta (g/Kg.), punto de consigna alto	0.0	30.0	30.0
16	Temperatura, Gradiente curva de velocidad anticipada	0.0	10.0	20.0
17	(0=Inicio en horas definidas en "modos" solamente, sin inicio de anticipación Valor, Gradiente de velocidad anticipada	n) 0	12	100
18	Cantidad de CO2, Ppm., aire exterior mínimo	0	1000	2000
49	Cantidad de CO2, Ppm., aire exterior máximo	0	1500	2000
50	Porcentaje, apertura de la compuerta de aire exterior antes del arranque del ventilador	0	10	100



# **2do Nivel**

		Mín.	Fábrica	Máx
51	Temperatura máxima, punto de consigna requerido para ambiente, modo diurno	21.0	27.0	35.0
52	Temperatura máxima, punto de consigna requerido para ambiente, modo diurno	8.0	17.0	21.0
53	(Tiempo de ejecución mínimo del compresor en segundos)	25	180	1800
54	Temperatura diferencial, parámetro de calor utilizado	0.0	1.0	10.0
55	Temperatura diferencial, parámetro de calefacción entre dos etapas	0.1	1.0	10.0
56	Temperatura diferencial, parámetro de refrigeración utilizado	0.0	1.0	10.0
57	Temperatura diferencial, parámetro de frío entre dos etapas	0.1	1.0	10.0
58	(No utilizado - opción especial solamente) Encendido = Compresores luego batería para agua enfriada, parámetro de ambiente		Apagado	Encendid
59	Encendido = Bomba de calor y/o gas, luego batería de agua caliente o batería eléctrica, parámetro de ambiente	Apagado	Encendido	Encendid
60	Encendido = Gas luego bomba de calor, parámetro de ambiente	Apagado	Apagado	Encendid
61	Encendido = Parámetro de alimentación encendido	Apagado	Apagado	Encendid
62	Hora, muestra del parámetro de impulsión (retardo de integración)	1	10	120
63	Encendido = Compresores luego batería para agua enfriada, parámetro de alimentación	Apagado	Apagado	Encendid
64	Encendido = Bomba de calor y/o gas, luego batería para agua calient o calor eléctrico, parámetro de alimentación	e Apagado	Apagado	Encendid
65	Encendido = Gas luego bomba de calor, parámetro de alimentación	Apagado	Apagado	Encendid
66	(No utilizado - Instalación futura) - Reservado Encendido = temperatura de aire de impulsión constante vía modulación de la compuerta de aire	Apagado	Apagado	Encendide
67	(Sólo FLEXY™) Hora, Muestra de parámetro de humedad	1	10	120
68	(Sólo FLEXY™) Rango de humedad (%), parámetro de humedad	1	5	50
69	(Sólo FLEXY™) Humedad diferencial (%), parámetro de deshumidificación utilizado	1	5	50
70	(Sólo FLEXY™) Humedad diferencial (%), parámetro de deshumidificación entre 2 pas	sos 1	5	50
71	Temperatura de impulsión, punto de consigna bajo, 1er nivel	punto de consig +2.0	na 72 8.0	19.0
72	Temperatura de impulsión, punto de consigna bajo, 2do nivel	punto de consig +2.0	na 73 6.0	17.0
73	Temperatura de impulsión, punto de consigna bajo, 3er nivel	1.0	2.0	15.0
74	Temperatura de impulsión, punto de consigna alto, 1er nivel	20.0	40.0	70.0
75	Temperatura de impulsión, punto de consigna alto, 2do nivel	punto de cons 74	igna 60.0	70.0
76	Temperatura, punto de consigna mínimo de aire exterior (Aire externo Punto de consigna 76 = No hay refrigeración natural, % mín. de aire e		5.0	30.0
77	Temperatura, punto de consigna máximo de aire exterior (Aire exterio Punto de consigna 77 = 50 % compresores PARADOS en modo refrige		26.0	60.0
78	(No utilizado - instalación futura) - Porcentaje, aire exterior máximo Modulación de la compuerta para proveer temperatura de aire			
	de impulsión constante	0	60	100
79	Temperatura de aire exterior, punto de consigna, 50% compresor (Aire externo Punto de consigna 79 = cierre del 50 % de los compreso	ores) 10.0	12.0	30.0

<sup>\*:</sup> LINEA es una gama de LENNOX ROOFTOP. Para mayor información, consulte la oficina correspondiente de su región





		Mín.	Fábrica	Máx
80	Temperatura de aire exterior, punto de consigna, 100% compresor (Aire exterior Punto de consigna 80 = cierre de TODOS los compresores)	10.0	12.0	30.0
81	Punto de consigna de temperatura de congelación, serpentín evaporador	-5.0	-1.0	3.0
82	Punto de consigna de temperatura de deshielo, serpentín evaporador	5.0	10.0	15.0
83	Retardo, punto de consigna de congelación, serpentín evaporador	1	360	600
84	Temperatura de aire exterior, punto de consigna, 100% bomba de calor del compr (Aire externo Punto de consigna 84 = cierre de TODOS los compresores)	esor -50.0	-20.0	20.0
85	Temperatura externa, punto de consigna, deshielo admitido, serpentín condensad	or 8.0	10.0	20.0
86	(en LÍNEA™ únicamente)* - (R22 = -3, R407C = 1) Temperatura de batería punto de consigna, deshielo admitido, serpentín condensador	, -10,0	-3.0	6.0
87	Coeficiente, tiempo de congelación, batería condensador	0	3	12
88	Número, reinicio del condensador, batería del condensador	1	1	8
89	Baja temperatura, punto de consigna, intercambiador térmico refrigerado aire/agua (no estándar)	4.0	5.0	20.0
90	Alta temperatura, punto de consigna, intercambiador térmico refrigerado aire/agua (no estándar)	20.0	45.0	46.0
91	Temperatura externa, punto de consigna, descarga 100% del calentador eléctrico (Aire exterior > Punto de consigna 91 = parada del calentador eléctrico)	-20.0	10.0	30.0
92	Punto de consigna de detección, corte del flujo de aire	0.0	0.2	5.0
93	Punto de consigna de detección, filtros obstruidos	0.0	2.5	5.0
94	Punto de consigna de detección, filtros ausentes	0.0	0.5	5.0
95	KP17 = encendido = unidad Encendida / Apagada	Apagado	Apagado	Encendido
96	Retardo, cierre, entrada "Día" KP 12-2	4	60	65535
97	Retardo, Apertura, entrada "Día" KP 12-2	2	300	65535
98	Tipo de unidad	0	0	65535
99	Encendido = serie "LÍNEATM"*, Apagado = serie "FLEXYTM"	Apagado	#	Encendido
100	Encendido = Opción baja temperatura incluida (Desactivación de los puntos de consigna 79 & 80) (Apagado=Activación de los puntos de consigna 79 & 80)	Apagado	#	Encendido
101	(Sólo FLEXY™) Encendido = Opción Advanced Control Pack incluida	Apagado	#	Encendido
102	J-Bus esclavo, número	1	1	10
103	Enlace, número	0	0	7
104	Todos los valores de los puntos de consigna interrumpen los de fábrica incluidos en la EEPROM (columna central)	Apagado	Apagado	Encendido
105	Niveles de test (sólo para los procesos de test de fábrica reduce todas las temporizaciones a 0)	0	0	65535

<sup>\*:</sup> LINEA es una gama de LENNOX ROOFTOP. Para mayor información, consulte la oficina correspondiente de su región





# LISTA DE VARIABLES (junio 2001)

# 1er Nivel

0	Código de error
1	Temperatura, ambiente
	Humedad relativa (%), ambiente
3	Temperatura, aire exterior
4	Humedad relativa (%), aire exterior
5	Temperatura, aire de impulsión
6	Temperatura, batería de agua enfriada
7	Temperatura, compresor no. 1
8	Temperatura, compresor no. 2
9	Temperatura, compresor no. 3
10	Temperatura, compresor no. 4
11	Temperatura, condensador no. 1
12	Temperatura, condensador no. 2
13	Temperatura, condensador no. 3
14	Temperatura, condensador no. 4
15	Temperatura, cambiador térmico refrigerado de aire/agua, salida de agua
16	Presión, flujo de aire (mb)
17	Sensor de calidad de aire, CO <sup>2</sup> (ppm)
18	Presión, compresor, no. 1
19	Presión, compresor, no. 2
20	Presión, compresor, no. 3
21	Presión, compresor, no. 4
22	Contacto libre de tensión, control remoto, unidad Apagada
23	Contacto libre de tensión, control remoto, modo de ocupación forzado
24	Contacto libre de tensión, control remoto, modo de ocupación forzado
25	Contacto libre de tensión, control remoto, límite 50% de carga
26	Contacto libre de tensión, control remoto, desactivación de la calefacción
27	Contacto libre de tensión, control remoto, desactivación de la refrigeración
28	Contacto libre de tensión, control remoto, velocidad baja de ventilación
29	Contacto auxiliar, ventilador centrífugo
30	Contacto libre de tensión, error, tablero DAD, humo detectado
31	Contacto auxiliar, compresor no 1
32	Contacto auxiliar, compresor no 2
33	Contacto auxiliar, compresor no 3
34	Contacto auxiliar, compresor no 4
35	Presostato, compresor no. 1, baja presión
36	Presostato, compresor no. 2, baja presión
37	Presostato, compresor no. 3, baja presión
38	Presostato, compresor no. 4, baja presión
39	Contacto auxiliar, ventilador condensador no 1
40	Contacto auxiliar, ventilador condensador no 2
41	Contacto auxiliar, ventilador condensador no 3
42	Contacto auxiliar, ventilador condensador no 4
43	Contacto libre de tensión, intercambiador de calor aire/agua, Compuerta de flujo de agua
44	Contacto auxiliar, bomba (batería para agua caliente, bomba anti-escarcha)
45	Contacto auxiliar, calentador eléctrico no 1
46	Contacto auxiliar, calentador eléctrico no 2
47	Contacto auxiliar, categoría de gas, no 1
48	Contacto auxiliar, categoría de gas, no 2
49	Contacto libre de tensión, humidificador, error, tablero de control y configuración
50	Contacto libre de tensión, fuga de agua
51	Contacto libre de tensión, información, fuente diversa
52	Salida, ventilador de aire de impulsión
	IOM / DOOF TOP ELEVYTH Coring Dégins 45





53	Calida, vantiladar da aira da impulaián da baia valacidad
54	Salida, ventilador de aire de impulsión de baja velocidad
	Salida, ventilador de Extracción Salida, compresor no. 1
55	•
<u>56</u>	Salida, compresor no. 2
57	Salida, compresor no. 3
58	Salida, compresor no. 4
59	Salida, compresor, no 1, válvula de inyección de gas caliente
60	Salida, compresor, no 1, válvula de inversión de ciclo
61	Salida, compresor, no 2, válvula de inversión de ciclo
62	Salida, compresor, no 3, válvula de inversión de ciclo
63	Salida, compresor, no 4, válvula de inversión de ciclo
64	Salida, ventilador condensador, no 1
65	Salida, ventilador condensador, no 2
66	Salida, ventilador condensador, no 3
67	Salida, ventilador condensador, no 4
68	(FLEXY™ únicamente) - Salida, bomba
69	Salida, calentador eléctrico, no 1, 1er nivel
70	Salida, calentador eléctrico, no 1, 2do nivel
71	Salida, Calentador Eléctrico, no 2
72	Salida, categoría de gas, no 1, 1er nivel
73	Salida, categoría de gas, no 1, 2do nivel
74	Salida, categoría de gas, no 2
75	Salida, humidificador
76	Salida, diversos
77	Acción proporcional, economizador
78 79	Acción proporcional, batería de agua enfriada  Acción proporcional, batería de agua caliente
80	Acción proporcional, calentadores eléctricos, relés estáticos
81	Acción proporcional, humidificador
82	Estado, ventilador de aire de impulsión
83	Estado, Compuerta
84	Estado, batería para agua enfriada
85	Estado, batería para agua caliente
86	Estado, compresor no. 1
87	Estado, compresor no. 2
88	Estado, compresor no. 3
89	Estado, compresor no. 4
90	Estado, ventiladores condensadores
91	Estado, bomba
92	Estado, calentadores eléctricos
93	Estado, gas
94	Estado, humidificador
95	Punto de consigna de ambiente, parámetro mínimo, calefacción
96	Punto de consigna de ambiente, parámetro máximo, refrigeración
97	Punto de consigna de ambiente, punto de mínima potencia, calefacción
98	Punto de consigna de ambiente, punto de máxima potencia, refrigeración
99	Punto de consigna, parámetro de aire de impulsión
100	Parámetro, punto de mínima potencia, calefacción, aire de impulsión
101	Parámetro, punto de máxima potencia, refrigeración, aire de impulsión
102	Parámetro, punto de consigna mínimo, humidificación, ambiente
103	Parámetro, punto de consigna máximo, deshumidificación, ambiente
104	Parámetro, punto de mínima potencia , humidificación, ambiente
105	Parámetro, punto de máxima potencia, deshumidificación, ambiente
106	Función, condiciones de funcionamiento
107	Encendido = Software especial
108	Número de versión, software





La consola permite operar de 1 a 8 máquinas. Con una visualización por iconos y esquemas, esta consola ofrece una interfaz vívida y de fácil utilización. Tiene una pantalla monocroma de cristal líquido, con iluminación de fondo y consta de 240 x 128 píxeles. Cuenta con 2 LEDs y 12 teclas. La consola remota debe conectarse a la unidad con un cable de par trenzado apantallado de 4 x 0,5 mm² (la longitud máxima es 1000 m).

Se debe prever la alimentación eléctrica de la consola en 230V/50Hz (500 mA).

En la unidad, la conexión de la tarjeta KP01 en la entrada J18 debe realizarse con los conectores (tornillos...) suministrados con la consola.

#### **OBJETOS:**

- 1 PANTALLA LCD, 240x128 PÍXELES, MONOCROMA, ILUMINACIÓN DE FONDO
- 2 5 TECLAS PARA FUNCIONES FIJAS
- 3 7 TECLAS DE "PANTALLA" PARA DIVERSAS FUNCIONES
- 4 LED "ENCENDIDO"
- 5 LED "ALARMA GENERAL"

Las funciones principales de la consola son:

- Controlar una serie de pantallas interactivas lo que permite acceder a toda la información y datos de control.
- Restablecer continuamente todos los parámetros dinámicos que se visualizan en las diversas pantallas.
- Registrar todos los estados sucesivos de variables predefinidas para crear historiales analógicos y de incidencias.

Una KP07 puede conectarse a más de 8 Rooftops LENNOX, siempre y cuando compartan el mismo software.

El enlace entre los controladores y la consola es de tipo serie y utiliza el protocolo JBUS. Después de ser conectada, la unidad trata de establecer comunicación con las máquinas especificadas. Si después de 3 intentos la unidad no puede comunicarse con el(los) Rooftop(s), será "desconectada". En la pantalla se visualiza la imposibilidad de conexión y se registra en el historial de incidencias. En este caso, la consola intentará volver a conectarse a intervalos regulares.

**NOTA:** Para regular el contraste de la pantalla, consulte la parte final de esta sección.

# 1 - TECLAS DE PANTALLA CON FUNCIONES VARIABLES (figura 41)



Figura 41

Existen 7 teclas alrededor de la pantalla LCD:





La función de estas teclas varía de una pantalla a la otra y es definida por un icono en la pantalla activa. En el caso de las teclas [1], [2], [3] y [4], el icono se visualiza arriba de la tecla. En las otras tres teclas,[A], [B] y [C], el icono aparece a la izquierda.

Todas las teclas permiten:

- Pasar a otra pantalla, o
- Escribir un valor en una variable determinada.





# 2 - TECLAS FIJAS (Figura 41)

Las funciones de estas 5 teclas son fijas:



AVANCE PÁGINA:

Se desplaza a la página siguiente en el mismo tipo de pantalla.



RETORNO PÁGINA:

Regresa a la página anterior en el mismo tipo de pantalla.



**ESTRUCTURA**:

Regresa a la primera pantalla (mostrando la estructura).



PANTALLA ANTERIOR:

Regresa a la pantalla previamente visualizada.



MODIFICACIÓN:

Al presionar esta tecla, se activa el modo "modificación" (ver abajo).

### 3 - ENCENDIDO (LED 4 - figura 41)

Cuando está encendido, el LED indica que la máquina está activada.

### 4 - FALLO GENERAL (LED 5 - figura 41)

Este LED indica que se ha detectado un fallo general.

## 5 - MODO "MODIFICACIÓN"

Este modo permite modificar los valores de todas las variables visualizadas en la pantalla activa. Emplea 4 teclas "1", "2", "3" y "4" a las que les atribuye funciones de ajuste previo.

#### TECLA/ICONO ASOCIADO





Selecciona la variable por cambiar





Selecciona el número por cambiar

(Pulsando sucesivamente la tecla, el cursor se desplazará de un dígito a otro, de derecha a izquierda y luego permanecerá en el último dígito del valor por cambiar.)





Aumenta el número de 0 a 9





Confirma el cambio actual

A través del modo "Modificación", el usuario puede:

- escoger el número del controlador cuyas variables desea ver (si varias Rooftops LENNOX están conectadas a la misma consola KP07),
- controlar los puntos de consigna.

Para salir del modo "MODIFICACIÓN" y regresar a la pantalla activa, pulse la tecla "MODIFICACIÓN".

## Nota:

- La pantalla ya no se actualiza durante la modificación.
- Si no se confirma un cambio, la variable conservará su valor anterior.

#### CONFIGURACIÓN DEL CONTRASTE

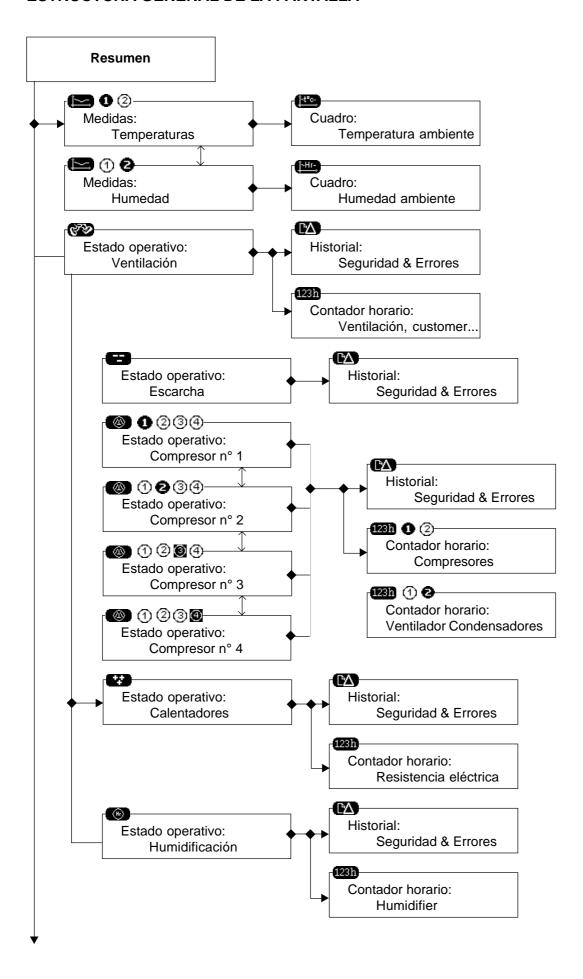
Se puede configurar el contraste de la consola en el modo "MODIFICACIÓN":

- El contraste aumenta al pulsar sucesivamente la tecla **[A]**
- El contraste disminuye al pulsar sucesivamente la tecla
- La tecla [C] permite encontrar el contraste predeterminado.



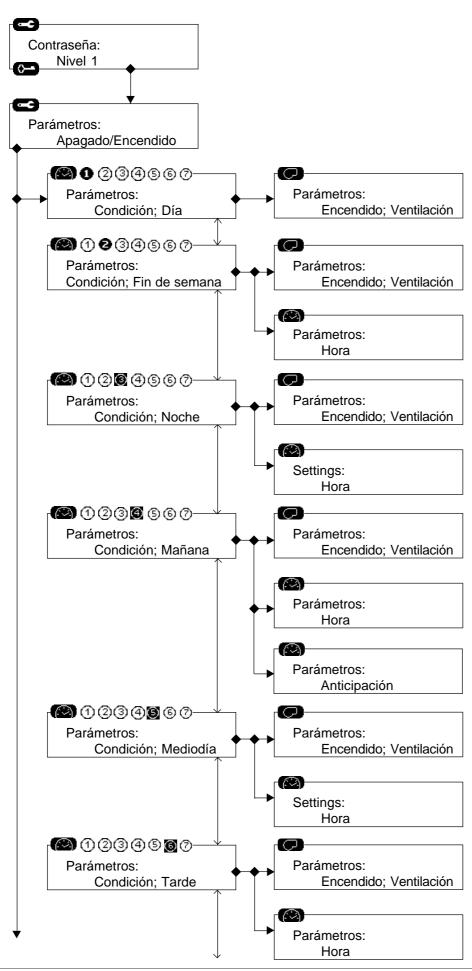


#### **ESTRUCTURA GENERAL DE LA PANTALLA**



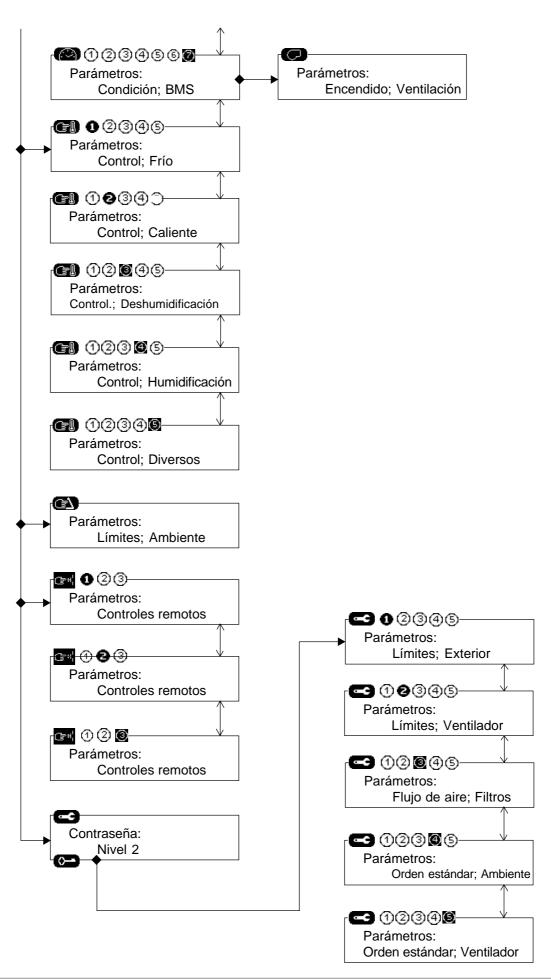
















# **ÍNDICE DE ICONOS**

# **Teclas**

(F	Selecciona variable por cambiar.
	Selecciona dígito por cambiar.
	Aumenta el Valor.
	Ingresa el cambio actual.
	Va a los valores y cuadros de temperatura y humedad.
<b>₹</b>	Va al estado de los componentes de la máquina.
€	Va a varias noticias.
[*d*c-	Va al cuadro de temperatura ambiente.
(SHIP	Consulte el cuadro de humedad ambiente (sólo Flexy).
reset	Restablece los errores y los contadores de errores.
$\mathbb{C}\Delta$	Va al historial de errores.
123h	Va los contadores horarios de funcionamiento.
8	Va al estado de los componentes de escarchado.
<b>(4)</b>	Va al estado operativo del compresor y el condensador.
	Va al estado operativo de los dispositivos de calefacción.
( <del>**</del> )	Consulte el estado operacional del humidificador (sólo Flexy).
<b>©</b>	Ingresa la contraseña.
	Va a los parámetros de condición operativos.
	Va a los parámetros de control.
<b>②</b> 2	Va a los parámetros de seguridad.
Œ <sup>H</sup> ¦	Va a los parámetros de Encendido/Apagado y de Descarga.
	Va a los parámetros de Encendido/Apagado del ventilador.
	Va a los parámetros de anticipación.

# Entrada en el sistema

	Ingresa la contraseña para ir a los parámetros.
$\odot$	Ingresa la fecha y la hora.





# **Sensores**

	Sensor de temperatura
Hr	Sensor de humedad
Pa	Sensor de presión
<b>→</b> ◎	Información de aire de retorno o de ambiente
⊗→	Información de aire de impulsión
类	Información de aire exterior

# Condiciones de funcionamiento

	Condición de funcionamiento: Día
WE E	Condición de funcionamiento: Fin de semana
(P)	Condición de funcionamiento: Noche
*	Condición de funcionamiento: Mañana
× (P)	Condición de funcionamiento: Mediodía
Ä	Condición de funcionamiento: Tarde
	Condición de funcionamiento: BMS

# Estado operativo

	Funcionamiento del parámetro en modo refrigeración.
<u> </u>	Funcionamiento del parámetro en modo calefacción.
	Dispositivo en modo manual (prohibido bajo control)
O/ <b>P</b>	(Encendido/Apagado) Opción para el cliente
⊗., <b>%,</b>	(Encendido / Apagado) ventilador centrífugo
<u></u> §/-	(Alta/Baja) Velocidad de ventilación (sólo Flexy)
Ð	Filtros
	(Encendido / Apagado) Compuerta de aire exterior
	(Encendido / Apagado) Válvula proporcional de frío, batería de agua fría
(A) / (A)	(Encendido/Apagado) Compresor

# UTILIZACIÓN DE LA CONSOLA DE CONTROL KPO7 GRAPHIC





₩	Deshielo del compresor
_ ፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟፟	Compresor detenido en anticiclo corto.
B/2/ 🛼	(Encendido/Apagado) Condensador
	(Encendido/Apagado) Categoría de gas
1/2	Mitad del flujo de gas
🛚 / 🏂	(Encendido / Apagado) Válvula proporcional de calor, válvula de agua caliente
	(Encendido/Apagado) Calentadores eléctricos.
⊕•• / <b>₽</b> \$	(Encendido/Apagado) Humidificador
⊕⁄ <b>🎭</b>	(Encendido/Apagado) Deshumidificación
③/ <b>《》</b>	(Encendido/Apagado) Bomba

# **Errores**

	Alarma general
*□ / *□ <b>*</b>	(Inicio / Final) Comunicación interrumpida entre la consola KP07 de la unidad y un tablero CPU.
	(Inicio / Final) [081][083][085][086][087][113] [123] [133] [143] Fallo en los sensores de temperatura
<b>%</b> / <b>\$</b>	(Inicio / Final) [082][084] Sensores de humedad defectuosos (sólo Flexy)
	(Inicio / Final) [112] [122] [132] [142] Transmisores de presión defectuosos (sólo Flexy)
	(Inicio / Final) [013][022][096] Límite de temperatura baja.
	(Inicio / Final) [012][023][097] Límite de temperatura alta.
	(Inicio / Final) [032] Límite de humedad bajo (sólo Flexy)
<b>1</b> / <b>1</b>	(Inicio / Final) [033] Límite alto de humedad. (sólo Flexy)
	(Inicio / Final) [094] Error: válido sólo para el cliente.







(Inicio / Final) [091]

Ventilador de tratamiento defectuoso





Flujo de aire incorrecto.



(Inicio / Final) [099]

Error de humo.



(Inicio / Final) [004]

Filtros sucios.



(Inicio / Final) [005]

Filtros ausentes.



(Inicio / Final) [115][125][135][145]

Fallo de presión alta o en el compresor eléctrico.





(Inicio / Final) [117][127][137][147]

Fallo del compresor de presión baja.



(Inicio / Final) [092][093]

Fallo en los condensadores.





(Inicio / Final) [098]

Fallo de flujo de agua (sólo Flexy)





(Inicio / Final) [041]

Fallo de la bomba (sólo Flexy)





(Inicio / Final) [011]

Fallo de las baterías eléctricas.



(Inicio / Final) [014][015]

Fallo del quemador de gas.



(Inicio / Final) [031]

Fallo del humidificador (sólo Flexy)





Esta opción sirve para realizar una conexión a BMS únicamente, mediante una serie de contactos materiales. Para ello se requiere añadir una tarjeta KP05, si ésta no estuviera ya instalada, y una tarjeta KP12.

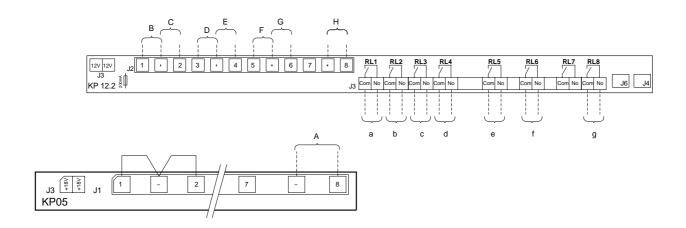
Sólo debe utilizarse cables apantallados para la conexión de las entradas.

#### Límites de retardos:

- 10A 250V con carga resistiva
- 4A 250V con carga inductiva.

Entrada	Función
Α	Desplazamiento de instrucción:
	Es posible utilizar una señal 0/20mA para añadir un desplazamiento lineal de 0 a 10C° a la temperatura de consigna (punto intermedio entre el punto de consigna de aire acondicionado y calefacción). Si su señal de control es de un tipo diferente, nuestros ingenieros le pueden aconsejar sobre el tipo de interfaz que puede utilizar antes de entrar a CLIMATIC™.
В	Unidad encendida/apagada (ROOF-TOP encendida cuando la unidad está apagada).
С	Contacto - induce el funcionamiento de noche
D	Contacto - induce el funcionamiento de día
E	Contacto - induce el funcionamiento al 50%.
F	Bloquea la función de calefacción
G	Bloquea la función de acondicionamiento de aire
Н	Retroalimentación de información desde un componente cliente externo

Salida	Función
а	Indica Fallo de filtro
b	Indica Fallo del ventilador
С	Indica Fallo del compresor
d	Indica Fallo en el quemador de gas o serpentín eléctrico
е	Indica que la temperatura es superior al punto de consigna (Punto de consigna 74)
f	Indica que la temperatura es inferior al punto de consigna (Punto de consigna 71)
g	Control desde un componente cliente externo
	ı







#### **ENCENDIDO - APAGADO**

Se considera que la unidad está encendida si el punto de consigna 6 (C06) está ENCENDIDO.

Se puede detener la unidad vía control remoto con contacto material.

En la tarjeta complementaria KP12 - vea el capítulo sobre el equipo de contactos BMS.

En algunas configuraciones, se puede utilizar un actuador de sistema CLIMATIC™ para controlar una función externa (opción: Cliente).

Se considera que la opción Cliente está Activada si el punto de consigna 7 (C07) está ACTIVADO.

# DEFINICIÓN DE LOS PARÁMETROS DE LOS INTERVALOS DE TIEMPO

CLIMATIC<sup>™</sup> permite programar 5 zonas de funcionamiento por día y una zona de reposo para el fin de semana. La activación del intervalo:

- es controlada automáticamente por CLIMATIC™, si ha definido estos parámetros de tiempo para cada intervalo.
- inducida manualmente por acción en el controlador (instrucciones 02/03 y 04 para KP02).
- inducida por el equipo de contactos BMS (vea este capítulo).
- inducida por la conexión del ordenador.

Los cinco intervalos de tiempo disponibles son:



**FIN DE SEMANA** 



**NOCHE** 



**MAÑANA** 



**MEDIODÍA** 



**TARDE** 

Si ninguno de los intervalos de tiempo indicados arriba está disponible, el intervalo disponible es:

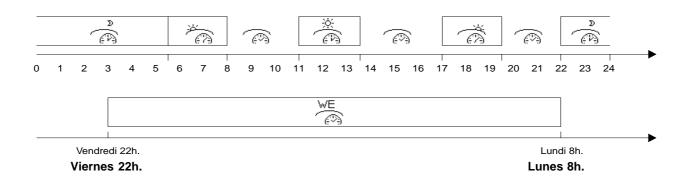


DÍA

Un intervalo de tiempo particular:



**BMS** se activa si la unidad está conectada a una red de ordenadores.



#### Con la KP07:

 Vaya directamente a la pantalla con el intervalo de tiempo por modificar, ingrese los parámetros descritos abajo en la pantalla (vea la organización de las pantallas en el capítulo sobre KP07).

#### Con la KP02:

 Primero se debe definir con la instrucción 08 el intervalo por configurar. Ingrese la información indicada abajo y luego regrese a la instrucción 08 para pasar al siguiente intervalo.





# **DESCRIPCIÓN DE LOS PARÁMETROS**

Los parámetros se definen para el intervalo de tiempo. Selecciónelo con la instrucción 08. 0 = DÍA / 1 = FIN DE SEMANA / 2 = NOCHE / 3 = no utilizado / 4 = MAÑANA / 5 = MEDIODÍA / 6 = TARDE / 7 = BMS.

Instrucción	Descripción
09	Día de la semana del inicio de la configuración. De 1 a 7, 1 = Domingo
10	Hora de inicio de configuración
11	Minutos para el inicio de la configuración
12	Día del final de la configuración
13	Hora del final de la configuración
14	Minutos del final de la configuración
15	Punto de consigna en calefacción
16	Punto de consigna en aire acondicionado
17	Definido si los valores de hidrometría siguientes se toman como absolutos (ENCENDIDO) o relativos (APAGADO)
18	Humedad relativa mínima del aire ambiente (%)
19	Humedad relativa máxima del aire ambiente (%)
20	Humedad absoluta mínima del aire ambiente (g/kg de aire seco)
21	Humedad absoluta máxima del aire ambiente (g/kg de aire seco)
22	Valor relativo del flujo mínimo del aire exterior (%)
23	Funcionamiento del ventilador en zona de regulación*. ENCENDIDO encendido APAGADO apagado
24	Funcionamiento del ventilador en zona neutra*. ENCENDIDO encendido APAGADO apagado
25	Funcionamiento automático del ventilador en zona neutra*. En esta zona, el ventilador se apaga después de funcionar en modo de aire acondicionado. Si después de una hora el aire de ambiente todavía está en esta zona, el ventilador se reinicia.
26	En ENCENDIDO, se fuerza el funcionamiento del ventilador en velocidad baja en la zona de regulación*.
27	En ENCENDIDO, se fuerza el funcionamiento del ventilador en velocidad baja en la zona de regulación*.
28	En ENCENDIDO, se fuerza el funcionamiento automático en velocidad baja. Si la unidad se encuentra en modo aire acondicionado o humidificación y con menos de 3 compresores en funcionamiento el ventilador conmuta a baja velocidad.
29	Bajo nivel sonoro
30	Instrucción utilizada para inducir el funcionamiento en la configuración actual.

"La zona de regulación se define para una temperatura interior a la instrucción de calefacción o superior a la instrucción de acondicionamiento de aire. La zona neutra se encuentra entre estos dos valores.

NOTA: El final del intervalo nocturno se define por el inicio del intervalo diurno: por ello no es necesario definir el final del intervalo nocturno en la siguiente tabla.

Punto de consigna valor para KP02	DÍA = 0	FIN DE SEMANA = 1	NOCHE = 2	MAÑANA = 4	MEDIODÍA = 5	TARDE = 6	BMS = 7
9	-	7	-	-	-	-	-
10	-	22	22	6	12	19	-
11	-	0	0	0	0	0	-
12	-	2	-	-	-	-	-
13	-	6	-	6	12	19	-
14	-	0	-	0	0	0	-
15	23.0	30.0	30.0	23.0	23.0	23.0	23.0
16	19.0	10.0	10.0	19.0	19.0	19.0	19.0
17	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
18	0	0	0	0	0	0	0
19	100	100	100	100	100	100	100
20	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
21	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
22	20	0	0	0	20	20	20
23	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido
24	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
25	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
26	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
27	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
28	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
29	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado
30	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado	Apagado





# ANTICIPACIÓN DE LA ACTIVACIÓN DEL INTERVALO MAÑANA

Según la inercia térmica del edificio o la instalación y condiciones climáticas externas, es posible adelantar el paso del intervalo NOCHE al intervalo MAÑANA.

El tiempo adelantado, en minutos, se calcula mediante la siguiente fórmula:

Tiempo adelantado = (temperatura a inicio de gradiente) x coeficiente de inercia.

#### Por ejemplo:

- Temperatura externa 0 C°
- Temperatura de inicio de gradiente determinada a 10° C (es decir que si la temperatura externa es inferior a 10° C, se puede adelantar la puesta en marcha).
- Coeficiente de inercia determinado a 12
- Inicio del intervalo Mañana determinado a 8h30

En estas condiciones, el intervalo Mañana se adelantará en: (10 - 0) x 12, es decir, 120 min.

Así, la instalación comenzará a 6h30 en lugar de 8h30.

# **REGULACIÓN DEL AIRE AMBIENTE**

De acuerdo a la diferencia de temperatura entre el Punto de consigna y la temperatura de referencia, se calcula dos factores de potencia, uno para la refrigeración (variable 98), otro para la calefacción (variable 97).

El diferencial de la temperatura y los diferenciales de activación entre 2 etapas limita la progresión de los factores de potencia de refrigeración o calefacción.

Si el valor del diferencial es 0, el factor de potencia correspondiente ya no está limitado.

Vea abajo los parámetros del diferencial y los diferenciales de activación.

CLIMATIC™ recalcula periódicamente los factores de potencia. Se puede ajustar el tiempo de integración (punto de consigna 53). Este parámetro dependerá de la relación de agitación del aire de la unidad y las variaciones de temperatura en el sector cuyo aire será acondicionado.

# ORDEN DE LOS COMPONENTES EN LA REGULACIÓN

#### Funcionamiento de la refrigeración

Punto de consigna 58 = Apagado
Regulador → Batería de agua → Compresores

Punto de consigna 58 = Encendido
Regulador → Compresores → Batería de agua

#### Funcionamiento de la calefacción

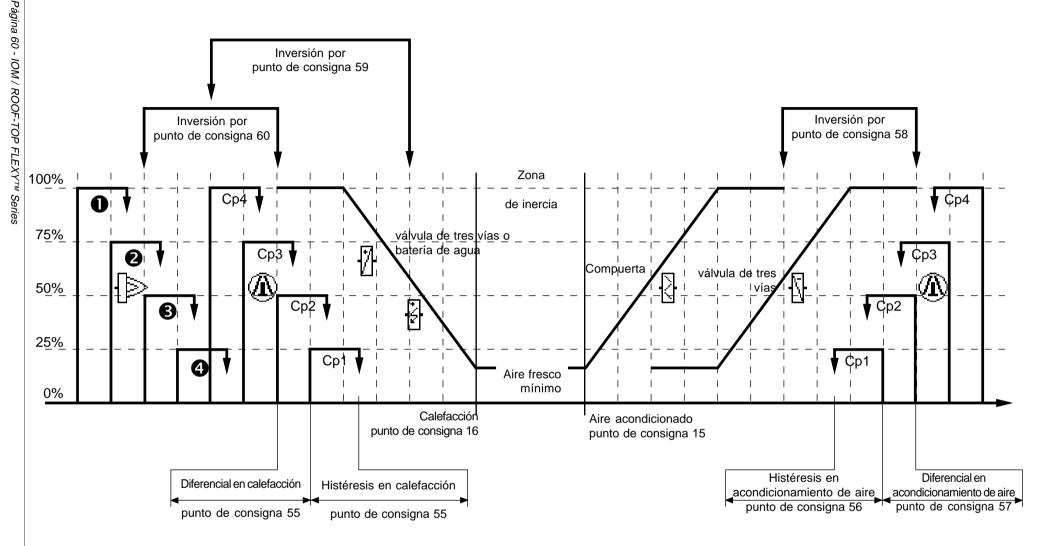
Punto de consigna 59 = Apagado
Batería de agua o eléctrico → Compresores → Gas

Punto de consigna 59 = Encendido
Compresores → Gas → Batería de agua o eléctrico

Punto de consigna 60 = Apagado
Batería de agua o eléctrico → Gas → Compresores

Punto de consigna 60 = Encendido

Batería de agua o eléctrico → Compresores → Gas



: Gas 2 + Gas 1

: Gas 2 + 1/2 Gas 1

: Gas 1

Figura 79

: 1/2 Gas 1





# REGULACIÓN DEL AIRE DE IMPULSIÓN

Se puede activar la regulación de aire de impulsión activando (ENCENDIDO) el punto de consigna 61.

La regulación de aire de impulsión sirve principalmente para mantener la temperatura del aire de impulsión a un valor próximo al promedio de la zona neutra, si la regulación de aire ambiente no está activada.

De acuerdo a la diferencia de temperatura entre el punto de consigna y la temperatura de referencia, se calcula dos factores de potencia, uno para la refrigeración (variable 101), otro para la calefacción (variable 100).

CLIMATIC™ recalcula periódicamente los factores de potencia. Se puede ajustar el tiempo de integración (punto de consigna 62).

# ORDEN DE LOS COMPONENTES EN LA REGULACIÓN

#### Funcionamiento de la refrigeración

Punto de consigna 63 = Apagado
Regulador → Batería de agua → Compresores

Punto de consigna 63 = Encendido
Regulador → Compresores → Batería de agua

#### Funcionamiento de la calefacción

Punto de consigna 64 = Apagado
Batería de agua o eléctrico → Compresores → Gas

Punto de consigna 64 =Encendido
Compresores → Gas → Batería de agua o eléctrico

Punto de consigna 65 = Apagado
Batería de agua o eléctrico → Gas → Compresores

Punto de consigna 65 = Encendido

Batería de agua o eléctrico → Compresores → Gas

# REGULACIÓN DEL SOPLADO CON LAS COMPUERTAS DE AIRE

La regulación del suministro de aire con la compuerta de aire se debe activar colocando el punto de consigna 66 en Encendido.

El fin de la regulación de la entrada de aire por la compuerta de aire es de igualar la temperatura del aire suministrado a un valor cercano al de la zona neutra.

Esta función no se toma en cuenta si la regulación de soplado está activa.

Un factor de potencia (variable 'R\_Supply\_Damper') se calcula de acuerdo con la diferencia de temperatura entre el punto de consigna y las temperaturas ambiente y exterior.

La progresión del factor de potencia está limitada por el porcentaje máximo de aire exterior (punto de consigna 78) si la temperatura exterior es inferior al mínimo de temperatura del aire exterior (punto de consigna 76).

CLIMATIC™ recalcula periódicamente el factor de potencia. Se puede ajustar el tiempo de integración (punto de consigna 62).

## REGULACIÓN DE LA HUMEDAD

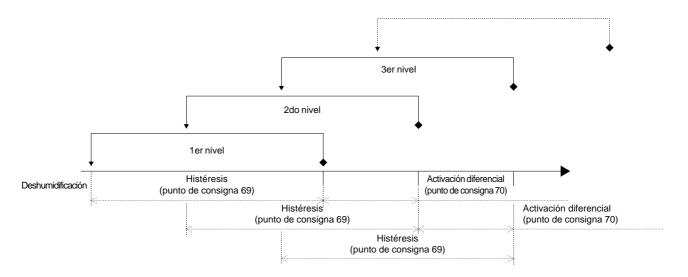
De acuerdo a la diferencia de humedad relativa entre el punto de consigna y la humedad relativa de referencia, se calcula dos factores de potencia, uno para la deshumidificación (variable 105), otro para la humidificación (variable 104).

CLIMATIC™ recalcula periódicamente los factores de potencia. Se puede ajustar el tiempo de integración (punto de consigna 67).

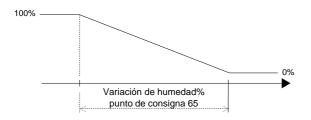




## REGULACIÓN DE LA DESHUMIDIFICACIÓN



# REGULACIÓN DE LA HUMIDIFICACIÓN



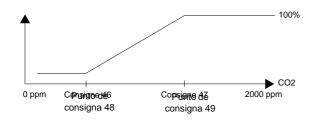
# REGULACIÓN DEL AIRE EXTERIOR MÍNIMO

El valor mínimo para abrir el Compuerta al aire exterior puede ser regulado mediante una instrucción (vea la configuración de las zonas de funcionamiento). Este valor se expresa directamente como un porcentaje.

#### SENSOR DE CO<sup>2</sup>

Cuando un sensor de CO<sup>2</sup> está conectado a la unidad, el valor del aire exterior mínimo se calcula en función de la relación de CO<sup>2</sup>

El valor medido por el sensor puede leerse en la variable 17.



El punto de consigna 48 define hasta qué número de ppm. se puede obtener aire exterior mínimo. El punto de consigna 49 define el número de ppm. a partir del cual se puede utilizar el aire exterior al 100%.

# **FUNCIÓN DE ENTALPÍA**

Esta función controla el uso del registro del economizador en función de la entalpía del aire. Si la humedad exterior es superior a la humedad interior, entonces se calcula los respectivos valores de entalpía. De acuerdo al resultado obtenido, se optimiza la entrada del aire nuevo.

### **FUNCIONES RELACIONADAS AL COMPRESOR**

### Ciclo anti-corto

CLIMATIC<sup>™</sup> protege los compresores ante los arranques frecuentes. Es por este motivo que los compresores no pueden iniciarse, incluso si fuera solicitado por regulación, a menos que hayan transcurrido seis minutos desde su última puesta en funcionamiento.

## <u>Igualación de los tiempos de funcionamiento del</u> <u>compresor (series F)</u>

El programa de CLIMATIC™ está organizado para igualar los tiempos de funcionamiento del compresor

#### Función de deshielo

En el caso de las unidades de bomba de calor y de condensación de aire, las etapas de la inversión de ciclos se programan deshelando la batería exterior.

Esta función se activa según:

- la temperatura exterior (límite establecido por el punto de consigna 85),
- la temperatura de la batería (límite establecido por el punto de consigna 86),
- con ponderación general por una constante de formación de hielo (punto de consigna 87).

## **ELECTRICIDAD**





El cable de alimentación se debe conectar al interruptor de cierre principal y pasa por la parte inferior de la unidad al tablero eléctrico.

Consulte los dibujos de disposición general en la documentación para localizar la posición exacta de la entrada.

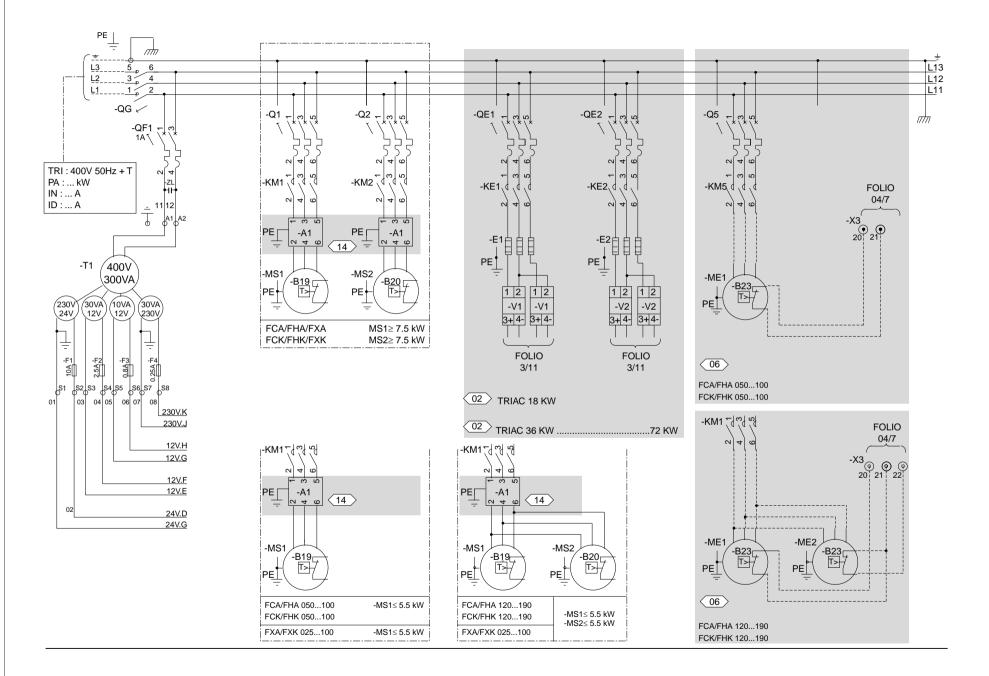
El tamaño del cable de alimentación se debe calcular de acuerdo con las características eléctricas de su máquina. No podemos calcular la sección del cable pues tiene una relación directa con el tipo de cable que usted tiene, la distancia que separa el equipo de la fuente y otros diferentes factores relativos a la fijación del cable.

En las páginas siguientes encontrará referencias a los diagramas eléctricos que le permitirán seleccionar los cables para su equipo.

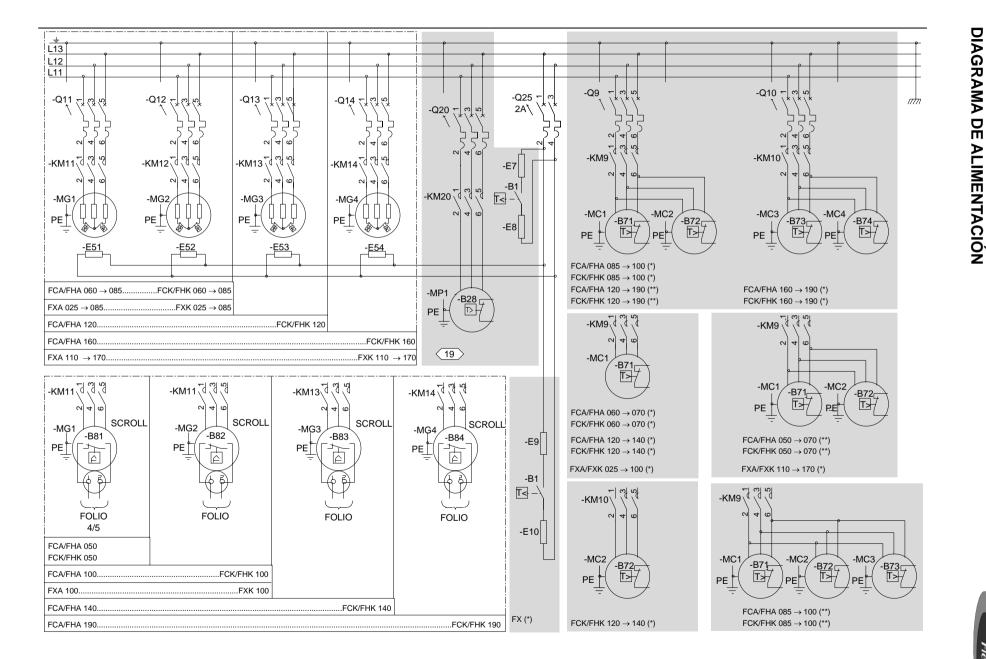
Estos diagramas sirven para toda la gama, por esto vera que pueden referirse a artículos no incluidos en su suministro.

Elemento	Marca	Página
Alimentación/Transformadores		64
Activador de la compuerta de todo aire exterior		68
Activador de la compuerta economizadora		67
Activador de la compuerta de extracción		67
Quemador de gas	4.1 4.2 4.3 4.4	>
Aire de impulsión		64
Control		67/69
Cableado interno		70/71
Batería eléctrica	02	
Cableado de potencia		64
Control		67
Seguridad térmica		68
Batería de agua		
Válvula de tres vías	<u> </u>	67
Termostato anticongelante		68
Ventiladores de suministro		64
Ventiladores de condensación/extracción		
Base de montaje de extracción		
Aire de impulsión		64
Seguridad de motores		
Compresores		
Compresores		65
Calentadores del cárter		
Válvula de inversión		
Manga de aire		
Recipiente de drenaje FX del calentador eléctrico		
Consolas		
Mantenimiento KP02	<b>11</b>	66
KP17 confort		
Sensores	12/	
Temperatura ambiente	RT10	67
Temperatura ambiente		
Temperatura de la batería de agua		
Humedad ambiente		
Humedad exterior		_
Sensor IAQ		
Sensor de presión del compresor	_	
Termostato antiincendio	$\cong$	68/69
Detector de humo		07/00/00
Conexión del CLIMATIC TM		
Cableado del detector de humo		
Kit de contactos BMS		72

DIAGRAMA DE ALIMENTACIÓN



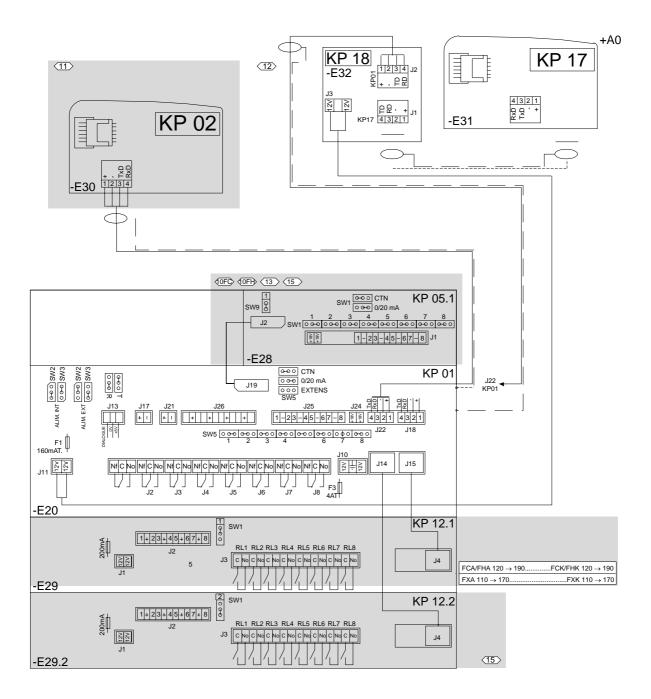






## **CONTROLADOR CLIMATIC™**

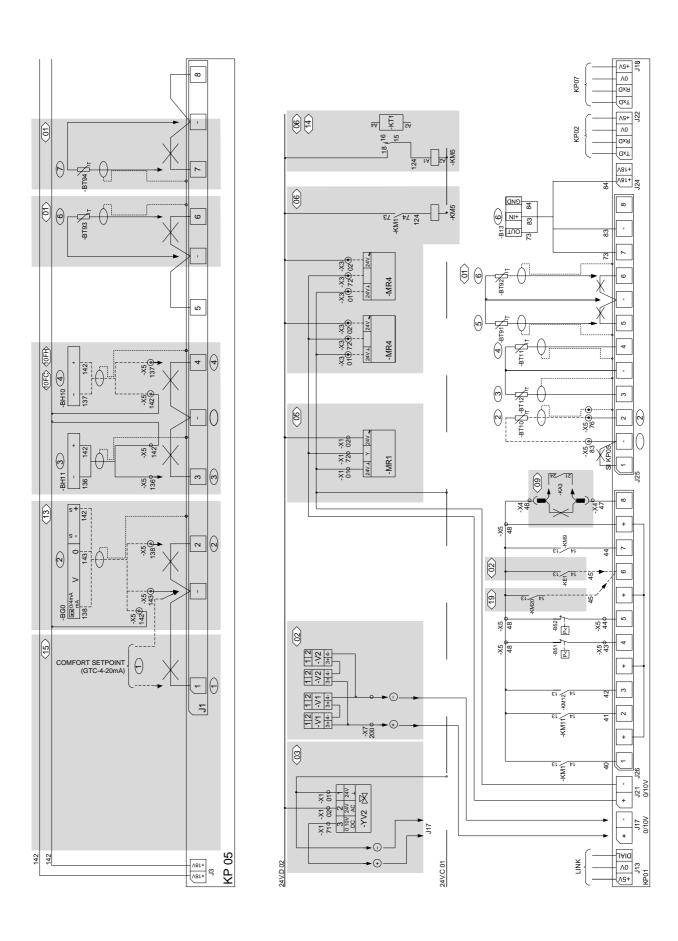






# ENTRADA DEL CONTROLADOR CLIMATIC™

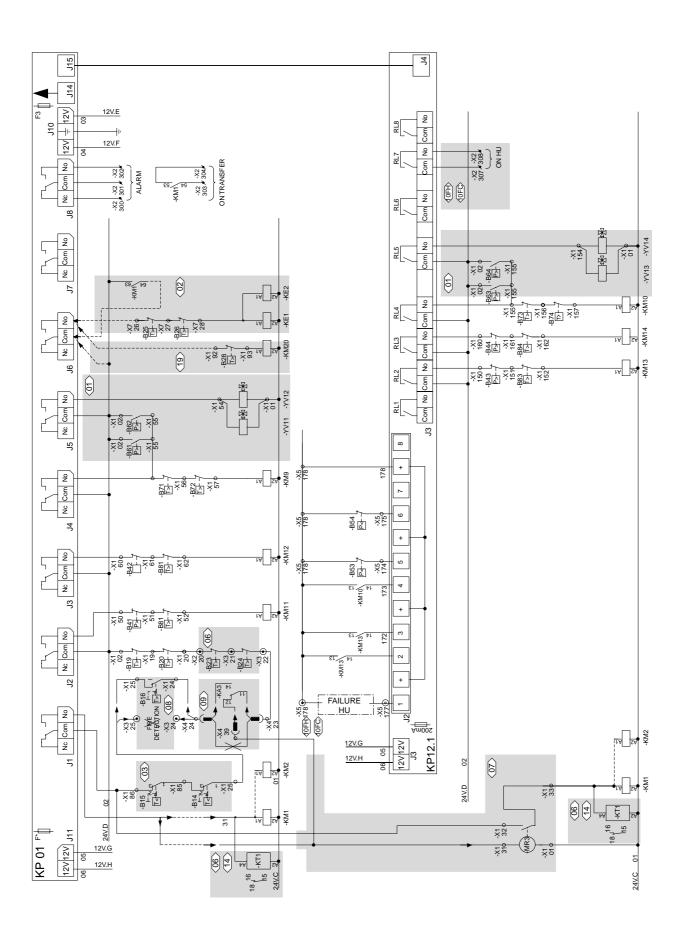






## SALIDAS DEL CONTROLADOR CLIMATIC™

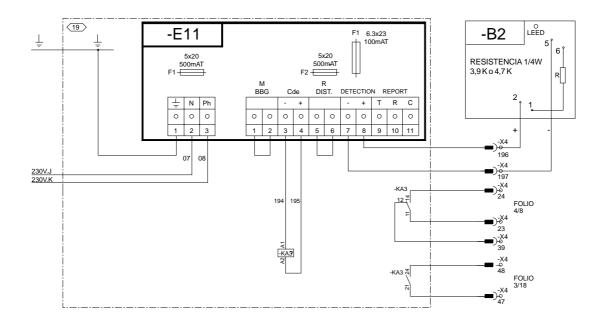




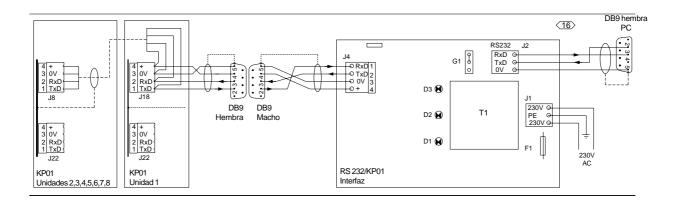


DAD





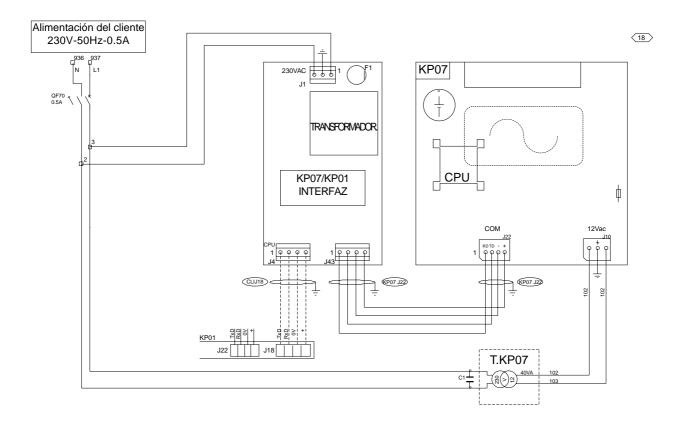
# **RS 232**





KP07

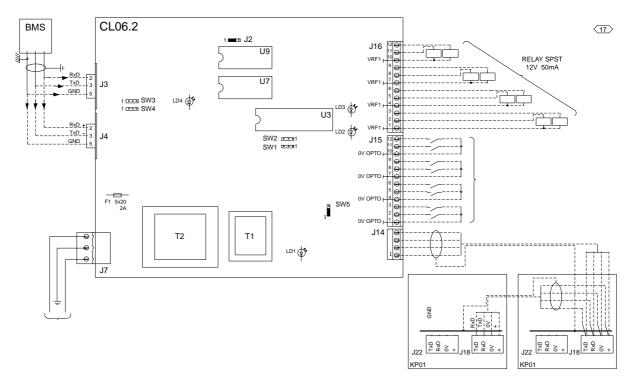






**GTC** 





CONFIGURACIÓN DE LA VELOCIDAD CON SW-SW2				
SW1	2.3	2.3	1.2	1.2
SW2	2.3	1.2	2.3	1.2
VELOCIDAD	9600	4800	2400	1200

CONFIGURACIÓN DEL ENLACE RS232 O RS485			
SW3	1.2	2.3	
SW4	1.2	2.3	
SERIE	RS485	RS232	

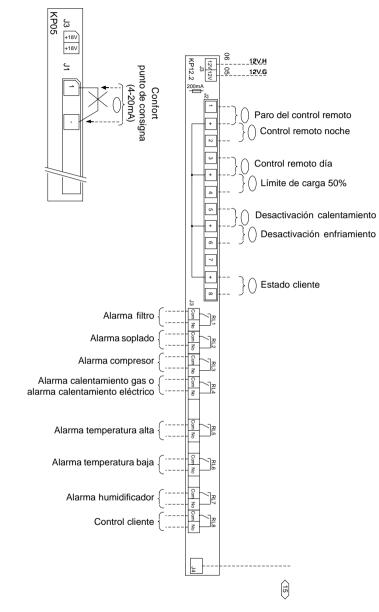
#### **ENLACE SERIE RS232:**

Enlace RS232 usado para distancias cortas. Sólo un dispositivo maestro se debe conectar a este enlace.

# **ENLACE SERIE RS485**

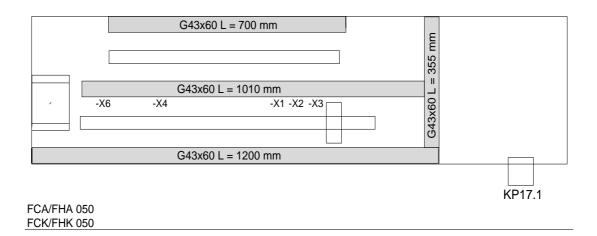
Usado para largas distancias (1000 metros máximo) Se pueden conectar hasta 31 elementos (1 de ellos es el maestro)

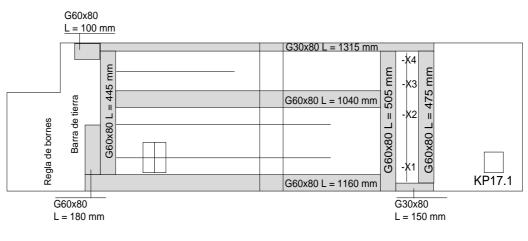
F1	Fusible 1A
J2	Tamaño de la memoria:
	8K (posición 1.2)
	32 K (posición 2.3)
J3	Conector SUBD 9 puntos - enlace RS232
J4	Conector SUBD 9 puntos - enlace RS485
J7	Conector Phoenix 3 puntos - alimentación 230V
J14	Conector 4 puntos - enlace CLIMATIC™
J15	Conector de entrada 12 puntos Encendido Apagado
J16	Conector de salida 12 puntos Encendido Apagado
LD1	Enlace LED de monitorización de alimentación 6V
LD2	LED monitorización de diálogo
LD3	LED monitorización caída de alimentación
LD4	LED de monitorización de alimentación 5V
SW1	Configuración de velocidad (9600, 4800n 2400 o 1200 baudios)
SW2	Configuración de velocidad (9600, 4800n 2400 o 1200 baudios)
SW3	señal TxD (configuración RS232 (posición 2-3)/ RS485 (posición 1-2)
SW4	señal RxD (configuración RS232 (posición 2-3)/ RS485 (posición 1-2)
SW5	convertidor +10C (posición 1-2)
U7	Eprom programa CL06
U9	Eprom configuración



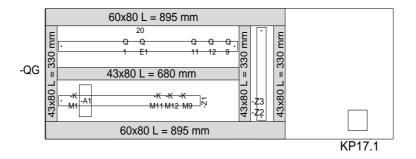








FCA/FHA 060......190 FCK/FHK 060......190 FXA/FXK 035......170



FXA/FXK 025.030

## DIAGRAMAS DEL CABLEADO ELÉCTRICO - LISTA DE COMPONENTES LENNOX



+A0 Controlador CLIMATIC™	-BT93/94 . Sensor de temperatura de deshielo compresor 3-7
+A1/+A2 . Unidad de condensación 1 / Unidad de condensación 2	BTP1/2 Acumulador compresor -MG1/-MG2
+A3/+A4 . Condensador 1 / Condensador 2	BTP 3/4 Acumulador compresor -MG3/-MG4
-A1 Arrancador progresivo	CL06.2 JBUS
-B1 Termostato de aire externo	DT Válvula de expansión termostática
-B2 Cabeza de detección de humo	EEH Cambiador de calor de agua horizontal
-B3 Circuito RC	EEV Cambiador de calor de agua vertical
-B4/B5 Sonda de ionización múltiple de gas	-E1/2 Calentador -E1/E2
-B6/-B7 Electrodo de ignición múltiple de gas	-E3 Calentador -E3
-B11 Interruptor flujo de agua	-E4 Humidificador -E4
-B13 Interruptor de presión del filtro de aire obstruido/velocidad del flujo de aire	-E7/8 Calentador de barra radiante anticongelación batería de agua caliente
-B14 Termostato anticongelación batería de agua caliente	-E9/10 Calentador anticongelación
-B15 Termostato anticongelación batería de agua caliente	-E11 Circuito impreso detector de humo
-B16 Termostato de fuego	-E12 Humidificador - electrodos -E4
-B17/18 Interruptor de presión mínima de gas múltiple de gas	-E13 Electrodo de fuga de agua
-B19/20 Motor ventilador soplado -MS1/ protector térmico -MS2	-E14 Caja de control quemador
-B21/22 Interruptor de presión de aire extracción de humo múltiple	-E15 Humidificador de vapor - circuito impreso -E4
de gas -B23/24 Motor ventilador extracción -ME1/ protector térmico -ME2	-E16 Humidificador de vapor - circuito impreso -E4 0/10V
-B25/26 Batería eléctrica -E1/ klixon de seguridad -E2	-E20 Tarjeta CPU KP01
-B27 Batería eléctrica - klixon de seguridad -E3	-E21 Encendido Apagado tarjeta entradas KP03
-B28 Bomba de circulación - protector térmico motor -MP1	-E22 Encendido Apagado tarjeta salida KP08.1
-B29/30 Klixon de seguridad velocidad flujo de aire múltiple de gas	-E23 Tarjeta de salidas analógicas KP04.1
-B31 Detección de fuga de agua	-E24 Tarjeta de salidas analógicas KP04.2
-B32/33 Klixon de seguridad flashback múltiple de gas	-E25 Tarjeta de salidas analógicas KP04.3
-B41/42 Compresor -MG1/ interruptor de seguridad presión alta -	-E26 Tarjeta de salidas analógicas KP04.4
MG2	-E27 Encendido Apagado tarjeta salida KP08.2 -E28 Tarjeta de entrada 4/20mA KP05.1
-B43/44 Compresor -MG3/ interruptor de seguridad presión alta -	-E29.1.2 Tarjeta de entrada/salida KP12
MG4	-E30 Consola digital KP02
-B45/46 Múltiple de gas 1 / klixon de regulación múltiple de gas 2	-E31 Consola digital KP17
-B51/52 Compresor -MG1/ interruptor de seguridad presión baja -	-E51/52 Compresor -MG1/ calentador cárter -MG2
MG2	-E53/54 Compresor -MG3/ calentador cárter -MG4
-B53/54 Compresor -MG3/ interruptor de seguridad presión baja - MG4	FCO Filtro del circuito de aire
-B61/62 Compresor -MG1/ interruptor de control presión alta -	FD Filtro secador
MG2	FDB Filtro deshumidificador receptor
-B63/64 Compresor -MG3/ interruptor de control presión alta -	FDW Filtro deshumidificador flujo doble
MG4 -B71/72 Condensador -MC1/ protector térmico motor ventilador -	-F1 Circuito secundario -T1 128VA / fusible de protección 24V
MC2	-F2 Circuito secundario -T1 30VA / fusible de protección 12V
-B73/74 Condensador -MC3/ protector térmico motor ventilador - MC4	-F3 Circuito secundario -T1 6VA / fusible de protección 12V -F4 Circuito secundario -T1 36VA / fusible de protección 24V
-B81/82 Compresor en espiral -MG1/ módulo de protección -MG2	-KA31/32 Relé de fallo del quemador gas
-B83/84 Compresor en espiral -MG3/ módulo de protección -MG4	-KA31/42 Relé de fallo del quemador gas
-B91/92 Interruptor de presión 4 / compresor 20ma -MG1/-MG2	-KA3 Relé fallo humo
-B93/94 Interruptor de presión 4 / compresor 20ma -MG3/-MG4	-KA4 Relé velocidad baja/alta
BCD Batería condensadora	-KE1/2 Calentador -E1/ contactor -E2
BEC Batería de agua caliente	-KE3 Calentador - contactor -E3
BEG Agua fría	-KE4 Contactor humidificador vapor -E4
BEV Batería evaporadora	-KM1/2 Motor ventilador soplado -MS1/ contactor -MS2
-BG10 Sensor de higiene	-KM3 Contactor de velocidad baja del motor del ventilador
-BH10 Sensor de regulación de humedad	soplador
-BH11 Sensor de humedad externa	-KM4 Contactor acoplamiento estrella
-BT10 Sensor de regulación de temperatura	-KM5/6 Motor ventilador extracción -ME1/ contactor -ME2
-BT11 Sensor de temperatura externa	-KM7 Contactor de velocidad baja del motor del ventilador
-BT12 Sensor de temperatura soplador	extracción
-BT13 Sensor de temperatura del regulador de velocidad	-KM8 Contactor acoplamiento estrella
-BT14 Sensor de temperatura del regulador de velocidad condensador 1	-KM9/10 Contactor motor ventilador condensador 1 / condensador 2 -KM11/12 . Compresor -MG1/ contactor -MG2
-BT15 Sensor de temperatura del regulador de velocidad	-KM13/14 Compresor -MG3/ contactor -MG4
condensador 2	-KM15 Contactor motor 2 ventiladores condensadores
-BT16 Sensor anticongelación salida cambiador de agua	-KM20 Contactor de bomba circulación -MP1
-BT21/22 . Sensor de temperatura anticongelación compresor 1-2 -BT23/24 . Sensor de temperatura anticongelación compresor 3-4	-KM21/22 Múltiple de gas 1 / contactor múltiple de gas 2
-BT91/92 . Sensor de temperatura de deshielo compresor 1-2	-KT1 Reinicio temporización
2.5.,52. Conton at temperatura de desilicito compressor 1.2	

## DIAGRAMAS DEL CABLEADO ELÉCTRICO - LISTA DE COMPONENTES LENNOXO



-MC1/2 Condensador -MC1/ motor ventilador -MC2
-MC3/4 Condensador -MC3/ motor ventilador -MC4
-ME1/2 Motor ventilador extracción -ME1/-ME2
-ME1/4 Motor ventilador extracción -ME1/-ME2
-MG1/2 Compresor -MG1/-MG2
-MG3/4 Compresor -MG3/-MG4
-MP1 Motor bomba de circulación
-MR1 Motor compuerta economizadora
-MR2 Motor compuerta soplador
-MR3 Motor compuerta aire exterior
-MR4 Motor compuerta extracción
-MR5 Motor compuerta aire reciclado
-MR6 Motor compuerta aire distribución
-MS1/2 Motor ventilador soplado -MS1/-MS2
-Q1/2 Motor ventilador soplado -MS1/ protección -MS2
-Q5 Motor ventilador extracción -ME1/protección -ME2
-Q9 Condensador -MC1/ protección motor ventilador -MC2
-Q10 Condensador -MC3/ protección motor ventilador -MC4
-Q11/12 Compresor -MG1/protección -MG2
-Q13/14 Compresor -MG3/protección -MG4
-Q15 Condensador -MC2 protección motor ventilador
-Q20 Protección bomba circulación -MP1
-Q25 Protección calentador cárter

- Hilo 0,5 mm <sup>2</sup>	
	Enlaces a realizar por el instalador
-X4 o Barra terminal de detección	de humo
-X5 o Barra terminal auxiliar	
-X1 o Barra terminal principal	
-X2 * )	
-X2 ≠ -X3 ● Barra terminal/conexión o	cliente

Marca del cable apantallado

## <u>PRECAUCIÓN</u>

Todos los contactores y bobinados en contacto en obra con una entrada CLIMATIC $^{\text{TM}}$  se deben equipar con un circuito RC.

QCC Acoplamiento de soltado rápido
-QF1 Protección circuito primario -T1
-QF2 Protección circuito primario -T3
-QF3 Protección circuito secundario -T3
-QF4 Protección circuito primario -T4
-QG Interruptor principal
-QG1/2 Interruptor principal condensador 1 / condensador 2
-QE1/2 Calentador -E1/ protección -E2
-QE3 Protección calentador -E3
-QE4 Protección humidificador vapor -E4
-RL Receptáculo de líquido
-SAT Válvula de corte
-SA1 Interruptor Encendido/Apagado humidificador -E4
-SA2 Interruptor drenaje humidificador -E4
-SB1 Parada de emergencia
-T1 Control circuito transformador 400V/24V/12V/12V/230V
-T3 Transformador alimentación quemador 400V / 230V
-TI4 Transformador alimentación humidificador -E4
UF Unidad de enfriamiento
UT Unidad de tratamiento de aire
U1 Interfaz
VAM Válvula de cierre manual
VL Indicador de líquido
VRM Válvula de control manual
-V1 Contactor estático batería eléctrica
-V2 Contactor estático batería eléctrica
-V2VP Válvula 2 vías conmutación presión
-V3VP Válvula 3 vías conmutación presión
-Y1 Electroimán rearme múltiple gas N1
-Y2 Electroimán rearme múltiple gas N2
-YR Electroválvula humidificador de carga -E4
-YV Electroválvula humidificador de drenaje -E4
-YV1 Válvula 3 vías agua fría
-YV2 Válvula 3 vías agua caliente
-YV11/12 Compresor -MG1/ válvula inversión ciclo -MG2
-YV13/14 Compresor -MG3/ válvula inversión ciclo -MG4
-YV31/32 Válvula solenoide gas quemador
-YV41/42 Válvula solenoide seguridad múltiple gas
-YV51/52 Válvula solenoide principal múltiple gas
-YV61 Compresor -MG1 válvula solenoide inyección gas caliente
-YV71/72 Compresor -MG1/ válvula solenoide líquido -MG2

Z\* ...... Circuito resistencia capacidad





001 Fallo del flujo de aire  004 Filtros suscios  005 Filtros ausentes  011 Fallo de las baterías de calefacción eléctricas  012 Tomperatura de aire de impulsión elevada  103 Temperatura de manasido baja  104 Fallo del quemador de gas no 1  105 Fallo del quemador de gas no 2  202 Temperatura de impulsión demasiado baja  103 Temperatura de impulsión demasiado baja  103 Temperatura de ambiente elevada  103 Temperatura de ambiente elevada  103 Fallo del humidificador  103 Temperatura de ambiente elevada  104 Fallo del sa bomba  105 Fallo del se ambiente elevada  106 Fallo del se ambiente elevada  107 Fallo del se ambiente elevada  108 Fallo del sensor de temperatura ambiente  108 Fallo del sensor de temperatura ambiente  108 Fallo del sensor de temperatura exterior  108 Fallo del sensor de temperatura de aire del impulsión  108 Fallo del sensor de temperatura de aire del impulsión  108 Fallo del sensor de temperatura de aire del impulsión  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de segua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de segua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de segua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de segua fria del buole  109 Fallo del sensor de temperatura de segua fria del condensador  110 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  113 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  114 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  115 Fallo de l		
004 Filtros sucios 005 Filtros ausentes 011 Fallo de las baterías de calefacción eléctricas 012 Temperatura de aire de impulsión elevada 113 Temperatura de aire de impulsión elevada 114 Fallo del quemador de gas no 1 115 Fallo del quemador de gas no 2 1262 Temperatura de ambiente elevada 127 Temperatura de ambiente elevada 128 Fallo del humidificador 139 Humedad ambiente demasiado baja 130 Temperatura de ambiente elevada 131 Fallo del sumidificador 132 Humedad ambiente demasiado baja 133 Temperatura de ambiente elevada 134 Humedad ambiente demasiado baja 135 Temperatura de ambiente elevada 136 Fallo del sensor de temperatura ambiente 139 Fallo del sensor de temperatura ambiente 130 Fallo del sensor de temperatura awbiente 131 Fallo del sensor de temperatura exterior 132 Fallo del sensor de temperatura exterior 133 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 134 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 135 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 136 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 136 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 137 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 139 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 139 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 134 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 135 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 131 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 132 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 133 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 134 Fallo del sensor no 2 de temperatura de condensador 135 Fallo del sensor no 2 de temperatura de condensador 136 Fallo del sensor no 3 de temperatura de secarcha 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 138 Fallo del sensor no 3 de temp	000	No hay error
004 Filtros sucios 005 Filtros ausentes 011 Fallo de las baterías de calefacción eléctricas 012 Temperatura de aire de impulsión elevada 113 Temperatura de aire de impulsión elevada 114 Fallo del quemador de gas no 1 115 Fallo del quemador de gas no 2 1262 Temperatura de ambiente elevada 127 Temperatura de ambiente elevada 128 Fallo del humidificador 139 Humedad ambiente demasiado baja 130 Temperatura de ambiente elevada 131 Fallo del sumidificador 132 Humedad ambiente demasiado baja 133 Temperatura de ambiente elevada 134 Humedad ambiente demasiado baja 135 Temperatura de ambiente elevada 136 Fallo del sensor de temperatura ambiente 139 Fallo del sensor de temperatura ambiente 130 Fallo del sensor de temperatura awbiente 131 Fallo del sensor de temperatura exterior 132 Fallo del sensor de temperatura exterior 133 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 134 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 135 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 136 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 136 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 137 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 139 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 139 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 134 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 135 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 130 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 131 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 132 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 133 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 134 Fallo del sensor no 2 de temperatura de condensador 135 Fallo del sensor no 2 de temperatura de condensador 136 Fallo del sensor no 3 de temperatura de secarcha 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 138 Fallo del sensor no 3 de temp	001	Fallo del fluio de airo
005 Filtros ausentes 011 Fallo de las baterias de calefacción eléctricas 102 Temperatura demasiado baja 103 Temperatura demasiado baja 1014 Fallo del quemador de gas no 1 105 Fallo del quemador de gas no 2 1022 Temperatura de impulsión demasiado baja 1031 Fallo del humidificador 1032 Humedad ambiente elevada 1031 Fallo del humidificador 1032 Humedad ambiente elevada 1031 Fallo del bambiente demasiado baja 1033 Temperatura de ambiente elevada 1041 Fallo de la bomba 1051 Fallo del bambiente elevada 1061 Fallo del sensor de temperatura ambiente 1072 Fallo del sensor de temperatura ambiente 1073 Fallo del sensor de temperatura exterior 1074 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno 1075 Fallo del sensor de humedad relativa exterior 1075 Fallo del sensor de temperatura exterior 1076 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1076 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1076 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1076 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1077 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1078 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1079 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1080 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1081 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1082 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1083 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 1094 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1095 Fuga de aigua 1096 Fallo del condensador sistema 3 o 4 1096 Fallo del condensador sistema 3 o 4 1097 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 1098 Fallo del fuga de aigua del condensador demasiado baja 1099 Fillo del fuga de aigua del condensador demasiado baja 1099 Fillo del fuga de aigua del condensador demasiado baja 1090 Fallo del fuga gua 1091 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 11091 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 1111 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 1121 Fallo del sens		·
011 Fallo de las baterias de calefacción eléctricas 012 Temperatura de aire de impulsión elevada 103 Temperatura de masiado baja 1014 Fallo del quemador de gas no 1 1015 Fallo del quemador de gas no 2 1022 Temperatura de impulsión demasiado baja 1031 Fallo del quemador de gas no 2 1022 Temperatura de ambiente elevada 1031 Fallo del humidificador 1032 Humedad ambiente demasiado baja 1033 Temperatura de ambiente delevada 1031 Fallo del humidificador 1032 Humedad ambiente demasiado baja 1033 Temperatura de ambiente elevada 1041 Fallo del sensor de temperatura ambiente 1052 Fallo del sensor de temperatura ambiente 1062 Fallo del sensor de temperatura ambiente o de aire de retorno 1083 Fallo del sensor de temperatura exterior 1084 Fallo del sensor de temperatura exterior 1085 Fallo del sensor de temperatura de de impulsión 1086 Fallo del sensor de temperatura de ajurá de labrule 1087 Fallo del sensor de temperatura de ajurá de labrule 1088 Fallo del sensor de temperatura de ajurá de labrule 1089 Fallo del sensor de temperatura de ajurá del bucle 1080 Fallo del sensor de temperatura de ajurá del bucle 1081 Fallo del ventilador centrifugo 1092 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 1093 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 1093 Fallo del condensador sistema 1 o 2 1094 Error de cliente 1095 Fuga de ajua 1096 Temperatura de ajua del condensador demasiado baja 1097 Temperatura de ajua del condensador demasiado baja 1098 Fallo del liqui de ajua 11099 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 1112 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 113 Falla en el sensor no 2 de temperatura del condensador 114 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 115 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 116 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 117 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 118 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 119 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 119 Fallo del s		
1012 Temperatura de aire de impulsión elevada 1013 Temperatura demasiado baja 1014 Fallo del quemador de gas no 2 1022 Temperatura de impulsión demasiado baja 1023 Temperatura de ambiente delevada 1031 Fallo del humidificador 1032 Humadad ambiente elevada 1033 Temperatura de impulsión demasiado baja 1033 Temperatura de ambiente elevada 1041 Fallo de la bomba 1053 Temperatura de ambiente elevada 1061 Fallo de la bomba 1074 Fallo de la sensor de temperatura ambiente 1082 Fallo del sensor de temperatura exterior 1083 Fallo del sensor de temperatura exterior 1084 Fallo del sensor de temperatura exterior 1085 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1086 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1086 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1087 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1088 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1089 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1090 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1091 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 1092 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 1093 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 1094 Error de cliente 1095 Fallo del condensador sistema 3 o 4 1096 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 1097 Temperatura de agua del condensador elevada 1098 Fallo del ligo de agua 1099 Error: humo 1111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura del condensador 114 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 115 Fallo de alta presión o del compresor no 1 116 Fallo de de lata presión o del compresor no 2 117 Fallo de de lata presión o del compresor no 3 118 Fallo del transmisor de presión no 3 119 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 130 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 143 Fallo del sensor no 4 de temper		
013 Temperatura demasiado baja 014 Fallo del quemador de gas no 1 015 Fallo del quemador de gas no 2 022 Temperatura de impulsión demasiado baja 023 Temperatura de ambiente elevada 031 Fallo del humidificador 032 Humedad ambiente demasiado baja 033 Temperatura de ambiente demasiado baja 034 Fallo del sensor de temperatura ambiente 040 Fallo del sensor de temperatura ambiente 085 Fallo del sensor de temperatura ambiente 086 Fallo del sensor de temperatura ambiente 087 Fallo del sensor de temperatura exterior 088 Fallo del sensor de temperatura de activa exterior 089 Fallo del sensor de temperatura de activa exterior 080 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 080 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 081 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 082 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 083 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 083 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 084 Farror de cilente 085 Fuga de agua 086 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 087 Fallo del condensador sistema 3 o 4 088 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 099 Fuga de agua 099 Farror de cilente 091 Fallo del flujo de agua 099 Farror de cilente 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura del condensador 114 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 115 Fallo del transmisor de presión no 2 126 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 127 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 138 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 149 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 140 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 144 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 145 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 146 Fallo del sens		
014 Fallo del quemador de gas no 1 015 Fallo del quemador de gas no 2 022 Temperatura de impulsión demasiado baja 023 Temperatura de impulsión demasiado baja 023 Temperatura de ambiente elevada 031 Fallo del humidificador 1032 Humedad ambiente demasiado baja 033 Temperatura de ambiente elevada 041 Fallo de la bomba 081 Fallo de la sorsor de temperatura ambiente 082 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno 183 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno 184 Fallo del sensor de humedad relativa arbiente o de aire de retorno 185 Fallo del sensor de humedad relativa vetroiro 186 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 186 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 186 Fallo del sensor de temperatura de aigua fría del bucle 187 Fallo del sensor de temperatura de aigua fría del bucle 188 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 189 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 189 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 189 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 180 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 189 Error de cliente 189 Fuga de agua 189 Fallo del dipude agua del condensador demasiado baja 180 Femperatura de agua del condensador elevada 189 Fallo del flujo de agua 180 Fallo del flujo de agua 181 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 181 Fallo del sensor no 2 de temperatura del escarcha 181 Falla del da presión del compresor no 1 181 Fallo del sensor no 2 de temperatura del escarcha 182 Fallo del transmisor de presión no 2 183 Fallo del condensador on 2 de temperatura del escarcha 184 Fallo del sensor no 3 de temperatura del escarcha 185 Fallo de la sensor no 3 de temperatura del condensador 186 Fallo de la sensor no 3 de temperatura del condensador 187 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 188 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 189 Fallo del sensor no 6 del compresor eléctrico no 3 181 Fallo del sensor no 6 del compresor eléctrico no 3 181 Fallo del sensor no 6 del compresor eléctrico no 4 184 Fallo del sensor		·
015 Fallo del quemador de gas no 2 022 Temperatura de impulsión demasiado baja 023 Temperatura de ambiente elevada 031 Fallo del humidificador 032 Humedad ambiente demasiado baja 033 Temperatura de ambiente elevada 041 Fallo de la bomba 081 Fallo del sensor de temperatura ambiente 082 Fallo del sensor de temperatura ambiente o de aire de retorno 083 Fallo del sensor de temperatura exterior 084 Fallo del sensor de temperatura exterior 085 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 086 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 086 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 086 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 086 Fallo del sensor de temperatura de ajua fria del bucle 087 Fallo del sensor de temperatura de ajua de salida del condensador 091 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 092 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 093 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 094 Error de cliente 095 Fuga de agua 096 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 097 Temperatura de agua del condensador elevada 098 Fallo de flujo de agua 199 Error: humo 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura de condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión del compresor no 1 127 Fallo del sensor no 2 de temperatura de condensador 128 Fallo del transmisor de presión no 2 129 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 130 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura de descarcha 132 Fallo del sensor no 3 de temperatura de descarcha 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de descarcha 134 Fallo del sensor no 3 de temperatura de descarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor no 2 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 138 Fallo del sensor no 4 de temperatura de descarcha 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura de descarcha 140 Fallo del sensor no 4 de temperatura de descarcha 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura de descarcha 142 Fallo del sensor		•
Temperatura de impulsión demasiado baja  133 Temperatura de ambiente elevada  331 Humedad ambiente demasiado baja  332 Humedad ambiente demasiado baja  333 Temperatura de ambiente elevada  341 Fallo del bomba  341 Fallo del bomba  342 Fallo del sensor de temperatura ambiente  343 Fallo del sensor de temperatura ambiente ode aire de retorno  343 Fallo del sensor de temperatura exterior  344 Fallo del sensor de temperatura exterior  345 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  346 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  346 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  347 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle  348 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  349 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  340 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  341 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  342 Error de cliente  345 Fuga de agua  346 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  347 Temperatura de agua del condensador elevada  348 Fallo del flujo de agua  349 Error: humo  340 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  341 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  341 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  342 Fallo del transmisor de presión no 1  343 Fallo del sansor no 2 de temperatura del condensador  344 Fallo del sansor no 2 de temperatura del condensador  345 Fallo del sansor no 2 de temperatura del condensador  346 Fallo del sansor no 3 de temperatura del condensador  347 Fallo del sansor no 3 de temperatura del condensador  348 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  349 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  350 Fallo de alta presión del compresor no 2  360 Fallo del sansor no 3 de temperatura de escarcha  361 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  362 Fallo del alta presión o del compresor eléctrico no 3  363 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  364 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  365 Fallo de alta presión o del compresor eléc		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Temperatura de ambiente elevada 31 Fallo del humidificador 32 Humedad ambiente demasiado baja 33 Temperatura de ambiente elevada 34 Fallo de la bomba 35 Fallo de la bomba 36 Fallo del sensor de temperatura ambiente 36 Fallo del sensor de temperatura ambiente o de aire de retorno 36 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno 36 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno 36 Fallo del sensor de humedad relativa exterior 36 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 36 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 36 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle 37 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador 39 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 39 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 39 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 30 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 30 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 30 Fallo del condensador demasiado baja 30 Fallo del fuljo de agua 30 Fallo del fuljo de agua 30 Fallo del fuljo de agua 30 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 31 Fallo del sensor no 1 de temperatura de escarcha 31 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 31 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 32 Fallo del transmisor de presión no 2 33 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 34 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 35 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 36 Fallo de sensor no 3 de temperatura del condensador 37 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 2 38 Fallo de latransmisor de presión no 3 39 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 40 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 41 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 42 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 43 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 44 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 45 Fallo de alta presión del compresor eléctrico no 3 46 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 47 Fallo del sensor no		
931 Fallo del humidificador 932 Humedad ambiente demasiado baja 933 Temperatura de ambiente elevada 941 Fallo de la bomba 941 Fallo del sensor de temperatura ambiente 962 Fallo del sensor de temperatura exterior 963 Fallo del sensor de humedad relativa exterior 964 Fallo del sensor de humedad relativa exterior 965 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 966 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 967 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 968 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión 969 Fallo del sensor de temperatura de ajua fría del bucle 970 Fallo del sensor de temperatura de ajua fría del bucle 971 Fallo del ventilador centrifugo 972 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 973 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 974 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 975 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 976 Temperatura de ajua del condensador demasiado baja 977 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 978 Fallo del fujo de agua 979 Error: humo 970 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 971 Fallo del sensor no 1 de temperatura de escarcha 971 Fallo del sensor no 1 de temperatura de escarcha 972 Fallo del transmisor de presión no 1 973 Fallo de baja presión o del compresor no 1 974 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 975 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 976 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 977 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 978 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 979 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 970 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 971 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 971 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 972 Fallo del transmisor de presión no 4 973 Fallo de alta presión del compresor eléctrico no 3 974 Fallo del alta presión del compresor on 3 975 Fallo de alta presión del compresor on 3 976 Fallo de alta presión del compresor on 3 977 Fallo de baja presión del compresor on 3 978 Fallo		
O32 Humedad ambiente demasiado baja O33 Temperatura de ambiente elevada O41 Fallo de la bomba O41 Fallo del sensor de temperatura ambiente O82 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno O83 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno O84 Fallo del sensor de humedad relativa exterior O85 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión O86 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión O86 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle O87 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador O91 Fallo del ventilador centrifugo O92 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 O93 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 O94 Error de cliente O95 Fuga de agua O96 Temperatura de agua del condensador demasiado baja O97 Temperatura de agua del condensador elevada O98 Fallo de flujo de agua O99 Error: humo O99 Error: humo O91 Fallo del transmisor de presión no 1 O97 Fallo del sensor no 1 de temperatura de escarcha O98 Fallo del transmisor del compresor no 1 O98 Fallo del transmisor del compresor no 1 O99 Fallo del transmisor del compresor no 2 O99 Fallo del transmisor del compresor no 2 O99 Fallo del transmisor del compresor no 3 O99 Fallo del transmisor del temperatura del condensador O99 Fallo del transmisor del temperatura del condensador O99 Fallo del transmis		·
O33 Temperatura de ambiente elevada O41 Fallo de la bomba O81 Fallo del sensor de temperatura ambiente O82 Fallo del sensor de temperatura ambiente O82 Fallo del sensor de temperatura exterior O83 Fallo del sensor de temperatura exterior O84 Fallo del sensor de temperatura exterior O85 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión O86 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión O87 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle O87 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle O87 Fallo del ventilador centrifugo O99 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 O93 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 O93 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 O94 Error de cliente O95 Fuga de agua O96 Temperatura de agua del condensador demasiado baja O97 Temperatura de agua del condensador elevada O98 Fallo de flujo de agua O99 Error: humo 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 0 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de baja presión del compresor no 2 127 Fallo de baja presión no 3 de temperatura de escarcha 138 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 139 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 130 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 132 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 134 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 135 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 146 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 147 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 148 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 140 Fallo del temperatura del condensador		
O41 Fallo del abomba O81 Fallo del sensor de temperatura ambiente O82 Fallo del sensor de temperatura ambiente O83 Fallo del sensor de temperatura exterior O84 Fallo del sensor de temperatura exterior O85 Fallo del sensor de temperatura de airre de impulsión O86 Fallo del sensor de temperatura de airre de impulsión O86 Fallo del sensor de temperatura de airre del bucle O87 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle O87 Fallo del sensor de temperatura de agua fria del bucle O87 Fallo del ventilador centrifugo O91 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 O93 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 O94 Error de cliente O95 Fuga de agua O96 Temperatura de agua del condensador demasiado baja O97 Temperatura de agua del condensador elevada O98 Fallo del flujo de agua O99 Error: humo O99 Error: humo O99 Error: humo O911 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador O912 Fallo del transmisor de presión no 1 O913 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 O914 Fallo del sensor no 2 de temperatura del escarcha O915 Falla de alta presión del compresor eléctrico no 2 O916 Fallo del sensor no 2 de temperatura del escarcha O917 Fallo del sensor no 3 de temperatura del escarcha O918 Fallo del ata presión o del compresor no 2 O919 Fallo del transmisor de presión no 3 O919 Fallo del sensor no 3 de temperatura del econdensador O919 Fallo del sensor no 3 de temperatura del econdensador O919 Fallo del transmisor de presión no 3 O919 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador O919 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha O919 Fallo del transmisor de presión no 3 O919 Fallo del transmisor de presión no 4 O919 Fallo del transmisor del compresor no 3 O919 Fallo del transmisor del compresor no 3 O919 Fallo del transmisor del compresor no 3 O919 Fallo del transmisor del temperatura del condensador O919 Fallo del transmisor d		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Fallo del sensor de temperatura ambiente  82 Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno  83 Fallo del sensor de humedad relativa exterior  84 Fallo del sensor de temperatura de tere de impulsión  85 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  86 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  87 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  88 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  991 Fallo del ventilador centrifugo  992 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  993 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  994 Error de cliente  995 Fuga de agua  996 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  997 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  998 Fallo del fujo de agua  999 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del transmisor de presión no 0  124 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  125 Fallo de lata presión del compresor eléctrico no 2  127 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  128 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  139 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  130 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  131 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  132 Fallo del sensor no 6 del compresor no 3  133 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  144 Fallo del sensor no 4 de temperatura del econdensador  145 Fallo del sensor no 6 del compresor eléctrico no 3  146 Fallo del sensor no 6 del temperatura del econdensador  147 Fallo del sensor no 6 del compresor eléctrico no 3  148 Fallo del transmisor de presión no 4  149 Fallo del transmisor de presión no 6  140 Fallo del tensor no 6 del temperatura del econdensador  141 Fallo del tensor no 6 del temperatura del		·
Fallo del sensor de humedad relativa ambiente o de aire de retorno  83 Fallo del sensor de temperatura exterior  84 Fallo del sensor de humedad relativa exterior  85 Fallo del sensor de humedad relativa exterior  86 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  86 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  87 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  991 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  992 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  993 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  994 Error de cliente  995 Fuga de agua  996 Fallo de flujo de agua del condensador demasiado baja  997 Temperatura de agua del condensador elevada  998 Fallo de flujo de agua  999 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  123 Fallo de la sensor no 2 de temperatura del condensador  124 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  125 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  126 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  127 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 2  128 Fallo del transmisor de presión no 3  139 Fallo del transmisor de presión no 3  130 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  135 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  146 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  147 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  142 Fallo del sensor no 4 de tempe		
Pallo del sensor de temperatura exterior  84 Fallo del sensor de humedad relativa exterior  85 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  86 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  87 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  88 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  99 Fallo del ventilador centrífugo  99 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  99 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  99 Error de cliente  99 Fuga de agua  99 Fuga de agua  99 Fallo del flujo de agua del condensador demasiado baja  99 Fallo del flujo de agua  99 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  124 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  125 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  126 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo de baja presión del compresor no 3  132 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  134 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  135 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 3  136 Fallo de lata presión o del compresor no 3  137 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  148 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  149 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  140 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  142 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha		·
Fallo del sensor de humedad relativa exterior  85 Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  86 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  87 Fallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  88 Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  991 Fallo del ventilador centrifugo  992 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  993 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  994 Error de cliente  995 Fuga de agua  996 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  997 Temperatura de agua del condensador elevada  998 Fallo de flujo de agua  999 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión del compresor eléctrico no 1  117 Fallo de baja presión del compresor no 1  121 Fallo del transmisor de presión no 2  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  125 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  128 Fallo de lata presión o del compresor no 2  139 Fallo de lata presión o del compresor no 2  130 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  132 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  134 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  135 Fallo de data presión o del compresor eléctrico no 3  136 Fallo de data presión o del compresor no 3  147 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador		
Pallo del sensor de temperatura de aire de impulsión  Reallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle  Reallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  Pallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  Pallo del condensador: sistema 1 o 2  Reallo del condensador: sistema 1 o 2  Reallo del condensador: sistema 3 o 4  Pallo del condensador: sistema 3 o 4  Pallo del condensador: sistema 3 o 4  Reallo del condensador: sistema 3 o 4  Reallo del condensador: sistema 3 o 4  Reallo de flujo de agua  Reallo de flujo de agua del condensador demasiado baja  Reallo de flujo de agua  Reallo del flujo de agua  Reallo del flujo de agua  Reallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  Pallo del transmisor de presión no 1  Realla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  Realla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  Reallo de baja presión del compresor no 1  Reallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  Reallo del transmisor de presión no 2  Reallo del transmisor de presión no 3  Reallo del transmisor de presión no 3  Reallo del transmisor de presión no 3  Reallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Reallo del sensor no 4 de temperatura del condensador		
Pallo del sensor de temperatura de agua fría del bucle Pallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador Pallo del ventilador centrífugo Pallo del condensador: sistema 1 o 2 Pallo del condensador: sistema 3 o 4 Pallo del gaua Pallo del agua Pallo del gaua del condensador demasiado baja Pallo del fujo de agua Pallo del transmisor de presión no 1 Pallo del transmisor de presión no 1 Pallo del transmisor de presión no 1 Pallo de baja presión del compresor eléctrico no 1 Pallo del sensor no 2 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 2 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Pallo del sensor no 3 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 3 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 3 de temperatura del condensador Pallo del transmisor de presión no 3 Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Pallo del sensor no 4 de temperatura del condensador		
Fallo del sensor de temperatura de agua de salida del condensador  91 Fallo del ventilador centrifugo  92 Fallo del condensador: sistema 1 o 2  93 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  94 Error de cliente  95 Fuga de agua  96 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  97 Temperatura de agua del condensador delevada  98 Fallo de flujo de agua  99 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 2  128 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  139 Fallo del transmisor de presión no 3  130 Fallo del transmisor de presión no 3  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del transmisor de presión no 3  133 Fallo del transmisor de presión no 3  134 Fallo del transmisor de presión no 3  135 Fallo del transmisor de presión no 3  137 Fallo del transmisor de presión no 4  148 Fallo del transmisor de de temperatura de escarcha  149 Fallo del transmisor de presión no 4  140 Fallo del transmisor de presión no 4  141 Fallo del transmisor de presión no 4  142 Fallo del transmisor de presión no 4  143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  145 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha	086	·
931 Fallo del ventilador centrífugo 932 Fallo del condensador: sistema 1 o 2 933 Fallo del condensador: sistema 3 o 4 934 Error de cliente 935 Fuga de agua 936 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 937 Temperatura de agua del condensador elevada 938 Fallo de flujo de agua 939 Error: humo 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del transmisor de presión no 2 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del transmisor de presión no 2 124 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 126 Fallo de lata presión o del compresor no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 130 Fallo del transmisor de presión no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 134 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 135 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 136 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 137 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador	087	
Fallo del condensador: sistema 1 o 2  93 Fallo del condensador: sistema 3 o 4  94 Error de cliente  95 Fuga de agua  96 Temperatura de agua del condensador demasiado baja  97 Temperatura de agua del condensador elevada  98 Fallo de flujo de agua  99 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  125 Fallo de sensor no 2 de temperatura de escarcha  126 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  127 Fallo de sensor no 2 de temperatura de escarcha  128 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  139 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  130 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  134 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  135 Fallo de lata presión o del compresor eléctrico no 3  137 Fallo de sensor no 4 de temperatura del condensador  148 Fallo del transmisor de presión no 4  149 Fallo del transmisor de presión no 4	091	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
994 Error de cliente 995 Fuga de agua 996 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 997 Temperatura de agua del condensador elevada 998 Fallo de flujo de agua 999 Error: humo 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 121 Fallo del transmisor de presión no 2 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión no del compresor no 2 130 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 134 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 136 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 147 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador	092	·
995 Fuga de agua 996 Temperatura de agua del condensador demasiado baja 997 Temperatura de agua del condensador elevada 998 Fallo de flujo de agua 999 Error: humo 111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 137 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 159 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 160 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 170 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 172 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 173 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 174 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 175 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 176 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 177 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 178 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 179 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 170 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador	093	Fallo del condensador: sistema 3 o 4
Temperatura de agua del condensador demasiado baja  1097 Temperatura de agua del condensador elevada  1098 Fallo de flujo de agua  1099 Error: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo de baja presión del compresor no 1  121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del transmisor de presión no 3  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  135 Fallo del sensor no 3 de temperatura del escarcha  136 Fallo del sensor no 3 de temperatura del escarcha  137 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  148 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  142 Fallo del transmisor de presión no 4  143 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	094	Error de cliente
Temperatura de agua del condensador elevada  Fallo de flujo de agua  Fallo de flujo de agua  Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 1  Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  Fallo de baja presión del compresor no 1  Fallo del transmisor de presión no 2  Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  Fallo de lata presión o del compresor eléctrico no 2  Fallo de baja presión del compresor no 2  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo de baja presión del compresor no 3  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador	095	Fuga de agua
Pallo de flujo de agua  Berror: humo  111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador  112 Fallo del transmisor de presión no 1  113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha  115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1  117 Fallo de baja presión del compresor no 1  121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del transmisor de presión no 3  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  135 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  136 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  137 Fallo de baja presión del compresor no 3  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  142 Fallo del transmisor de presión no 4  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  158 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  169 Fallo del transmisor de presión no 4  179 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  180 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  181 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  182 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  183 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  184 Fallo del sensor no 4 del compresor eléctrico no 4	096	Temperatura de agua del condensador demasiado baja
111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 128 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 130 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 138 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 150 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 160 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 del temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 171 Fallo del sensor no 4 del temperatura del condensador	097	Temperatura de agua del condensador elevada
111 Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador 112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 3 138 Fallo de lata presión o del compresor no 3 139 Fallo de lata presión del compresor no 3 140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha 144 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	098	Fallo de flujo de agua
112 Fallo del transmisor de presión no 1 113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 3 138 Fallo de lata presión del compresor no 3 149 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 140 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	099	Error: humo
113 Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha 115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 144 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 158 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 169 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 179 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 170 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 170 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 171 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 172 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 173 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha	111	Fallo del sensor no 1 de temperatura del condensador
115 Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1 117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo del alta presión o del compresor eléctrico no 4	112	Fallo del transmisor de presión no 1
117 Fallo de baja presión del compresor no 1 121 Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador 122 Fallo del transmisor de presión no 2 123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha 125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2 127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	113	Falla en el sensor no 1 de temperatura de escarcha
Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 2  Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  Fallo de baja presión del compresor no 2  Tallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 3  Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  Fallo de baja presión del compresor eléctrico no 3  Fallo de baja presión del compresor no 3  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del alta presión o del compresor eléctrico no 4	115	Falla de alta presión o en el compresor eléctrico no 1
122 Fallo del transmisor de presión no 2  123 Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  125 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del transmisor de presión no 3  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  137 Fallo de baja presión del compresor no 3  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  142 Fallo del transmisor de presión no 4  143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	117	Fallo de baja presión del compresor no 1
Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  Fallo de baja presión del compresor no 2  Tallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 3  Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  Fallo de baja presión del compresor no 3  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo del sensor no 4 de temperatura del escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	121	Fallo del sensor no 2 de temperatura del condensador
Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 2  127 Fallo de baja presión del compresor no 2  131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador  132 Fallo del transmisor de presión no 3  133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  137 Fallo de baja presión del compresor no 3  141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  142 Fallo del transmisor de presión no 4  143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	122	Fallo del transmisor de presión no 2
127 Fallo de baja presión del compresor no 2 131 Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador 132 Fallo del transmisor de presión no 3 133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	123	Fallo del sensor no 2 de temperatura de escarcha
Fallo del sensor no 3 de temperatura del condensador Fallo del transmisor de presión no 3 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 Fallo de baja presión del compresor no 3 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador Fallo del transmisor de presión no 4 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	125	
Fallo del transmisor de presión no 3  Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3  Fallo de baja presión del compresor no 3  Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 4  Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	127	Fallo de baja presión del compresor no 2
133 Fallo del sensor no 3 de temperatura de escarcha 135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4		·
135 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 3 137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	132	
137 Fallo de baja presión del compresor no 3 141 Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador 142 Fallo del transmisor de presión no 4 143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha 145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4		
Fallo del sensor no 4 de temperatura del condensador  Fallo del transmisor de presión no 4  Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha  Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4		
<ul> <li>Fallo del transmisor de presión no 4</li> <li>Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha</li> <li>Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4</li> </ul>		
<ul> <li>143 Fallo del sensor no 4 de temperatura de escarcha</li> <li>145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4</li> </ul>		·
145 Fallo de alta presión o del compresor eléctrico no 4	-	·
147 Fallo de baja presión del compresor no 4		
	147	Fallo de baja presión del compresor no 4





El siguiente texto incluye referencias como [C11] y [V25]. Está relacionado con los umbrales o variables utilizados con la unidad KP02.

### Flujo de aire incorrecto





Si la diferencial de presión obtenida por el sensor analógico **[V16]** es menor al valor del punto de consigna **[C92]** por más de 20 segundos, y si el ventilador ventilador centrífugo ha funcionado por más de 1 minuto 30 segundos, el sistema de seguridad del flujo de aire se activa deteniendo la ventilación.

El sistema de seguridad del flujo de aire se detiene de manera automática tras 1 minuto y 30 segundos y se bloquea automáticamente tras 3 interrupciones en el mismo día. En este caso, restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador de interrupción se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede tres fallos.

#### Filtros sucios





Si el diferencial de presión obtenido por el sensor analógico [V16] es mayor que el valor del punto de consigna [C93] por más de un minuto, el CLIMATIC™ indica que los filtros están sucios. La unidad no se detiene.

#### Filtros ausentes





Si el diferencial de presión obtenida por el sensor analógico **[V16]** es menor que el valor del punto de consigna **[C94]** por más de un minuto, el CLIMATIC™ indica que la unidad no tiene filtros. La unidad no se detiene.

# SISTEMA DE SEGURIDAD DE TEMPERATURA DE AIRE DE IMPULSIÓN

### Límite de sobre temperatura de aire de impulsión

### 1er Nivel de Seguridad

Si la temperatura de aire de impulsión es mayor o igual al punto de consigna **[C74]**, el sistema de control de calor empieza a disminuir progresivamente. El ciclo de control volverá a funcionar normalmente con una temperatura menor en 3C° de este punto de consigna.

## 2do Nivel de Seguridad







Si la temperatura de aire de impulsión es mayor o igual al punto de consigna **[C75]**, el sistema de seguridad se activa. El sistema de seguridad se desactiva automáticamente a una temperatura menor en  $3C^{\circ}$  de este punto de consigna.

### Temperatura de aire de impulsión Demasiado Baja

## 1er Nivel de Seguridad

Si la temperatura de aire de impulsión es mayor o igual al punto de consigna **[C71]**, el sistema de control de frío empieza a disminuir progresivamente. El ciclo de control volverá a funcionar normalmente a partir de una temperatura 3C° por encima de este punto de consigna.

## 2do Nivel de Seguridad

Si la temperatura de aire de impulsión es menor o igual al punto de consigna **[C72]**, la unidad coloca automáticamente su regulador de aire fresco en la posición "todo aire recirculado" e interrumpe la producción de frío. Este nivel de seguridad se desactiva automáticamente a una temperatura superior en 3C° del punto de consigna.

## 3er Nivel de Seguridad







Si la temperatura de aire de impulsión es menor o igual al punto de consigna **[C73]** por más de 15 minutos y después de 15 minutos de haberse iniciado el ventilador, el sistema de seguridad "temperatura de aire de impulsión demasiado baja" se activa. La unidad se para completamente. El sistema de seguridad se desactiva si la temperatura de aire de impulsión es 3C° mayor que este punto de consigna. Se mantiene de forma automática tras tres interrupciones en el mismo día y, en este caso, es obligatorio rearmar el sistema manualmente. Todas las noches, el contador de interrupción se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede tres fallos.





NOTA: Si una unidad incorpora una batería de agua caliente, el valor de punto de consigna de la temperatura se establece a +6C° y el tiempo de registro en 5 segundos. Además, si el termostato antihielo está abierto, se establece inmediatamente el 3er nivel de seguridad. En este caso, es obligatorio restablecer manualmente el termostato seguido por el CLIMATIC<sup>TM</sup>.

## Sistema de Seguridad de Alta Temperatura Ambiente

### Límite Superior de Aire Ambiente



Si la temperatura ambiente es mayor o igual al punto de consigna **[C41]**, el sistema de seguridad se activa. El sistema de seguridad se desactiva automáticamente a una temperatura inferior en 3C° a este punto de consigna.



### Límite Inferior de Aire Ambiente

Si la temperatura ambiente es menor o igual al punto de consigna [C40], el sistema de seguridad se activa.

#### Falla en las Baterías de Calefacción Eléctricas

Los termostatos de seguridad de las baterías eléctricas de calefacción actúan directamente sobre las etapas de contactores de calefacción. CLIMATIC™ recibe esta información a través de contactos auxiliares.

Si el CLIMATIC™ demanda calefacción y después de 5 segundos el contacto auxiliar todavía está abierto, el sistema de seguridad de calefacción se activa y detiene el sistema calefactor. El sistema de seguridad se bloquea automáticamente. En este caso, restablecer el sistema manualmente.

Nota: Este fallo también se muestra en pantalla en el caso de un contacto derivado.

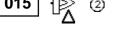


011

## Falla en los Quemadores de Gas

Si se produce un fallo en los cuadros de control de gas, el sistema de seguridad de calefacción se activa y detiene el quemador correspondiente.

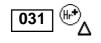
Este sistema de seguridad se interrumpe automáticamente en CLIMATIC™ y se debe rearmar manualmente la unidad.



### Fallo del humidificador (sólo Flexy)

Si se produce un fallo en la unidad de control de gas por más de un minuto, el sistema de seguridad se activa y detiene el humidificador.

El sistema de seguridad se bloquea automáticamente. En este caso, restablecer el sistema manualmente.



## Sistema de seguridad de humedad ambiente

## Límite Inferior de Ambiente



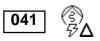
Si la humedad ambiente es menor o igual al punto de consigna **[C42]** o **[C44]**, el sistema de seguridad se activa. Se desactiva automáticamente a una humedad del 3% sobre este punto de consigna.



## Límite superior de ambiente

Si la humedad ambiente es superior o igual al punto de consigna **[C43]** o **[C45]**, el sistema de seguridad se activa. Se desactiva automáticamente a una humedad del 3% inferior a este punto de consigna.





La protección interna en el motor de la bomba de agua actúa directamente en el contactor de la bomba. CLIMATIC recibe esta información a través un contacto auxiliar del contactor. Si CLIMATIC™ indica a la bomba que debe funcionar y si después de 5 segundos el contacto auxiliar permanece abierto, el sistema de seguridad se activa y detiene la bomba.

El sistema de seguridad se bloquea inmediatamente. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente.

Nota: También se visualiza este error en caso de una "derivación" del contacto auxiliar del contactor.





#### Estado del sensor







Fallo o ausencia del sensor de temperatura ambiente

082





Fallo o ausencia del sensor de humedad relativa ambiente

083





Fallo del sensor de temperatura de aire exterior

084





Fallo del sensor de humedad relativa exterior

085





Fallo del sensor de temperatura de aire de impulsión

086





Fallo del sensor de temperatura en el circuito de agua fría

087





Fallo del sensor de temperatura en la salida de agua del condensador.

Un fallo o la ausencia de sensores de temperatura ambiente, de aire de impulsión o de aire exterior pueden afectar al sistema general de control. Se activará un dispositivo de seguridad y se interrumpirá todo el equipo, salvo la ventilación. Un fallo en los otros sensores sólo detendrá al equipo involucrado.

089

## Falla en el enlace entre tarjetas

El enlace entre tarjetas falla o no existe.

## Falla en el ventilador ventilador centrífugo

El contactor del ventilador no está conectado a pesar de que CLIMATIC™ lo solicite.

- El mecanismo de seguridad del termostato anti-fuego, o la inserción de incendio, está abierto.
- La protección interna del ventilador centrífugo está abierta.

091

092



El detector de fuego y la protección interna del motor del ventilador actúan directamente sobre el contactor del motor del ventilador. CLIMATIC recibe esta información a través un contacto auxiliar del contactor. Si el CLIMATIC™ indica al ventilador que debe funcionar y si después de 5 segundos el contacto auxiliar todavía está abierto, el sistema de seguridad del ventilador se activa y detiene la unidad.

El sistema de seguridad se bloquea inmediatamente. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente.

Si una unidad cuenta con una compuerta todo-nada activada por un servomotor, el tiempo de detección se extiende a 2 minutos (FLEXY™ únicamente)\*

Nota: También se visualiza este error en caso de una "derivación" del contacto auxiliar del contactor.

## Falla en la ventilación, circuito condensador 1 o 2

El contactor del ventilador no está conectado a pesar de que CLIMATIC™ lo solicite.

La protección interna del motor del ventilador actúa directamente en el contactor del motor. CLIMATIC recibe esta información a través un contacto auxiliar del contactor.

Si CLIMATIC™ indica al ventilador que debe funcionar y si después de 5 segundos el contacto auxiliar todavía está abierto, el sistema de seguridad del ventilador se activa y detiene el ventilador condensador y los compresores correspondientes.

El sistema de seguridad se bloquea inmediatamente. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente.

#### Fallo de la ventilación, circuito del condensador 3 o 4

El contactor del ventilador no está conectado a pesar de que CLIMATIC™ lo solicite.

La protección interna del motor del ventilador actúa directamente en el contactor del motor. CLIMATIC recibe esta información a través un contacto auxiliar del contactor.

Si CLIMATIC™ indica al ventilador que debe funcionar y si después de 5 segundos el contacto auxiliar todavía está abierto, el sistema de seguridad del ventilador se activa y detiene el ventilador condensador y los compresores correspondientes.

El sistema de seguridad regresa automáticamente al punto de consigna. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente.





IOM / ROOF-TOP FLEXY™ Series - Página 79









#### Error de cliente

Se ha detectado un error externo a la unidad.

## 095



#### Fuga de agua

Si el contacto de la tarjeta de detección de fuga de agua se cierra por más de 30 segundos, se activa el sistema de seguridad.

# SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA TEMPERATURA DE SALIDA DEL INTERCAMBIADOR DE AGUA

### Temperatura de Agua del Condensador Demasiado Baja

Si la temperatura del bucle de agua es menor o igual al punto de consigna predeterminado **[C89]** durante el funcionamiento de uno de los compresores, se activa el mecanismo de seguridad del condensador. Los compresores se detienen.





Este mecanismo de seguridad se interrumpe automáticamente si la temperatura del circuito excede en 4C° de este punto de consigna.

También se bloquea automáticamente después de tres fallos en un día. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede 3 fallos.

## Temperatura de Agua del Condensador Demasiado Alta

Si la temperatura del bucle de agua es mayor o igual al punto de consigna predeterminado **[C90]** durante el funcionamiento de uno de los compresores, se activa el mecanismo de seguridad del condensador. Los compresores se detienen.





Este mecanismo de seguridad se interrumpe automáticamente si la temperatura en bucle es menor en 4C° a este punto de consigna.

También se bloquea automáticamente después de tres fallos en un día. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede 3 fallos.

### Falla en el flujo de agua





El mecanismo de seguridad del condensador se activa si el contacto con el controlador del flujo de agua permanece abierto por más de 20 segundos. Los compresores se detienen. Este mecanismo de seguridad se interrumpe automáticamente si la temperatura en bucle es menor en 4C° a este punto de consigna.

También se bloquea automáticamente después de tres fallos en un día. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede 3 fallos.

## **Error: Humo**





El mecanismo de seguridad contra el humo se activa si el contacto se cierra debido al detector de humo. La unidad se para completamente y la compuerta de ventilación se coloca en la posición de todo aire exterior.

Este mecanismo de seguridad se bloquea automáticamente. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente.





## Fallos en el sistema de refrigeración

111 <b>1</b> 121 <b>1</b> 131 <b>1</b> 141 <b>1</b> 15		① ② ③ ④	Fallo del sensor de temperatura del condensador
112	(A) (A) (A)	① ② ③ ④	Fallo del sensor transmisor de presión, sistema de refrigeración
113 <b>1</b> 123 <b>1</b> 133 <b>1</b> 143 <b>1</b>		① ② ③ ④	Fallo en el sistema de refrigeración, sensor de temperatura de escarcha

## Mecanismo de seguridad del presostato de alta presión o seguridad eléctrica del compresor

El contactor del compresor no está conectado a pesar de que CLIMATIC™ lo solicite.

115 ①

- El presostato de alta presión está abierto.
- La protección interna del motor del compresor está abierta.

El presostato de alta presión y la protección térmica del motor del compresor actúan 125 2 directamente sobre el contactor del compresor. CLIMATIC recibe esta información a través un contacto auxiliar del contactor. 135 3

Si el CLIMATIC™ indica al compresor que debe funcionar y si después de 5 segundos el contacto auxiliar permanece abierto, el sistema de seguridad del ventilador se activa y detiene el compresor. El sistema de seguridad se interrumpe automáticamente después de 4 minutos. También se bloquea automáticamente después de tres fallos en un día. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede 3 fallos.

145

137

147

4

4

Falla en el compresor de baja presión (1)

Si el presostato de baja presión está abierto y si el compresor ha estado funcionando por más de 2 minutos, el sistema de seguridad de baja presión se activa y detiene el compresor. En 2 las unidades bomba de calor, se ignora este sistema de seguridad durante el ciclo de desescarche.

> El compresor se activa cuando el contacto del presostato se cierra. 3

También se bloquea automáticamente después de tres fallos en un día. En este caso, es obligatorio restablecer el sistema manualmente. Todas las noches, el contador se pone a cero a las 20:00 si el valor no excede 3 fallos.





- El voltaje de la red no debe variar de + o 10% del suministro requerido para el equipo,
- La variación de suministro entre las fases nunca debe exceder + o - 3%.
- 1. Verifique que haya corriente en el cuadro eléctrico,
- 2. Verifique que los filtros no están obstruidos,
- 3. Asegúrese de que los ventiladores funcionan correctamente (correas tensadas, etc...),
- 4. Pruebe el funcionamiento del o de los condensadores,
- Si el equipo está equipado de un mecanismo de seguridad de rearme eléctrico, rearme y pruebe para ver si el fallo vuelve a ocurrir. Si es así, efectúe las verificaciones siguientes con un personal capacitado.

## **FALLAS FUNCIONALES PRINCIPALES**

### No hay flujo de aire (lado ventilador centrífugo)

#### Problema:

- Bajas prestaciones.
- Peligro de corte de uno o más compresores (corte del interruptor baja presión).
- Peligro de congelación del evaporador.
- Posible corte del termostato de seguridad de los calentadores eléctricos.

#### Causa:

- Baja excesiva de carga de las mangas de soplado (mangas demasiado pequeñas, válvulas cerradas, obstáculo),
- Filtros o baterías obstruidos.
- Correas mal tensadas o rotas.

#### Solución:

- Verifique las mangas de unión.
- Verifique los filtros, baterías y repárelos si fuese necesario.
- Verifique las correas, ténselas o sustitúyalas, si fuese necesario.

## No hay flujo de aire (lado condensador)

#### Problema:

- Corte del compresor (interruptores de alta presión).

#### Causa:

- Baterías sucias.
- Uno o más ventiladores no trabajan correctamente.

### Solución:

- Limpie la batería.
- Cambie el o los ventiladores defectuosos.

## Paro de ventilador debido a un corte del relé térmico (indicado por un código de error)

#### Problema:

- El ventilador y los compresores no funcionan.

#### Causa:

- Potencia absorbida por el motor demasiada elevada:
  - Flujo de aire demasiado elevado.
  - · Correas sobretensadas.
  - · Rodamientos agarrotados.
  - · Pérdida de fase
  - Voltaje suministrado demasiado bajo o fases no equilibradas (+/- 3%).

### Solución:

- Rearme el relé térmico.

Si el error ocurre nuevamente:

- Verifique el ajuste del relé térmico (debe corresponder a la corriente nominal indicada en la placa del motor).
- · Verifique el flujo, correas y rodamientos.
- Verifique el voltaje de la alimentación.

## Paro del compresor (indicado por un código de error)

#### Problema:

- El proceso térmico o de enfriamiento baja o se detiene,

#### Causas:

- El compresor absorbe mucha corriente (aire demasiado caliente en el evaporador y entrada del condensador, falta flujo, voltaje demasiado bajo o fases no equilibradas (+/- 3%).
- El compresor se desactiva manualmente.
- La seguridad térmica de la batería está abierta.
- El compresor está alimentado por dos fases en vez de tres.

#### Solución:

- Trate de arrancar el equipo con el condensador frío. Si el fallo ocurre nuevamente:
  - Verifique los flujos de aire (véase falta de flujo de aire)
  - Verifique que los ventiladores funcionan correctamente y que los cambiadores de calor están limpios.
  - Verifique el voltaje de la alimentación.
  - Si el compresor se desactiva manualmente, cámbielo.





### La unidad no funciona

#### Causa:

- No hay voltaje en la alimentación.
- Fusibles del control remoto fundidos.
- Conexiones incorrectas.

#### Solución:

- Verifique el voltaje de la alimentación.
- Verifique los fusibles.
- Verifique y apriete las conexiones.

## El ventilador gira pero el compresor no funciona.

#### Problema:

- Las condiciones de reinicio del aire no se cumplen.

#### Causa:

- El control no activa el o los compresores, un interruptor de presión se ha disparado.
- El motor del o de los compresores no funciona.

#### Solución:

- Verifique el voltaje de la alimentación del control.
- Verifique las conexiones.
- Rearme los interruptores de presión (sólo el control eléctrico).
- Verifique el voltaje de la alimentación del compresor.
- Vea las secciones previas.

## Nivel del fluido refrigerante demasiado bajo

#### Problema:

- Evaporador parcialmente congelado.
- Corte del interruptor de presión baja.

### Causa:

- Fuga del líquido refrigerante.

#### Acción:

 Busque las fugas, repárelas si fuese necesario y añada líquido refrigerante.

## La batería del calentador eléctrico no está alimentada.

#### Problema:

- Temperaturas variables,

#### Causa:

- Uno o más fusibles fundidos.
- El termostato de seguridad está abierto (la temperatura es demasiado elevada debido a una insuficiencia del flujo de aire),

#### Solución:

- Verifique la alimentación eléctrica y los fusibles.
- Verifique los valores óhmicos.
- Rearme el termostato de seguridad y verifique el flujo de aire (primera sección)

IOM / ROOF-TOP FLEXY™ Series - Página 83





El mantenimiento regular de su Rooftop prolongará su vida operativa y reducirá los fallos de funcionamiento. Es recomendable que un técnico frigorista capacitado realice los trabajos de mantenimiento de la unidad.

Mantener un libro de registro cerca del equipo indicando el trabajo realizado, por quién y en qué fecha, es una herramienta de gran ayuda para el diagnóstico.

Para este trabajo, se requiere la llave del cuadro eléctrico (vea "TRANSPORTE").

#### **EQUIPO MOTOR-VENTILADOR**

Después de 50 horas de funcionamiento, revise la tensión de la correa y que los tornillos de la polea estén ajustados. Realice esta revisión cada dos meses.

Los ventiladores contienen rodamientos "lubricados de por vida", pero es recomendable remplazarlos cada 10 000 horas de funcionamiento.

Durante esta inspección, revise la condición de los apoyos antivibratorios, buscando grietas o signos de desgaste anormal.

#### **FILTROS**

Los filtros instalados de serie son de material lavable y reciclable. CLIMATIC™ indica si están sucios. La frecuencia de limpieza se relaciona directamente con el ambiente en el que trabaja el equipo. Sin embargo, es recomendable realizar una limpieza mensual. Un filtro sucio reduce el rendimiento y la fiabilidad de la Rooftop.

Después de extraer los filtros, retire el polvo y lávelos en una solución de agua tibia con un poco de detergente líquido. Después de enjuagarlos con agua fresca, déjelos secar. Tome todas las precauciones necesarias durante el funcionamiento para evitar dañar o perforar los medios ya que esto podría requerir el cambio del filtro dañado.

NOTA: Nunca se debe hacer funcionar el equipo sin los filtros.

Para evitar una parada prolongada, guarde siempre un grupo de filtros de repuesto.

### INTERCAMBIADORES TÉRMICOS

El rendimiento de su equipo depende directamente del estado de los intercambiadores de calor y por ello es importante limpiarlos regularmente.

## **BATERÍA EVAPORADORA (INTERNO)**

Se debe conservar limpia en todo momento el área de intercambio protegida por los filtros. Si los filtros reciben un buen mantenimiento, el serpentín sólo requerirá una limpieza general ocasional.

Al realizar el mantenimiento de los filtros, se debe llevar a cabo una breve revisión.

## **BATERÍA CONDENSADORA (EXTERIOR)**

Los filtros no protegen a la batería condensadora. La frecuencia de limpieza se relaciona directamente con el ambiente en el que trabaja el equipo. Al realizar el mantenimiento de la máquina, se debe llevar a cabo una breve revisión. Se puede realizar la limpieza con aire comprimido o con un cepillo suave.

Se debe ser extremadamente cuidadoso ya que las aletas de aluminio son relativamente frágiles.

Sin embargo, este tipo de limpieza resulta a veces difícil y relativamente ineficaz ya que la obstrucción es producida por una mezcla de grasa y polvo. Por ello, es recomendable limpiar con PRESTOSOL, un agente desengrasante con toxicidad muy leve, no inflamable y que no corroe los metales normales.

En general, basta con aplicar el producto en las aletas, de arriba a abajo y de izquierda a derecha (como si estuviera pintando). Si la batería está muy bloqueada es posible que sea necesario esperar unos minutos después de aplicar el producto y luego continuar.

Se debe realizar esta limpieza mientras la máquina esté apagada. Además, antes de rearmar la máquina, es recomendable esperar que la batería esté completamente drenada y que el disolvente se haya evaporado en su totalidad.

## **BATERÍA DE AGUA CALIENTE**

Al comenzar la temporada de calefacción, revise lo siguiente:

- Hay suficiente agua en el sistema
- La batería ha sido drenada correctamente
- El porcentaje de proporción anticongelante es suficiente para el grado de protección requerido.

# BANDEJA DE CONDENSADOS Y SIFÓN DE EVACUACIÓN

La bandeja no debe tener restos de sedimentos o de suciedad que podrían bloquear el movimiento de los condensados. Verifique que el sifón no esté obstruido. La revisión se debe realizar al menos una vez al año, preferentemente al inicio de la temporada de aire acondicionado.

#### **QUEMADOR DE GAS**

Una vez al año, antes de la temporada calurosa, limpie los quemadores y tubos cambiadores con un cepillo de nilón, la caja de humo y el ventilador de extracción.

Verifique que el tubo de entrada de aire de los termostatos de seguridad no están obstruidos.

Verifique y ajuste si fuese necesario los ajustes de presión mín. / máx. de los controladores.

Verifique la posición de las sondas de ionización y verifique el electrodo de ignición.

Para desmontar el quemador, consulte la sección "QUEMADOR DE GAS"

## **TERMINALES ELÉCTRICOS**

Al menos una vez al año:

- Apague la máquina, sople el polvo del interior de la unidad y revise las conexiones apretándolas si fuera necesario.
- Encienda la máquina, evalúe los mecanismos de seguridad.
- Analizar el terminal en modo de funcionamiento puede ayudar a explicar cualquier ruido extraño proveniente de los contactores o de otras unidades. Los cuerpos extraños pueden alterar el funcionamiento de los componentes y causar vibraciones ruidosas.

Para evitar accidentes, recuerde que este tipo de mantenimiento requiere conocimientos de electricidad.





## **CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN**

Al menos una vez al año, realice una revisión profunda de los circuitos de refrigeración.

Asimismo, antes de empezar cada temporada (o cada 3 meses si se utiliza la unidad permanentemente), se deben llevar a cabo las tareas indicadas en el contrato de mantenimiento, es decir, revisar la carga de refrigerante, las temperaturas de evaporación y condensación, etc...

Sólo un técnico frigorista cualificado puede llevar a cabo este trabajo. Por lo tanto, es recomendable conservar información detallada sobre los trabajos y tipos de revisiones a efectuar.

Gama FC/FH/FG/FD			Gama FX		
Tamaño	Cantidad de circuitos	kg	Tamaño Cantidad de circuitos		
50	1	9	25	2	2 x 4
60	2	7 + 7	30	2	2 x 4
70	2	8,5 + 8,5	35	2	2 x 5
85	2	13 + 13	40	2	2 x 6
100	2	13 + 13	55	2	2 x 6
120	2 + 1	(8+7,5)+11	70	2	2 x 10
140	2 + 1	(9 + 9) + 11	85	2	2 x 11
160	4	4 x 11	100	2	2 x 12
190	4	4 x 11	110	4	4 x 7
			140	4	4 x 7,5
			170	4	4 x 8,5

LA LEY ESTIPULA QUE SE DEBEN RECUPERAR LOS FLUÍDOS REFRIGERANTES QUEDANDO PROHIBIDA SU EMISIÓN A LA ATMÓSFERA.





## **GENERAL**

Al menos una vez al año después del invierno se debe limpiar la cubierta del equipo, controle y si fuese necesario trate contra la corrosión.

La cubierta del equipo está hecha de placas de aluminiozinc, con un acabado de poliéster y polvo al horno y resistente a los utravioletas. El conjunto está sujeto con remaches de acero

Sólo se puede causar una corrosión por rayas efectuadas durante el montaje o durante el mantenimiento del Rooftop.

## FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO

#### NOTA:

Se realiza un mantenimiento cada 6 meses cuando se pasa de la temporada de calentamiento a la temporada de acondicionamiento del aire y viceversa.

El mantenimiento anual se realiza justo antes de iniciar la temporada de acondicionamiento del aire o la temporada de calentamiento según la unidad.

	Después 50 horas	2 meses	3 meses	6 meses	Anualmente
Equipo motor-ventilador	X				
Quemador de gas					Х
Unidad terminal					Х
Aire acondicionado únicame	nte		•		-
Filtros y batería interior		Х			
Batería exterior					Х
Batería de agua caliente					Х
Bandeja de condensados					Х
Sistema de refrigeración					Х
Funcionamiento permanente	)				
Filters and internal coil		Х			
Batería exterior				Х	
Bandeja de condensados				Х	
Sistema de refrigeración				Х	





## **TÉRMINOS Y CONDICIONES**

Salvo que se estipule en otro acuerdo escrito, la garantía solo se aplicará a las fallos de fabricación que se manifiesten en un período de 12 meses (período de garantía).

El período de garantía comienza el día de la puesta en marcha y, como período máximo, seis meses después de la entrega de la Rooftop.

## **GARANTÍA ANTICORROSIÓN**

## Términos y condiciones para la garantía de 10 años anticorrosión de la cubierta del Rooftop:

Lennox garantiza la cubierta de su unidad Rooftop fabricada desde mayo de 1991 contra la corrosión durante 10 años a partir de la fecha de entrega del material.

La garantía no se aplica en los casos siguientes:

- Si la causa de la corrosión de la cubierta es un daño externo a la capa de protección debido a rasguños, proyecciones, abrasión, impactos, etc.
- Si la cubierta no se mantiene limpia durante los trabajos de mantenimiento o gracias a una compañía especializada.
- 3. Si la cubierta no se limpia y mantiene de acuerdo con las recomendaciones.
- 4. Si las unidades Rooftop están instaladas en un sitio reconocido por ser corrosivo, excepto si el propietario le aplica una capa de protección especial para estas aplicaciones, recomendada por un organismo competente no relacionado con el propietario y después de efectuar un estudio del sitio.

Nota: A excepción de la cubierta, el resto de la máquina está cubierto por la garantía establecida en nuestros términos generales de venta.

# NO CONFUNDA GARANTÍA CON MANTENIMIENTO

La garantía sólo se aplica si se ha firmado un contrato de mantenimiento, a partir de la fecha de aceptación, y si el contrato de mantenimiento se realiza normalmente.

El contrato de mantenimiento se debe firmar con un especialista o compañía competente.

El único efecto de una reparación o sustitución de un elemento durante la garantía es de prorrogar el periodo de garantía del material.

El mantenimiento se debe realizar de acuerdo con las recomendaciones.

Si se suministra una pieza de repuesto después de la expiración del periodo de garantía, esta se garantiza por un periodo igual al periodo inicial de garantía y estará sujeta a las mismas condiciones.

Para un contrato recomendamos cuatro inspecciones al año (cada tres meses), antes del inicio de cada estación, a fin de verificar el funcionamiento del equipo en sus diferentes modos de funcionamiento.



# CERTIFICATION



### N° QUAL/2001/15834

Le Système Qualité adopté par : The Quality System developed by :

## LENNOX FRANCE DIVISION DE LGL FRANCE

pour les activités suivantes : for the following activities :

CONCEPTION, FABRICATION ET CESSION INTERNE DE ROOF TOP, CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR ET ARMOIRES DE CLIMATISATION.

DESIGN, MANUFACTURING AND INTERNAL TRANSFER OF ROOF TOP, AIR HANDLING UNIT AND CLOSED CONTROL UNITS.

exercées sur le(s) site(s) suivant(s) : carried out in the following !ocation(s) :

2, rue Lavoisier ZI de Longvic BP 60 F-21602 LONGVIC CEDEX

a été évalué et jugé conforme aux exigences de la norme : has been assessed and found to conform to the requirements of the standard :

ISO 9001 (1994)

Le certificat correspondant a été délivré dans les conditions d'application fixées par AFAQ le : The corresponding certificate has been delivered under AFAQ application rules on :

2001-01-15

(année-mois-jour)

II est valable jusqu'au\* It is valid until\*

2003-12-14

(year-month-day)

LE PRÉSIDENT DU COMITÉ DE CERTIFICATION

THE PRESIDENT OF THE CERTIFICATION COMMITTEE

1 mm \_

C. GUERIN

LE DIRECTEUR GÉNÉRAL D'AFAQ

THE MANAGING DIRECTOR OF AFAQ

C PEVEAT

LE REPRÉSENTANT DE L'ENTREPRISE

ON BEHALF OF THE FIRM

E. MOUTON

Sauf suspension notifiée entre temps par AFAQ à l'entreprise désignée di dessus. Le présent document n'a donc qu'une valeur indicative. Seule fait for là base de données des certificats AFAQ accessible à l'adresse internet : http://www.afaq.org. L'organisation AFAQ est conforme aux normes internationales en vigueur (guide SOIEC 62 - norme EN 45012). Les accréditations détenues par AFAQ et ses filiales sont disponibles à l'adresse internet : http://www.afaq.org/socreditations des parties de la conforme aux normes internationales en vigueur (guide SOIEC 62 - norme EN 45012). Les accréditations détenues par AFAQ et ses filiales sont disponibles à l'adresse internet : http://www.afaq.org/socreditations de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse internet : http://www.afaq.org/socreditations de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse de l'adresse internet : http://www.afaq.org/socreditations de l'adresse de l'adresse internet : http://www.afaq.org/socreditations de l'adresse in

AFAQ - 116. AVENUE ARISTIDE BRIAND - BP 40 F-92224 BAGNEUX CEDEX FRANCE







Site Industriel de LONGVIC ZI de LONGVIC – BP 60 21602 LONGVIC – France

Téléphone : +33 (0)3 80 77 41 41 Fax : +33 (0)3 80 66 66 35

## DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR Conformément à la Directive européenne « Machines » 98/37/CE,

CE CONFORMITY DECLARATION
As defined by « Machinery » European Directive 98/37/EC,

Nous, We, LGL France SA, ZI Les Meurières - 69780 Mions - France

Déclarons par la présente et sous notre propre responsabilité que l'ensemble de nos fabrications de roof top désignés par les types suivants :

Hereby declare under our sole responsibility that the totality of the roof top we produce whose designations are :

FCA 50 / FCA 60 / FCA 70 / FCA 85 / FCA 100 / FCA 120 / FCA 140 / FCA 160 / FCA 190 FCK 50 / FCK 60 / FCK 70 / FCK 85 / FCK 100 / FCK 120 / FCK 140 / FCK 160 / FCK 190 FHA 50 / FHA 60 / FHA 70 / FHA 85 / FHA 100 / FHA 120 / FHA 140 / FHA 160 / FHA 190 FHK 50 / FHK 60 / FHK 70 / FHK 85 / FHK 100 / FHK 120 / FHK 140 / FHK 160 / FHK 190 FDA 50 / FDA 60 / FDA 70 / FDA 85 / FDA 100 / FDA 120 / FDA 140 / FDA 160 / FDA 190 FDK 50 / FDK 60 / FDK 70 / FDK 85 / FDK 100 / FDK 120 / FDK 140 / FDK 160 / FDK 190 FGA 50 / FGA 60 / FGA 70 / FGA 85 / FGA 100 / FGA 120 / FGA 140 / FGA 160 / FGA 190 FGK 50 / FGK 60 / FGK 70 / FGK 85 / FGK 100 / FGK 120 / FGK 140 / FGK 160 / FGK 190 FXA 25 / FXA 30 / FXA 35 / FXA 40 / FXA 55 / FXA 70 / FXA 85 / FXA 100 FXK 25 / FXK 30 / FXK 35 / FXK 40 / FXK 55 / FXK 70 / FXK 85 / FXK 100

Est conforme aux dispositions de la Directive « Machines », 98/37/CE Is in compliance with the requirements of « Machinery », 98/37/EC

Est conforme aux dispositions de la Directive « Basse Tension », 78/23/CEE Is in compliance with the requirements of « Low tension », 78/23/EEC

Est conforme aux dispositions de la Directive « CEM», 89/336/CEE Is in compliance with the requirements of « EMC », 89/336/EEC

Est conforme aux dispositions de la Directive « Equipements sous pression », 97/23/CEE Is in compliance with the requirements of « Under pressure equipments », 97/23/EEC

Est conforme aux dispositions de la Directive « Appareils à gaz », 90/396/CEE Is in compliance with the requirements of « Gas machines », 30/396/EEC

> Division LENNOX France Z.I Les Meurières 69780 MIONS TEL. 04.72.23.20.20 FAX 04.72.23.20.01

> > E. MOUTON
> > Directeur du site de Longvic

LENNOX France, Division climatisation de LGL France









### LABORATOIRE CENTRAL

39 bis, rue de Dantzig, 75015 PARIS Téléphone : 01.55.76.20.00 Télécopie : 01.55.76.27.05

## PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

établi conformément à l'article 88 de l'arrêté du ministre de l'intérieur du 30 juin 1983 (J.O. du 1er décembre 1983) modifié par arrêté du 28 août 1991 (J.O. du 19 novembre 1991)

Valable 5 ans à partir de la date de délivrance

PROCES-VERBAL Nº 610/97

et annexes de 6 pages

MATERIAU présenté par : S.A.D.I. S.A.

**ROUTE NATIONALE 2** 

B.P. 24

59440 AVESNELLES

MARQUE COMMERCIALE : AR 300

DESCRIPTION SOMMAIRE : Média filtrant 100 % polyester ignifugé

Epaisseur apparente voisine de 19 millimètres Masse au mètre carré : 210 grammes environ

Coloris blanc

RAPPORT D'ESSAI N° 610/97 DU 11 JUILLET 1997

NATURE DES ESSAIS : ESSAIS AU BRULEUR ELECTRIQUE ET ESSAIS DE PROPAGATION

DE FLAMME

CLASSEMENT

M1

DURABILITE du classement (annexe 22) : Non limitée a priori compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essai annexé.

Le classement indiqué ne préjuge pas de la conformité des matériaux commercialisés aux échantillons soumis aux essais et ne saurait en aucun cas être considéré comme un certificat de qualification tel que défini par la loi du 10 janvier 1978. Cette conformité peut être attestée par les certificats de qualification reconnus par le ministère chargé de l'industrie, et notamment par la marque NF-Réaction au feu.

Responsable de l'Essai

Jean-Claude LABARTHE

A PARIS, le 11 juillet 1997

Pour le Directeur, l'Ingénieur en Chef, ef du Service des Explosifs

Claude CALISTI

NOTA: Sont seules autorisées les reproductions intégrales et par photocopie du présent procès-verbal de classement ou de l'ensemble





## **CERTIFICAT D'EXAMEN CE DE TYPE**

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

(Directive 90/396/CEE Appareils à gaz) (Gas appliances directive 90/396/EEC)

Numéro: 49AR1674 (rév. 5)

L'AFNOR, après examen et vérifications, certifie que l'appareil : AFNOR, after examination and verifications, certifies that the appliance:

- Fabriqué par :

**LENNOX FRANCE** 

Manufactured by

Z.I. LONGVIC

**BP 60** 

F-21602 LONGVIC CEDEX

- Marque commerciale et modèle(s):

Trade mark and model(s):

LENNOX

GM 033/2

- Genre de l'appareil :

Kind of the appliance:

MODULE DE CHAUFFAGE POUR CLIMATISEURS DE TOITURE

GAS AIR HEATER UNIT FOR ROOF TOP

- Désignation du type :

GM 033/2

Type designation:

Pays de destination Destination countries	Pressions (mbar) Pressures (mbar)	Catégories Categories	
FR	20/25 ; 37	II2Er3P	
BE	20/25 ; 37	I2EB ; I3P	
PT-CH-ES-GB	20 ; 37	II2H3P	
DE	20 ; 50	I2E ; I3P	
IT	20	I2H	
NL	25 : 37-50	II2L3P	

est conforme aux exigences essentielles de la directive "Appareils à gaz" 90/396/CEE (29/06/1990). is in conformity with the essential requirements of the "Gas appliances" directive 90/396/EEC (29/06/1990).

**C** € <sub>0049</sub>

AFNOR

AFNOR CERTIFICATION

Le Directeur

Director

Jacques BESLIN

Association Française de Normalisation

Rév. 5 : 49AR1674 du 96/09/02 Tour Europe - 92049 Paris La Défense Cedex - France Certification gaz : 58, rue du rocher - 75008 Paris

Tél. : +33 (0)1 47 54 32 95 - Télécopie : +33 (0)1 42 94 04 30

le: 2000/06/30







## CERTIFICAT D'EXAMEN CE DE TYPE

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

(Directive 90/396/CEE Appareils à gaz) (Gas appliances directive 90/396/EEC)

Numéro: 49AR1675 (rév. 5)

L'AFNOR, après examen et vérifications, certifie que l'appareil ; AFNOR, after examination and verifications, certifies that the appliance:

- Fabriqué par :

Manufactured by

LENNOX FRANCE

Z.I. LONGVIC BP 60

F-21602 LONGVIC CEDEX

Marque commerciale et modèle(s) :

Trade mark and model(s):

LENNOX

➤ GM 060/2

- Genre de l'appareil:

*Kind of the appliance:* 

MODULE DE CHAUFFAGE POUR CLIMATISEURS DE TOITURE

GAS AIR HEATER UNIT FOR ROOF TOP

- Désignation du type:

GM 060/2

Type designation:

Pays de destination	Pressions (mbar)	Catégories
Destination countries	Pressures (mbar)	Categories
FR	20/25 ; 37	II2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2EB ; I3P
PT-CH-ES-GB	20 ; 37	II2H3P
DE	20 ; 50	I2E ; I3P
IT	20	I2H
NL	25 ; 37-50	II2L3P

est conforme aux exigences essentielles de la directive "Appareils à gaz" 90/396/CEE (29/06/1990). is in conformity with the essential requirements of the "Gas appliances" directive 90/396/EEC (29/06/1990).

**C** € <sub>0049</sub>

AFNOR CERTIFICATION
Le Directeur

Director

AFNOR

Association Française de Normalisation

Rév. 5 : 49AR1675 du 96/09/02<sub>Tour</sub> Europe - 92049 Paris La Défense Cedex - France Certification gaz : 58, rue du rocher - 75008 Paris

Tél. : +33 (0)1 47 54 32 95 - Télécopie : +33 (0)1 42 94 04 30

le: 2000/06/30





# CERTIFICAT D'EXAMEN CE DE TYPE

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

(Directive 90/396/CEE Appareils à gaz) (Gas appliances directive 90/396/EEC)

Numéro: 49AR1860 (rév. 5)

L'AFNOR, après examen et vérifications, certifie que l'appareil : AFNOR, after examination and verifications, certifies that the appliance:

- Fabriqué par : LENNOX FRANCE

Manufactured by Z.I. LONGVIC

**BP 60** 

F-21602 LONGVIC CEDEX

- Marque commerciale et modèle(s):

Trade mark and model(s):

LENNOX

> GM 120/2

Genre de l'appareil : MODULE DE CHAUFFAGE POUR Kind of the appliance : CLIMATISEURS DE TOITURE

GAS AIR HEATER UNIT FOR ROOF TOP

Désignation du type : GM 120/2

Type designation:

Pays de destination  Destination countries	Pressions (mbar) Pressures (mbar)	Catégories Categories
FR	20/25 ; 37	II2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2EB ; I3P
PT-CH-ES-GB	20 ; 37	II2H3P
DE	20 ; 50	I2E ; I3P
<b>IT</b>	20	I2H
NL	25 ; 37-50	II2L3P

est conforme aux exigences essentielles de la directive "Appareils à gaz" 90/396/CEE (29/06/1990). is in conformity with the essential requirements of the "Gas appliances" directive 90/396/EEC (29/06/1990).

**C** € 0049

AFNOR

AFNOR CERTIFICATION

Jacques BESI

Le Directeur Director

Association Française de Normalisation

Tour Europe - 92049 Paris La Défense Cedex - France

Certification gaz : 58, rue du rocher - 75008 Paris

Tél.: +33 (0)1 47 54 32 95 - Télécopie: +33 (0)1 42 94 04 30

le: 2000/06/30

Rév. 5: 49AR1860 du 96/09/02







## CERTIFICAT D'EXAMEN CE DE TYPE

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

(Directive 90/396/CEE Appareils à gaz) (Gas appliances directive 90/396/EEC)

Numéro: 49BL3276

L'AFNOR, après examen et vérifications, certifie que l'appareil : AFNOR, after examination and verifications, certifies that the appliance:

- Fabriqué par :

Manufactured by

LENNOX FRANCE

Z.I. LONGVIC BP 60

F-21602 LONGVIC CEDEX

- Marque commerciale et modèle(s) :

Trade mark and model(s):

LENNOX

> GM 180/4

- Genre de l'appareil :

Kind of the appliance:

MODULE DE CHAUFFAGE POUR CLIMATISEURS DE TOITURE

GAS AIR HEATER UNIT FOR ROOF TOP

- Désignation du type :

GM 180/4

Type designation:

Pays de destination Destination countries	Pressions (mbar) Pressures (mbar)	Catégories Categories
FR	20/25 ; 37	II2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2EB ; I3P
PT-CH-ES-GB	20 ; 37	II2H3P
DE	20;50	I2E ; I3P
IT	20	I2H
NL	25 ; 37-50	II2L3P

est conforme aux exigences essentielles de la directive "Appareils à gaz" 90/396/CEE (29/06/1990). is in conformity with the essential requirements of the "Gas appliances" directive 90/396/EEC (29/06/1990).

**C** € 0049

AFNOR CERTIFICATION

Le Directeur

e Directeu

Director

Jacques BESLIN

49BL3276

Association Française de Normalisation

Tour Europe - 92049 Paris La Défense Cedex - France Certification gaz : 58, rue du rocher - 75008 Paris

Tél.: +33 (0)1 47 54 32 95 - Télécopie: +33 (0)1 42 94 04 30

le: 2000/06/30







SÉCURITÉ FEU Réaction au feu



## PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE RÉACTION AU FEU D'UN MATÉRIAU

Prévu à l'article 88 de l'Arrêté du Ministère de l'Intérieur du 30 juin 1983, modifié par l'arrêté du 28 août 1991 Laboratoire pilote agréé du Ministère de l'Intérieur (arrêté du 05/02/59, modifié)

N° RA00-461

Valable 5 ans à compter du 17 octobre 2000

Matéria présenté par

La Société SAINT GOBAIN ISOVER FRANCE

Les Miroirs

18 avenue d' Alsace 92400 COURBEVOIE

Marque commerciale

CLIMAVER 202 - FIB-AIR ISOL

Description sommaire

Feutre en laine de verre (fibres de verre liées par une résine thermodurcissable) revêtu sur une face d'une feuille d'aluminium renforcée d'une grille de verre. Le complexe aluminium est contrecollé à l'aide d'une colle polyéthylène.

Epaisseurs: 25 à 50 mm. Masse volumique nominale de la laine de verre: 30 kg/m3

Nature de l'essai

Essai par rayonnement avec joint simulé suivant

avis CECMI en date du 08 avril 1993. Mesure du Pouvoir Calorifique Supérieur

Classement:

M0

Durabilité du classement (Annexe 22) : Non limitée compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais N° RA00-461 annexé.

Le classement indiqué ne préjuge pas de la conformité des matériaux commercialisés aux échantillons soumis aux essais et ne saurait en aucun cas être considéré comme un certificat de qualification tel que défini par la loi. Cette conformité-peut être attestée par les certificats de qualification reconnus par le ministère chargé de l'industrie, et notamment par la marque NF - Réaction au Feu.

Champs/Marne le: 17 octobre 2000

Le technicien vérificateur

Le Chef du laboratoire Réaction feu responsable de l'essai

**Bruce LE MADEC** 

Martial BONHOMME

Sont seules autorisées les reproductions intégrales du présent procès-verbal de classement ou de l'ensemble procès-verbal de classement et rapport d'essais annexé.

> PARIS - MARNE-LA-VALLÉE - GRENOBLE - NANTES - SOPHIA ANTIPOLIS CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT

84. avenue Jean-Jaures - Champs-sur-Mame - BP 2 - F-77421 Marne-la-Vallée Cedex 2







## MARQUE NF MATERIELS DE DETECTION INCENDIE



Organisme certificateur: AFNOR CERTIFICATION Tour Europe - 92049 PARIS LA DEFENSE cedex = (33)1 42 91 55 55 - Fax: (33)1 42 91 56 86

Organisme mandaté: Comité National Malveillance Incendie Sécurité S.A.S.

C.N.M.I.S SAS - 16 avenue Hoche - 75008 PARIS **≅** (33)1 53 89 00 40 - Fax : (33)1 45 63 40 63 Site Internet http://www.cnmis.org

Email: cnmis@cnmis.org

## ATTESTATION DE DROIT D'USAGE DE LA MARQUE NF (LICENCE)

Nº DROIT D'USAGE

DAD 013 H0

La Société: LA COMPAGNIE DU SPHINX

Pour son usine de 15, rue du Général Négrier

78800 HOUILLES

Correspondant C.N.M.I.S SAS

José CAMPO

Tél: 01 53 89 00 48 Fax: 01 45 63 40 63 Date de fin de validité : 31/01/2002

Nº Dossier C.N.M.I.S SAS 99 03 23

Conformité aux normes : NF S 61-950 de Novembre 1985 NF S 61-961 de Septembre 1989

MODIFICATIONS

Est autorisée à apposer la marque NF sur le matériel désigné ci-après :

Désignation technique du matériel

: Détecteur Autonome Déclencheur

Désignation commerciale

: LOTUS II

Caractéristiques certifiées

: Type II

(Les autres caractéristiques sont reprises dans les rapports d'essai)

Ce matériel fonctionne avec

: Voir certificat d'association correspondant

Références et date du rapport d'essais

: DH 96 01 26 E du 17 Mars 1999

Fonctions supplémentaires

: Voir rapport d'essai

N.B.: Cette décision dispense le titulaire de la présentation des Procès Verbaux d'essai de conformité aux normes du matériel ci-dessus.

> PARIS, le 12 Février 2001 Pour AFNOR CERTIFICATION

Le Directeur Général Denis CLUZEL

Cette décision annule et remplace toute attestation antérieure.

Le droit d'usage de la marque NF est accordé voir date de fin de validité à compter de la présente décision, sous réserve des contrôles effectués par AFNOR CERTIFICATION ou le C.N.M.I.S SAS qui peuvent prendre toute sanction conformément aux Règles générales de la marque NF et au règlement.







## MARQUE NF MATERIELS DE DETECTION INCENDIE



Organisme mandaté: Comité National Malveillance Incendie Sécurité S.A.S

C.N.M.I.S SAS - 16 avenue Hoche - 75008 PARIS

(33)1 53 89 00 40 - Fax: (33)1 45 63 40 63

Site Internet http://www.cnmis.org

Email: cnmis@cnmis.org

# ATTESTATION DE DROIT D'USAGE DE LA MARQUE NF (LICENCE)

N° DROIT D'USAGE

La Société:

ANELEC

**DAD 020 B0** 

Pour son usine de: 37, place de Loire SILIC 139

94523 RUNGIS CEDEX

Correspondant CNMIS

José CAMPO

Tél.: 01 53 89 00 48 Fax: 01 45 63 40 63 Date de fin de validité : Le 31/01/2002

N° Dossier CNMIS 99 06 55

Conformité aux normes : NF S 61-950 de Novembre 1985 NF S 61-961 de Septembre 1989 MODIFICATIONS

Est autorisée à apposer la marque NF sur le matériel désigné ci-après :

Désignation technique du matériel

Détecteur Autonome Déclencheur

Désignation commerciale

DAD 4480 CGDI

Caractéristiques certifiées

Type 2

(Les autres caractéristiques sont reprises dans les rapports d'essai)

Ce matériel fonctionne avec

Le détecteur SIJ-EF (E4 064 B0)

(Les autres produits associés sont repris dans les certificats d'association)

Références et date du rapport d'essais

DH 95 01 11 du 14/03/96

Fonctions supplémentaires

Voir rapport d'essai

N.B : Cette décision dispense le titulaire de la présentation des Procès Verbaux d'essai de conformité aux normes du matériel ci-dessus.

PARIS, le 31 Janvier 2001
Pour AFNOR CERTIFICATION
Le C N.M.I.S-6.A.S

CONTRACT CERTIF

Le Directeur Général Denis CLUZEL

cofrac

Cette décision annule et remplace toute attestation antérieure.

Le droit d'usage de la marque NF est accordé voir date de fin de validité à compter de la présente décision, sous réserve des contrôles effectués par AFNOR CERTIFICATION ou le C.N.M.I.S SAS qui peuvent prendre toute sanction conformément aux Règles générales de la marque NF et au règlement.







## MARQUE NF MATERIELS DE DETECTION INCENDIE



Organisme certificateur: AFNOR CERTIFICATION

Tour Europe - 92049 PARIS LA DEFENSE cedex

(33)1 42 91 55 55 - Fax: (33)1 42 91 56 86

Organisme mandaté: Comité National Malveillance Incendie Sécurité S.A.S.

C.N.M.I.S SAS - 16 avenue Hoche - 75008 PARIS (33)1 53 89 00 40 - Fax : (33)1 45 63 40 63 Site Internet http://www.cnmis.org Email : cnmis@cnmis.org

# ATTESTATION DE DROIT D'USAGE DE LA MARQUE NF (LICENCE)

Nº DROIT D'USAGE

E4 074 A0

La Société: LA COMPAGNIE DU SPHINX

Pour son usine de 15, rue du Général Négrier

78800 HOUILLES

Correspondant C.N.M.I.S SAS

José CAMPO

Tél: 01 53 89 00 48 Fax: 01 45 63 40 63 Date de fin de validité : 31/01/2002

N° Dossier C.N.M.I.S SAS 99 03 20

Conformité aux normes : Pr EN 54-7 de Juillet 1997 NF S 61-950 de Novembre 1985 MODIFICATIONS

Est autorisée à apposer la marque NF sur le matériel désigné ci-après :

Désignation technique du matériel : Détecteur ionique de Fumée

Désignation commerciale : ZI-100

Caractéristiques certifiées : Conventionnel, ponctuel et avec indicateur d'action

(Les autres caractéristiques sont reprises dans les rapports d'essai)

Ce matériel fonctionne avec : Voir liste des matériels associés

Références et date du rapport d'essais : DH 99 01 11 du 1 Juillet 1999

Fonctions supplémentaires : Voir rapport d'essai

N.B : Cette décision dispense le titulaire de la présentation des Procès Verbaux d'essai de conformité aux normes du matériel ci-dessus.

PARIS, le 12 Février 2001 Pour AFNOR CERTIFICATION Le C.N.M.J.S. SAS

A SECURIT CERTIFIEF

Le Directeur Général Denis CLUZEL



Cette décision annule et remplace toute attestation antérieure.

Le droit d'usage de la marque NF est accordé voir date de fin de validité à compter de la présente décision, sous réserve des contrôles effectués par AFNOR CERTIFICATION ou le C.N.M.I.S SAS qui peuvent prendre toute sanction conformément aux Règles générales de la marque NF et au règlement.

ACCREDITATION Nº 5-915/97

**GRAN BRETAÑA,** 

**LENNOX INDUSTRIES LTD** 

IRLANDA: teléf.: +44 1604 599400 fax: +44 1604 594200

correo electrónico: marketing@lennoxind.com

**BÉLGICA:** 

LENNOX BENELUX N.V./S.A.

teléf.: + 32 3 633 30 45 fax: +3236330089

correo electrónico: info.be@lennoxbenelux.com

**REPÚBLICA CHECA:** 

**LENNOX JANKA** 

teléf.: + 420 2 510 88 111 fax: +420 2 579 10 393 correo electrónico: janka@janka.cz

FRANCIA:

**LENNOX FRANCE** 

teléf.: + 33 4 72 23 20 20 fax: +33 4 78 20 07 76

correo electrónico: accueil@lennoxfrance.com

**ALEMANIA:** 

**LENNOX DEUTSCHLAND GmbH** 

teléf.: +49 69 42 09 79 0 fax: +49 69 42 09 79 40

correo electrónico: info.de@lennoxdeutschland.com

**HOLANDA:** 

**LENNOX BENELUX B.V.** 

teléf.: + 31 33 2471 800 fax: +31332459220

correo electrónico: info@lennoxbenelux.com

**POLONIA:** 

LENNOX POLSKA Sp. z o. o.

teléf.: + 48 22 832 26 61 fax: + 48 22 832 26 62

correo electrónico: lennoxpolska@inetia.pl

**PORTUGAL:** 

LENNOX CLIMATIZAÇAO LDA.

teléf.: +351 22 999 84 60 fax: +351 22 999 84 68

correo electrónico: info@lennoxportugal.com

**RUSIA:** 

**LENNOX DISTRIBUTION MOSCOW** 

teléf.: + 7 095 246 07 46 fax: +75029332955

correo electrónico: lennox.dist.moscow@mtu-

**ESLOVAQUIA:** net.ru

**LENNOX SLOVAKIA** 

teléf.: + 421 7 44 87 19 27 ESPAÑA: fax: +421744886472

**LENNOX REFAC S.A.** 

teléf.: + 34 902 400 405 fax: + 34 91 542 84 04

**UCRANIA:** 

correo electrónico: marketing@lennox-refac.o

**LENNOX DISTRIBUTION KIEV** 

teléf.: + 380 44 213 14 21 fax: +380442131421

correo electrónico: jankauk@uct.kiev.ua

OTROS PAÍSES EUROPEOS. ÁFRICA.

**ORIENTE MEDIO: LENNOX DISTRIBUTION** 

> fax: +33 4 72 23 20 28 correo electrónico:

marketing@lennoxdist.com

teléf.: + 33 4 72 23 20 14

IOM\_RTF\_01-02-SP

www.Lennoxeurope.com

